

## TECATRON SX natural - Yarı Mamul

### Kimyasal Tanım

PPS (Polifenilensülfür)

### Renk

bej opak

### Yoğunluk

1.36 g/cm<sup>3</sup>

Bu teknik bilgi formundaki değerler, standartta belirtilen ölçüler dışındaki test plakalarıyla yapılan testler sonucunda bulunmuştur (çap Ø 40-60 mm).

### Temel özellikler

- iyi yük altında deformasyon sıcaklığı
- iyi kimyasal dayanım
- yüksek enerji radyasyonuna karşı dayanım
- yüksek mukavemet
- yüksek boyutsal kararlılık
- yüksek sağlamlık
- yüksek sünnme dayanımı

### Hedef Sektörler

- yarı iletken teknolojisi

| Mekanik özellikler               | parametre                | değer            | birim                            | norm                 | yorum  |
|----------------------------------|--------------------------|------------------|----------------------------------|----------------------|--|
| Çekme mukavemeti                 | 50 mm/dk                 | 102              | MPa                              | DIN EN ISO 527-2     | (1) Çekme testi için: 1b tipi test plakası   |
| Elastikiyet modülü (çekme testi) | 1mm/dk                   | 4000             | MPa                              | DIN EN ISO 527-2     | (1) (2) Eğilme testi için : destek aralığı 64mm, standart test plakası   |
| Akma mukavemeti                  | 50 mm/dk                 | 100              | MPa                              | DIN EN ISO 527-2     | (3) Test plakası 10x10x10mm  |
| Kopmadaki uzama                  | 50 mm/dk                 | 11               | %                                | DIN EN ISO 527-2     | (4) Test plakası 10x10x50mm, modül aralığı %0.5 ve 1 sıkıştırma  |
| Eğilme mukavemeti                | 2mm/dk, 10 N             | 151              | MPa                              | DIN EN ISO 178       | (2)  |
| Eğilme modülü (eğilme testi)     | 2mm/dk, 10 N             | 4000             | MPa                              | DIN EN ISO 178       | (5) Charpy testi için : destek aralığı 64mm, standart test plakası   |
| Sıkıştırma kuvveti               | %1 / %2<br>5mm/min, 10 N | 20 / 38          | MPa                              | EN ISO 604           | (3)  |
| Sıkıştırma modülü                | 5mm/dk, 10 N             | 3300             | MPa                              | EN ISO 604           | (4)  |
| Darbe dayanımı (Charpy)          | maks. 7.5 J              | 56               | kJ/m <sup>2</sup>                | DIN EN ISO 179-1eU   | (5)  |
| Bilya baskı sertliği             |                          | 230              | MPa                              | ISO 2039-1           |  |
| Shore sertlik                    | D                        | 87               |                                  | DIN EN ISO 868       |  |
| Termal özellikler                | parametre                | değer            | birim                            | norm                 | yorum  |
| Camsı geçiş sıcaklığı            |                          | 97               | °C                               | DIN EN ISO 11357     | (1)  |
| Erimme sıcaklığı                 |                          | 281              | °C                               | DIN EN ISO 11357     | (2)  |
| Çalışma sıcaklığı                | kısa dönem               | 260              | °C                               |                      | (2)  |
| Çalışma sıcaklığı                | uzun dönem               | 230              | °C                               | -                    |  |
| Termal genişleme (CLTE)          | 23-60°C, boylamsal       | 6                | 10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup> | DIN EN ISO 11359-1;2 |  |
| Termal genişleme (CLTE)          | 23-100°C, boylamsal      | 7                | 10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup> | DIN EN ISO 11359-1;2 |  |
| Termal genişleme (CLTE)          | 100-150°C, boylamsal     | 12               | 10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup> | DIN EN ISO 11359-1;2 |  |
| Özgül ısı                        |                          | 1.0              | J/(g*K)                          | ISO 22007-4:2008     |  |
| Termal iletkenlik                |                          | 0.25             | W/(K*m)                          | ISO 22007-4:2008     |  |
| Elektriksel özellikler           | parametre                | değer            | birim                            | norm                 | yorum  |
| yüzeysel direnç                  |                          | 10 <sup>14</sup> | Ω                                | DIN IEC 60093        |  |
| hacimsel direnç                  |                          | 10 <sup>14</sup> | Ω*cm                             | DIN IEC 60093        |  |
| Diğer özellikler                 | parametre                | değer            | birim                            | norm                 | yorum  |
| Nem emilimi                      | 24sa / 96sa (23°C)       | <0.01 / 0.01     | %                                | DIN EN ISO 62        | (1) (1) Øca. 50mm, h=13mm<br>(2) + iyi dayanım<br>(3) - zayıf dayanım  |
| Sıcak suya/bazlara dayanım       |                          | +                | -                                | -                    | (2) (4) Uygunluk, UL94 listesinde (sarı kart) anlamına gelmez.   |
| Hava koşullarına dayanımlı       |                          | -                | -                                | -                    | (3) Yanmazlık bilgisi reçine sağlayıcısından, yarı mamulden ya da genel bilgi üzerinden edinilmiş olabilir. Uygulama koşullarına göre özel test edilmesi zorunludur. |
| Alevlenebilirlik (UL94)          | karşılık gelen           | V0               |                                  | DIN IEC 60695-11-10; | (4)  |

Paylaştığımız bilgilerimiz ve beyanlarımız, mevcut bilgimizi ve tecrübemizi yansıtır ve ürünlerimiz ve uygulamaları hakkında bilgi verir. Kimyasal dayanımı, ürünlerin kalitesini ve satılabilirliklerini yasal olarak bağlayıcı bir şekilde garanti etmezler. Ürünlerimiz medikal veya dental implantlarda kullanım için tanımlanmış değildir. Mevcut ticari patentlere dikkat edilmelidir. Karşılık gelen değerler ve bilgiler minimum veya maksimum değer değildir, ancak öncelikli olarak malzeme seçiminde karşılaştırma amacıyla kullanılabilir kılavuz değerlerdir. Bu değerler, ürün özelliklerinin normal tolerans aralığı içindedir ve garantili özellik değerlerini temsil etmez. Bu nedenle şartname amaçları için kullanılmayacaktır. Aksi belirtilmedikçe, bu değerler ekstrüde edilmiş ve işlenmiş numune üzerinde referans boyutlarında (tipik olarak DIN EN 15860'a göre çapı 40-60 mm olan çubuklar) yapılan testlerle belirlenmiştir. Özellikler yarı mamul ürünlerin boyutlarına ve bileşen içerisindeki yönelime (özellikle güçlendirilmiş sınıflarda) bağlı olduğundan, malzeme, özel koşullar altında ayrı bir test yapılmadan kullanılamaz. Uygulama için ürünlerin kalitesinden ve uygunluğundan yalnızca müşteri sorumludur ve kullanımdan önce kullanım ve işleme testi etmemek zorundadır. Veri sayfası değerleri periyodik inceleme tabidir, en son güncelleme [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com) adresinde bulunabilir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.