

## TECATRON SX natural - Semiacabados

### Designação Química

PPS (Sulfeto de Polifenileno)

### Cor

bege opaco

### Densidade

1.36 g/cm<sup>3</sup>

### Características principais

- boa temperatura de deflexão
- boa resistência química
- resistente a radiação de alta energia
- alta resistência mecânica
- alta estabilidade dimensional
- elevada rigidez
- alta resistência a def. sob carga (see 4)

### Indústrias-alvo

- tecnologia de semicondutores

Os valores neste Data Sheet são testados em dimensões fora do padrão dimensional de referência (arquivo dia. 40mm a 60mm).

Propriedades mecânicas	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário
Resistência a tração	50mm/min	102	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) For tensile test: specimen type 1b
Módulo de elasticidade (teste de tração)	1mm/min	4000	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) (2) For flexural test: support span 64mm, norm specimen.
Resistência a tração no escoamento	50mm/min	100	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Specimen 10x10x10mm (4) Specimen 10x10x50mm, modulus range between 0.5 and 1% compression.
Alongamento na ruptura	50mm/min	11	%	DIN EN ISO 527-2	(5) For Charpy test: support span 64mm, norm specimen.
Resistência a flexão	2mm/min, 10 N	151	MPa	DIN EN ISO 178	(2)
Módulo de elasticidade (teste de flexão)	2mm/min, 10 N	4000	MPa	DIN EN ISO 178	
Resistência a compressão	1% / 2% 5mm/min, 10 N	20 / 38	MPa	EN ISO 604	(3)
Módulo de compressão	5mm/min, 10 N	3300	MPa	EN ISO 604	(4)
Resistência ao impacto (Charpy)	max. 7.5J	56	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	(5)
Dureza de indentação		230	MPa	ISO 2039-1	
Dureza Shore D	D	87		DIN EN ISO 868	
Propriedades térmicas	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário
Temperatura de transição vítrea		97	°C	DIN EN ISO 11357	(1)
Temperatura de fusão		281	°C	DIN EN ISO 11357	
Temperatura de serviço	short term	260	°C	-	(2)
Temperatura de serviço	long term	230	°C	-	
Coefficiente Expansão Térmica Linear (CLTE)	23-60°C, long.	6	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Coefficiente Expansão Térmica Linear (CLTE)	23-100°C, long.	7	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Coefficiente Expansão Térmica Linear (CLTE)	100-150°C, long.	12	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Calor específico		1.0	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Condutividade térmica		0.25	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	
Propriedades elétricas	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário
Resistência superficial		10 <sup>14</sup>	Ω	DIN IEC 60093	
Resistividade de volume específico		10 <sup>14</sup>	Ω*cm	DIN IEC 60093	
Outras propriedades	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário
Absorção de água	24h / 96h (23°C)	<0.01 / 0.01	%	DIN EN ISO 62	(1) (1) Ø ca. 50mm, h=13mm (2) + good resistance (3) - poor resistance
Resistência a água quente / bases		+	-	-	(2) (4) Corresponding means no listing at UL (yellow card). The information might be taken from resin, stock shape or estimation. Individual testing regarding application conditions is mandatory.
Resistência ao intemperismo		-	-	-	(3)
Famabilidade (UL 94)	corresponding to	V0		DIN IEC 60695-11-10;	(4)

Nossas informações e declarações refletem o estado atual de nosso conhecimento e informam sobre os nossos produtos e suas aplicações. Eles não asseguram ou garantem a resistência química, qualidade dos produtos e sua comercialização, de forma juridicamente legal. Nossos produtos não são recomendados para uso em implantes médicos ou odontológicos. Patentes comerciais existentes têm que ser observadas. Os dados e informações declarados não possuem valores mínimos ou máximos, mas valores de referência que podem ser utilizados principalmente para fins de comparação para a seleção de material. Esses valores estão dentro da faixa de tolerância normal das propriedades do produto e não representam valores de propriedade garantidos. Por isso, eles não devem ser usados para propósitos de especificações. Salvo disposição em contrário, estes valores foram determinados por testes em dimensões de referência (normalmente barras com diâmetro de 40-60 mm de acordo com DIN EN 15860) na amostra de extrudados e usinados. Como as propriedades dependem das dimensões dos produtos semi-acabados e a orientação em que o componente (especialmente nos materiais com carga), o material não pode ser utilizado sem a realização de um ensaio específico em circunstâncias individuais. O cliente é o único responsável pela qualidade e adequação dos produtos para a aplicação e tem que testar o uso e processamento antes da utilização. Valores da folha de dados estão sujeitos a revisões periódicas, a atualização mais recente pode ser encontrada em [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com). Alterações técnicas reservadas.