

TECATRON PPS CM XP64 natural - Produits semi-finis

Désignation chimique

PPS (Polyphenylensulfide)

Couleur

beige opaque

Densité

1.7 g/cm³

Charges

40% glass fibres

Méthode de production: Compression moulage

Principales caractéristiques

- très bonne stabilité dimensionnelle
- bonne résistance chimique
- haute résistance au fluage
- résistant aux radiations haute énergie
- grande rigidité
- haute résistance

Industries cibles

- industrie pétrolière

<i>Propriétés mécaniques</i>	<i>paramètre</i>	<i>valeur</i>	<i>unité</i>	<i>norme</i>	<i>commentaire</i>
Résistance à la traction		42	MPa	ASTM D 638	
Module d'élasticité (test de traction)		6200	MPa	ASTM D 638	
Allongement à la rupture (test de traction)		1.1	%	ASTM D 638	
Effort de flexion		75	MPa	ASTM D 790	
Module d'élasticité (test de flexion)		8200	MPa	ASTM D 790	
Résistance à la compression		172	MPa	ASTM D 695	
Module de compression		3900	MPa	ASTM D 695	
Dureté Shore	Shore D	88		ASTM D 2240	
<i>Propriétés thermiques</i>	<i>paramètre</i>	<i>valeur</i>	<i>unité</i>	<i>norme</i>	<i>commentaire</i>
Température de fléchissement sous charge		112	°C	ASTM D 648	

Les éléments et indications données reflètent l'état actuel de nos connaissances et ont pour but d'informer sur nos produits et leurs applications. Ils ne sont pas contractuels et ne représentent aucune assurance ni garantie sur la résistance chimique, la qualité des produits et leur commercialisation. Nos produits ne sont pas conçus pour une application d'implants dentaires ou médicaux. nous veillons à ce que nos produits soient libres de droit et d'exigences d'autrui reposant sur la propriété commerciale et intellectuelle. Les valeurs et informations correspondantes ne sont ni des minimum ni des maximum mais des valeurs moyennes qui peuvent être utilisées dans un but de comparaison préalable au choix d'une matière. Ces valeurs sont données dans le cadre de tolérances normales des propriétés des produits et ne donnent aucune garantie sur les valeurs de propriété. Elles ne doivent donc pas être utilisées à fin de spécification. A moins que autrement noté, ces valeurs soient déterminées par des test utilisant des références d'échantillons et de dimensions. Les propriétés dépendant des dimensions des pièces de "formage direct" (produit semi-fini), le matériel ne sera pas utilisé sans test aux conditions spécifiques et individuelles. Le client est seul responsable de la compatibilité et de la qualité des produits dans leurs applications et des tests et process préalables à l'utilisation. Les valeurs des fiches techniques sont revues et corrigées régulièrement. Les dernières corrections sont visibles sur www.ensinger-online.com. Tout droit de changement technique réservé.