

TECATRON GF40 black - División de semielaborados

Designación química

PPS (Polifenilensolfuro)

Color

negro opaco

Densidad

1.63 g/cm³

Carga

fibra de vidrio

Características principales

- alta temperatura de deformación bajo carga (HDT)
- → elevada estabilidad dimensional
- → muy buena resistencia química
- → retardante a la llama inherente
- → resistente a la hidrólisis y al vapor
- → alta rigidez
- → alta resistencia al creep
- → resistente contra alta radiación

Sectores estratégicos

- → ingeniería mecánica
- → tecnología aeronáutica y aerospacial
- → tecnología química
- → Sector Energético
- → industria del petróleo y gas

Propiedades mecánicas	parámetro	valor	unidad	norma		comentario		
Resistencia a tracción	50mm/min	83	MPa	DIN EN ISO 527-2		(1) Para ensayo de tracción: probeta tipo 1b (2) Para ensayo de flexión: distancia entre apoyos 64mm, probeta normalizada. (3) Probeta 10x10x10mm (4) Probeta 10x10x50mm, rango del módulo entre 0.5 y 1% de compresión. (5) Para el ensayo Charpy: distancia entre apoyos 64mm, probeta normalizada.		
Módulo de elasticidad (ensayo a tracción)	1mm/min	6500	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)			
Tensión límite elástico	50mm/min	83	MPa	DIN EN ISO 527-2				
Elongación a la fluencia	50mm/min	2	%	DIN EN ISO 527-2				
Elongación a rotura	50mm/min	2	%	DIN EN ISO 527-2				
Resistencia a flexión	2mm/min, 10 N	145	MPa	DIN EN ISO 178	2)			
Módulo de elasticidad (ensayo a flexión)	2mm/min, 10 N	6600	MPa	DIN EN ISO 178				
Resistencia a compresión	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10 N	21/41/105	MPa	EN ISO 604	3)			
Módulo de compresión	5mm/min, 10 N	4600	MPa	EN ISO 604	4)			
Resistencia al impacto (Charpy)	max. 7,5J	24	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	5)			
Dureza Shore	D	91		DIN EN ISO 868				
Propiedades térmicas	parámetro	valor	unidad	norma		comentario		
Temperatura de transición vítrea		93	°C	DIN EN ISO 11357	1)	(1) Obtenido de fuentes externas. (2) Obtenido de fuentes		
Temperatura de fusión		280	°C	DIN EN ISO 11357				
Temperatura de servicio	corto tiempo	260	°C		2)	externas. Debe probarse el material en las condiciones de la aplicación.		
Temperatura de servicio	servicio continuo	230	°C					
Expansión térmica (CLTE)	23-60°C, long.	4	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2		· ·		
Expansión térmica (CLTE)	23-100°C, long.	5	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2				
Expansión térmica (CLTE)	100-150°C, long.	10	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2				
Calor específico		0.9	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	·····-			
Conductividad térmica		0.33	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008				
Propiedades eléctricas	parámetro	valor	unidad	norma	·····	comentario		
Resistencia superficial específica	Electrodo de plata, 23°C,12% h.r.	10 ¹⁴	Ω	DIN IEC 60093	1)	(1) Probeta espesor 20mm (2) Debido al colorante negro y a la absorción de humedad de material, las propiedades de aislamiento eléctrico no pueden garantizarse al 100%, a pesar de que las mediciones individuales sugieran lo contrario. (3) Probeta espesor 1mm		
Resistencia volumétrica específica	Electrodo de plata, 23°C,12% h.r.	10 ¹⁴	Ω*cm	DIN IEC 60093	2)			
Rigidez dieléctrica	23°C, 50% r.h.	32	kV/mm	ISO 60243-1	3)			
Resistencia al tracking (CTI)	Electrodo de platino, 23°C,50% h.r. solvente A	125	V	DIN EN 60112				
Otras propiedades	parámetro	valor	unidad	norma		comentario		
Absorción de agua	24h / 96h (23°C)	<0.01 / 0.01	%	DIN EN ISO 62	1)	(1) Ø ca. 50mm, h=13mm (2) + buena resistencia (3) (+) resistencia limitada		
Resistencia al agua caliente	l agua caliente + - 2)					(4) No aparece en el listado de		
Resistencia a la intemperie		(+)		-	3)	UL (Tarjeta amarilla). La información se ha obtenido de		
Resistencia a la llama (UL94)	corresponde a	V0		DIN IEC 60695-11-10;	4)	la resina, el semielaborado o de una estimación. Debe probarse el material en las		

Toda nuestra información refleja el estado actual de nuestros conocimientos acerca de nuestros productos y sus aplicaciones. No aseguran ni garantizan la resistencia química, calidad de los productos y su comercialización de forma jurídicamente vinculante. No están diseñados para su uso en implantes médicos o dentales. Las patentes comerciales existentes han de ser respetadas. Los valores aportados son valores medios aproximados y sólo se pueden emplear para la comparación entre materiales. Estos valores están dentro del rango de tolerancia del producto. Por lo tanto, no deben emplearse en aplicaciones con requisitos específicos. Desde Ensinger siempre recomendamos que se pruebe el material antes de utilizarlo en la aplicación. A menos que se indique lo contrario, estos valores se han determinado a partir de materiales fabricados por extrusión y posteriormente mecanizados (barras de Ø40-60mm acorde con la DIN EN 15860). Como las propiedades dependen de las dimensiones y de la orientación del material(especialmente) los reforzados con fibra de vidrio), el material no puede utilizarse sin un ensayo aparte bajo circunstancias específicas. El cliente es el único responsable de la calidad e idoneidad de los productos para la aplicación y tiene que probar la viabilidad y procesamiento antes de su uso. Las fichas técnicas están sujetas a una revisión periódica, la actualización más reciente la encontrará en www.ensingerplastic.com. Se reserva el derecho a realizar cambios técnicos.

Fecha: 2023/07/19