

TECATEC PPS CF50 X193 CP/IP/OS V01 natural - Composite Materials

Chemische Bezeichnung

PPS (Polyphenylensulfid)

Farbe

natur

Dichte

1,52 g/cm³

Zusätze

Kohlefasern

Hauptmerkmale

- hervorragende chemische Beständigkeit
- inhärent flammbeständig
- hervorragende mechanische Eigenschaften
- Dauergebrauchstemperatur bis 150 °C

Zielindustrien

- Automobilindustrie
- Maschinenbau
- Öl- und Gasindustrie
- Sicherheitstechnik
- sporting goods

Das Material befindet sich in der Phase der Weiterentwicklung. Die Kennwerte dieses Produktes können sich ändern.

Allgemeine Materialdaten	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
Faserart		Carbon HT 3k		-	
Faser-Architektur		BIMAX +/- 45°		-	
Faser-Flächengewicht		193	g/m ²	-	
Faservolumengehalt		50	%	-	
Matrix- Gewichtsanteil		42.7	%	-	
Produkt-Flächengewicht		337	g/m ²	-	
Material-Breiten	others on request	1000	mm	-	
Lagendicke (konsolidiert)		0.21	mm	-	
Mechanische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
Zugfestigkeit		130	MPa	ISO 527-4	
Zug-Elastizitätsmodul		4400	MPa	ISO 527-4	
Interlaminare Scherfestigkeit		60	MPa	ISO 14130	
Thermische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
Glasübergangstemperatur		90	°C	-	
Schmelztemperatur		285	°C	-	
Einsatztemperatur	kurzzeitig	260	°C	-	
Einsatztemperatur	langzeitig	230	°C	-	
Vortrocknen	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
Trocknungstemperatur		150	°C	-	
Trocknungsdauer		2-3	h	-	

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt sind nicht als ausdrückliche Garantie oder Gewährleistung zu verstehen. Wir haften weder für Werte noch für Inhalte dieses Datenblattes. Dieser Haftungsausschluss gilt nicht für Schadensersatzansprüche, die auf Vorsatz, grober Fahrlässigkeit oder der schuldhaften Verletzung wesentlicher Vertragspflichten (Kardinalpflichten) beruhen, sowie bei der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit und bei der Produkthaftung nach den gesetzlichen Vorschriften. Keine der hierin enthaltenen Angaben ist als Hinweis auf das Nichtbestehen einschlägiger Patente oder als Erlaubnis, Aufforderung oder Empfehlung zu verstehen, eine durch ein Patent geschützte Entwicklung ohne Zustimmung des Patentinhabers durchzuführen. Die Parameter des Datenblatts werden regelmäßig überarbeitet, die aktuellen Versionen finden Sie unter www.ensingerplastics.com.