

TECASON P MT yellow - División de semielaborados (barras, placas, tubos)

Designación química

PPSU (Polifenilsulfona)

Color

amarillo opaco

Densidad

1.31 g/cm³

Características principales

- buena capacidad mecánica y térmica
- alta temperatura de deformación bajo carga (HDT)
- resistente a la hidrólisis y al vapor
- buena resistencia al impacto
- alta rigidez
- alta resistencia mecánica
- buena resistencia química
- elevada resistencia a la radiación gamma

Sectores estratégicos

- industria médica
- tecnología química
- electrónica
- Industria de la alimentación
- ingeniería mecánica
- automoción

Propiedades mecánicas	parámetro	valor	unidad	norma	comentario
Resistencia a tracción	50mm/min	81	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Para ensayo de tracción: probeta tipo 1b
Módulo de elasticidad (ensayo a tracción)	1mm/min	2300	MPa	DIN EN ISO 527-2	(2) Para ensayo a flexión: distancia entre apoyos 64mm, probeta normalizada.
Tensión límite elástico	50mm/min	81	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Probeta 10x10x10mm
Elongación a la fluencia	50mm/min	7	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Probeta 10x10x50mm, rango del módulo entre 0.5 y 1% de compresión.
Elongación a rotura	50mm/min	> 50	%	DIN EN ISO 527-2	(5) Para el ensayo Charpy: separación soportes 64mm, probeta normalizada. n.b: no rompe
Resistencia a flexión	2mm/min, 10 N	107	MPa	DIN EN ISO 178	
Módulo de elasticidad (ensayo a flexión)	2mm/min, 10 N	2300	MPa	DIN EN ISO 178	
Resistencia a compresión	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10N	18/30/66	MPa	EN ISO 604	
Módulo de compresión	5mm/min, 10 N	2000	MPa	EN ISO 604	
Resistencia al impacto (Charpy)	máx. 7,5J	n.b.	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	
Resistencia al impacto entallado (Charpy)	máx. 7,5J	13	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Dureza Shore	D	84		DIN EN ISO 868	
Propiedades térmicas	parámetro	valor	unidad	norma	comentario
Temperatura de transición vítrea		218	°C	DIN EN ISO 11357	(1) Encontrado en dominio público.
Temperatura de fusión		n.a.	°C	DIN EN ISO 11357	(2) n.a. = no aplicable
Temperatura de servicio	corto tiempo	190	°C		(3) Encontrado en dominio público. Se recomienda probar el material en las condiciones de la aplicación.
Temperatura de servicio	servicio continuo	170	°C		
Expansión térmica (CLTE)	23-60°C, long.	6	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Expansión térmica (CLTE)	23-100°C, long.	6	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Calor específico		1.1	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Conductividad térmica		0.25	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	
Propiedades eléctricas	parámetro	valor	unidad	norma	comentario
Resistencia superficial específica		10 ¹⁴	Ω	-	
Resistencia volumétrica específica		10 ¹⁴	Ω*cm	-	
Otras propiedades	parámetro	valor	unidad	norma	comentario
Absorción de agua	24h / 96h (23°C)	0.1 / 0.2	%	DIN EN ISO 62	(1) Ø ca. 50mm, h=13mm
Resistencia al agua caliente		+	-		(2) +buena resistencia
Resistencia a la intemperie		-	-		(3) -poca resistencia
Resistencia a la llama (UL94)	corresponde a	V0		DIN IEC 60695-11-10;	(4) No aparece en el listado de UL. La información se ha obtenido de la resina, el semielaborado o de una estimación. Se recomienda hacer un ensayo en las mismas condiciones de la aplicación.

Toda nuestra información refleja el estado actual de nuestros conocimientos acerca de nuestros productos y sus aplicaciones. No aseguran ni garantizan la resistencia química, calidad de los productos y su comercialización de forma jurídicamente vinculante. No están diseñados para su uso en implantes médicos o dentales. Las patentes comerciales existentes han de ser respetadas. Los valores aportados son valores medios aproximados y sólo se pueden emplear para la comparación entre materiales. Estos valores están dentro del rango de tolerancia del producto. Por lo tanto, no deben emplearse en aplicaciones con requisitos específicos. Desde Ensinger siempre recomendamos que se pruebe el material antes de utilizarlo en la aplicación. A menos que se indique lo contrario, estos valores se han determinado a partir de materiales fabricados por extrusión y posteriormente mecanizados (barras de Ø40-60mm acorde con la DIN EN 15860). Como las propiedades dependen de las dimensiones y de la orientación del material (especialmente los reforzados con fibra de vidrio), el material no puede utilizarse sin un ensayo aparte bajo circunstancias específicas. El cliente es el único responsable de la calidad e idoneidad de los productos para la aplicación y tiene que probar la viabilidad y procesamiento antes de su uso. Las fichas técnicas están sujetas a una revisión periódica, la actualización más reciente la encontrará en www.ensinger.es. Se reserva el derecho a realizar cambios técnicos.