

TECASON P MT orange - halvfabrikat

Kemisk beteckning

PPSU (polyfenylsulfon)

Färg

Orange solid

Densitet

1.3 g/cm³

Huvud egenskaper

- hög termisk och mekanisk kapacitet
- bra värmeledningstemperatur
- hydrolys och överhettad ångbeständig
- hög styvhet
- hög styrka
- bra kemisk resistans
- hög gammastrålningsmotstånd

Målindustrier

- medicinsk teknik
- maskinteknik
- vakuumteknik
- bilindustrin

Mekaniska Egenskaper	parameter	värde	enhet	norm	anmärkning
Draghållfasthet	50mm/min	84	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) For tensile test: specimen type 1b
Elasticitetsmodul (dragprov)	1mm/min	2400	MPa	DIN EN ISO 527-2	(2) For flexural test: support span 64mm, norm specimen.
Böjghållfasthet	50mm/min	84	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) For Charpy test: support span 64mm, norm specimen.
Dragtöjning	50mm/min	7.6	%	DIN EN ISO 527-2	n.b. = not broken
Brott förlängning	50mm/min	> 50	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Specimen in 4mm thickness
Böjghållfasthet	2mm/min, 10 N	105	MPa	DIN EN ISO 178	2)
Elasticitetsmodul (böjningstest)	2mm/min, 10 N	2200	MPa	DIN EN ISO 178	
slagstyrka (Charpy)	max. 7.5J	n.b.	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	3)
Skårslahseghet (Charpy)	max. 7.5J	12	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Kultrycks hårdhet		137	MPa	ISO 2039-1	4)
Värmeledningsförmåga	parameter	värde	enhet	norm	anmärkning
Glasövergångstemperatur		218	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Smält temperatur		n.a.	°C	DIN EN ISO 11357	2)
Service temperatur	short term	190	°C		3)
Service temperatur	long term	170	°C		
Övriga egenskaper	parameter	värde	enhet	norm	anmärkning
Vatten absorption	24h / 96h (23°C)	0.1 / 0.2	%	DIN EN ISO 62	1)
Motstånd mot varmvatten / baser		+	-		2)
Brandklassning (UL94)	listed (value at 0.79mm)	V0		DIN IEC 60695-11-10;	

Vår information och uttalanden återspeglar vår nuvarande kunskap och ska informera om våra produkter och deras tillämpningar. De garantier inte eller garantier kemiskt motstånd, produktkvalitet och deras säljbarhet på ett juridiskt bindande sätt. Våra produkter är inte definierade för användning i medicinska eller tandimplantat. Befintliga kommersiella patent måste observeras. Motsvarande värden och information är inga minimi- eller maximivärden, men riktvärden som kan användas främst för jämförelseändamål för materialval. Dessa värden ligger inom det normala toleransområdet för produkttegenskaper och representerar inte garanterade egenskapsvärden. Därför ska de inte användas för specifikation. Om inte annat noterades bestämdes dessa värden genom test vid referensdimensioner (typiskt stavar med diameter 40-60 mm enligt DIN EN 15860) på extruderad och maskinbearbetad prov