

TECASON P MT orange - Sklad polotovarů

Chemické označení

PPSU (Polyphenylsulfon)

Barva

oranžová neprůhledná

Hustota

1.3 g/cm³

Hlavní funkce

- vysoká tepelná a mechanická kapacita
- dobrá teplotní stálost
- odolný proti hydrolyze a přehřáté páře
- dobrá rázová síla
- vysoká tuhost
- vysoká pevnost
- dobrá chemická odolnost
- vysoká odolnost gama záření

Cílený průmysl

- lékařská technologie
- strojní inženýrství
- vakuová technologie
- automobilový průmysl

Mechanické vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma	komentář
Pevnost v tahu	50mm/min	84	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) For tensile test: specimen type 1b
Modul pružnosti (tahová zkouška)	1mm/min	2400	MPa	DIN EN ISO 527-2	(2) For flexural test: support span 64mm, norm specimen.
Pevnost v tahu	50mm/min	84	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) For Charpy test: support span 64mm, norm specimen.
Prodloužení	50mm/min	7.6	%	DIN EN ISO 527-2	n.b. = not broken
Prodloužení v momentě prasknutí	50mm/min	> 50	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Specimen in 4mm thickness
Pevnost v ohybu	2mm/min, 10 N	105	MPa	DIN EN ISO 178	2)
Moduly elasticity (zkouška ohybem)	2mm/min, 10 N	2200	MPa	DIN EN ISO 178	
Nárazová síla (Charpy)	max. 7,5J	n.b.	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	3)
Zkouška rázem v ohybu (Charpy)	max. 7,5J	12	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Tvrdost vrubu kuličky		137	MPa	ISO 2039-1	4)
Teplotní vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma	komentář
Teplota skelného přechodu		218	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Teplota tání		n.a.	°C	DIN EN ISO 11357	2)
Provozní teplota	short term	190	°C		3)
Provozní teplota	long term	170	°C		Individual testing regarding application conditions is mandatory.
Ostatní vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma	komentář
Absorbce vody	24h / 96h (23°C)	0.1 / 0.2	%	DIN EN ISO 62	1)
Odolnost vůči horké vodě		+		-	2)
Hořlavost (UL94)	listed (value at 0.79mm)	V0		DIN IEC 60695-11-10;	

Uvedené informace a prohlášení odrážejí současný stav našich znalostí a informují o našich produktech a jejich aplikacích. Právně závazným způsobem nezaručují ani nezaručují chemickou odolnost, kvalitu výrobků a jejich prodejnost. Naše výrobky nejsou definovány pro použití v lékařských nebo zubních implantátech. Je třeba dodržovat stávající komerční patenty. Odpovídající hodnoty a informace nejsou žádné minimální nebo maximální hodnoty, ale směrné hodnoty, které lze použít především pro účely srovnání pro výběr materiálu. Tyto hodnoty jsou v rozsahu normální tolerance vlastností produktu a nepředstavují zaručené hodnoty vlastností. Proto se nesmějí používat pro účely specifikace. Pokud není uvedeno jinak, byly tyto hodnoty stanoveny zkouškami při referenčních rozměrech (typicky tyče o průměru 40-60 mm podle DIN EN 15860) na extrudovaném a opracovaném vzorku. Protože vlastnosti závisí na rozměrech polotovarů a orientaci v konstrukční součásti (zejména ve vyztužených ocelích), nelze materiál za zvláštních okolností použít bez samostatného testování. Za kvalitu a vhodnost produktů pro danou aplikaci nese výhradní odpovědnost zákazník a musí před použitím otestovat použití a zpracování. Hodnoty datových listů jsou pravidelně přezkoumávány, nejnovější aktualizaci najdete na www.ensingerplastics.com. Technické změny vyhrazeny.

Ensinger, s.r.o.
Prumyslová 991
334 41 Dobruška
Česká republika

Tel. +420 377 972 056
Fax: +420 377 972 059
e-mail: info@ensinger.cz
www.ensinger.cz

Datum: 2017/07/27

Veerze: AA