

TECASON P MT orange - półwyroby (pręty, płyty, rury)

Oznaczenie chemiczne

PPSU (polifenylenosulfon)

kolor

pomarańczowy nieprzezroczysty

Gęstość

1.3 g/cm³

Główne cechy

- wysoko obciążalny termo-mechanicznie
- dobra odporność na odkształcenia termiczne
- odporny na hydrolizę i parę przegrzaną
- dobra udurowienie
- wysoka sztywność
- wysoka wytrzymałość
- dobra odporność chemiczna
- wysoka odporność na promieniowanie gamma

Obszar zastosowania

- technika medyczna
- budowa maszyn
- technika próżniowa
- motoryzacja

Właściwości mechaniczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Wytrzymałość na rozciąganie	50mm/min	84	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Do próby rozciągania: próbka typ 1b
Moduł elastyczności (próba zrywania)	1mm/min	2400	MPa	DIN EN ISO 527-2	(2) Do próby zginania: próbka wg normy; szerokość podpór 64mm
Granica plastyczności	50mm/min	84	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) do testu Charpy'ego: rozstaw podpór 64mm, próbka wg normy n.b. = bez złamania
Wydłużenie przy granicy plastyczności	50mm/min	7.6	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Próbka o grubości 4mm
Wydłużenie przy zerwaniu	50mm/min	> 50	%	DIN EN ISO 527-2	
Wtrzymalność na zginanie	2mm/min, 10 N	105	MPa	DIN EN ISO 178	(2)
Moduł elastyczności (próba zginania)	2mm/min, 10 N	2200	MPa	DIN EN ISO 178	
Udarność (Charpy)	max. 7.5J	n.b.	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	3)
Udarność z karbem (Charpy)	max. 7.5J	12	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Twardość - indentacja kulki		137	MPa	ISO 2039-1	4)
Właściwości termiczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Temperatura zeszklenia		218	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Temperatura topnienia		n.a.	°C	DIN EN ISO 11357	2)
Temperatura użytkowa	krótkotrwała	190	°C		3)
Temperatura użytkowa	długotrwała	170	°C		
Inne właściwości	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Wchłanianie wody	24h / 96h (23°C)	0.1 / 0.2	%	DIN EN ISO 62	1)
Odporność na gorącą wodę / zasady		+		-	2)
Palność (UL94)	na liście (wartość 0.79mm)	V0		DIN IEC 60695-11-10;	

Nasze informacje i dane odzwierciedlają obecny stan naszej wiedzy i mają na celu poinformowanie o naszych produktach i ich zastosowaniach. Nie zapewniają one ani nie gwarantują w prawnie wiążący sposób odporności chemicznej, jakości produktu i możliwości ich zbycia. Nasze produkty nie są przeznaczone do stosowania jako implanty. Należy zwrócić uwagę na istniejące patenty handlowe. Podane dane i informacje nie są wartościami minimalnymi ani maksymalnymi, ale wskazówką, która może służyć głównie dla celów porównawczych przy wyborze materiału. Wartości mieszczą się w normalnym zakresie tolerancji produktu i nie stanowią gwarancji właściwości. Stąd nie mogą być użyte dla specyfikacji określonego zastosowania. Jeżeli nie jest to inaczej zaznaczone, podane wartości są określone na podstawie badań na referencyjnych średnicach (typowo pręty o średnicy 40-60 mm wg DIN EN 15860) wylanych, odlewanych, prasowanych tłocznie i obrabianych próbkach. Ponieważ właściwości zależą od wymiarów półwyrobu i orientacji komponentów (zwłaszcza w typach wzmacnionych), materiał nie może być używany bez odrębnego badania przy indywidualnych warunkach. Karty materiałowe podlegają okresowemu przeglądowi. Najbardziej aktualne wersje można znaleźć na stronie internetowej www.ensingerplastics.com. Zmiany techniczne zastrzeżone.