

## TECASINT 6062 black - formowanie bezpośrednie

### Oznaczenie chemiczne

PI (poliimid)

### kolor

czarny

### Gęstość

1.51 g/cm<sup>3</sup>

### Dodatki

grafit, PTFE

Proces produkcyjny: formowanie bezpośrednie

### Główne cechy

- świetne właściwości slip-stick
- bardzo dobre właściwości ślizgowe i cierne
- odporny na promieniowanie wysoko energetyczne
- dobra odporność chemiczna
- odporny na hydrolizę w wyższych temperaturach

### Obszar zastosowania

- budowa maszyn
- motoryzacja
- aeronautyka

Właściwości mechaniczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Wytrzymałość na rozciąganie	50 mm/min	50	MPa	DIN EN ISO 527-1	
Moduł elastyczności (próba zrywania)	1 mm/min	4100	MPa	DIN EN ISO 527-1	
Wydłużenie przy zerwaniu	50 mm/min	2.1	%	DIN EN ISO 527-1	
Wytrzymałość na zginanie	10 mm/min	75	MPa	DIN EN ISO 178	
Moduł elastyczności (próba zginania)	2 mm/min	4200	MPa	DIN EN ISO 178	
Wydłużenie przy zerwaniu (próba zginania)	10 mm/min	2.3	%	DIN EN ISO 178	
Wytrzymałość na ściskanie	10 mm/min	125	MPa	EN ISO 604	
Wytrzymałość na ściskanie	10mm/min, 10% kompresji	120	MPa	EN ISO 604	
Napężenie ściskające przy złamaniu	10 mm/min	17	%	EN ISO 604	
Twardość Shore'a	Shore D	82		DIN EN ISO 868	
Właściwości termiczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Temperatura zeszklenia		286	°C	-	1)
Rozszerzalność termiczna	50-200°C	2.2 / -	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	2)
Rozszerzalność termiczna	200-300°C	5.8 / -	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	3)
Inne właściwości	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Wchłanianie wody	24 h w wodzie, 23°C	0.2	%	DIN EN ISO 62	(1) 'Odpowiednik' oznacza brak pozycji na liście UL (Yellow Card). Informacja może pochodzić z surowca, półwyrobu lub oceny i nie może być używana bez indywidualnych testów przez wzgląd na różne warunki użytkowania.
Palność (UL94)	odpowiednik	V0		DIN IEC 60695-11-10;	1)

Nasze informacje i dane odzwierciedlają obecny stan naszej wiedzy i mają na celu poinformowanie o naszych produktach i ich zastosowaniach. Nie zapewniają one ani nie gwarantują w prawnie wiążący sposób odporności chemicznej, jakości produktu i możliwości ich zbycia. Nasze produkty nie są przeznaczone do stosowania jako implanty. Należy zwrócić uwagę na istniejące patenty handlowe. Podane dane i informacje nie są wartościami minimalnymi ani maksymalnymi, ale wskazówką, która może służyć głównie dla celów porównawczych przy wyborze materiału. Wartości mieszczą się w normalnym zakresie tolerancji produktu i nie stanowią gwarancji właściwości. Stąd nie mogą być użyte dla specyfikacji określonego zastosowania. Jeżeli nie jest to inaczej zaznaczone, podane wartości są określone na podstawie badań na referencyjnych średnicach i obrabianych próbkach. Ponieważ właściwości zależą od wymiarów półwyrobu i orientacji komponentów (zwłaszcza w typach wzmocnionych), materiał nie może być używany bez odrębnego badania przy indywidualnych warunkach Karty materiałowe podlegają okresowemu przeglądowi. Najbardziej aktualne wersje można znaleźć na stronie internetowej [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com) Zmiany techniczne zastrzeżone.