

TECASINT 6062 black - Közvetlen alakítás

Kémiai megnevezés

PI (Polimid)

Szín

fekete

Sűrűség

1.51 g/cm³

Töltőanyag

grafit, PTFE

gyártási folyamat: direkt formázás
forró prézelés

Főbb jellemzők

- kiváló slip-stick tulajdonságok
- nagyon jó csúszási és kopási tulajdonságok
- nagy energiájú sugárzással szembeni ellenállás
- jó vegyszerállóság
- hidrolízisre érzékeny a magasabb hőmérsékleti tartományban

Alkalmazási területek

- gépgyártás
- járműipar
- repülőgép- és űrtechnológia

| Mechanikai tulajdonságok | Paraméter | Érték | ME | Vizsgálat | Megjegyzés | |
|---------------------------------------|------------------------|---------|----------------------------------|----------------------|------------|--|
| Folyáshatár | 50 mm/min | 50 | MPa | DIN EN ISO 527-1 | | |
| E-modulus húzás | 1 mm/min | 4100 | MPa | DIN EN ISO 527-1 | | |
| Szakadási nyúlás | 50 mm/min | 2.1 | % | DIN EN ISO 527-1 | | |
| Hajlító szilárdság | 10 mm/min | 75 | MPa | DIN EN ISO 178 | | |
| E-modulus hajlítás | 2 mm/min | 4200 | MPa | DIN EN ISO 178 | | |
| Szakadási nyúlás (hajlítóvizsgálat) | 10 mm/min | 2.3 | % | DIN EN ISO 178 | | |
| Nyomó szilárdság | 10 mm/min | 125 | MPa | EN ISO 604 | | |
| Nyomó szilárdság | 10mm/min, 10% terhelés | 120 | MPa | EN ISO 604 | | |
| Nyomófeszültség töréskor | 10 mm/min | 17 | % | EN ISO 604 | | |
| Shore keménység | Shore D | 82 | | DIN EN ISO 868 | | |
| Hőtani tulajdonságok | Paraméter | Érték | ME | Vizsgálat | Megjegyzés | |
| Üvegesedési hőmérséklet | | 286 | °C | - | 1) | (1) DMA, maximális veszteségtényező tan d |
| Lineáris hőtágulási együttható (CLTE) | 50-200°C | 2.2 / - | 10 ⁻⁵ K ⁻¹ | DIN EN ISO 11359-1;2 | 2) | (2) Hőtágulás XY/Z tengelyen |
| Lineáris hőtágulási együttható (CLTE) | 200-300°C | 5.8 / - | 10 ⁻⁵ K ⁻¹ | DIN EN ISO 11359-1;2 | 3) | (3) Hőtágulás XY/Z tengelyen |
| További tulajdonságok | Paraméter | Érték | ME | Vizsgálat | Megjegyzés | |
| Vízfelvétel | 24 óra vízben, 23°C | 0.2 | % | DIN EN ISO 62 | | (1) Megfelel jelentése, hogy nem szerepel az UL listán (yellow card). Az információk származhatnak nyersanyagból, félkész termékből vagy becslésből, és nem használhatók fel az alkalmazási feltételek egyedi vizsgálata nélkül. |
| Éghetőség (UL94) | megfelel | V0 | | DIN IEC 60695-11-10; | 1) | |

Információink és nyilatkozataink ismereteink jelenlegi állását tükrözik, és tájékoztatnak termékeinkről és azok alkalmazásáról. Nem biztosítják vagy garantálják a vegyi ellenállást, a termékek minőségét és kereskedelmi értékesíthetőségét jogilag kötelező módon. Termékeinket nem határozzák meg orvosi vagy fogászati implantátumokban való felhasználásra. A meglévő kereskedelmi szabadalmakat be kell tartani. A megfelelő értékek és információk nem minimum- vagy maximumértékek, hanem irányadó értékek, amelyek elsősorban összehasonlítási célokra használhatók az anyagválasztás során. Ezek az értékek a terméktulajdonságok normál tűréshatárán belül vannak, és nem jelentenek garantált tulajdonságértékeket. Ezért nem használhatók specifikációs célokra. Ertérő megjegyzés hiányában ezeket az értékeket referenciaméreteken és megmunkált mintadarabokon végzett vizsgálatokkal határozták meg. Mivel a tulajdonságok függnek a félkész termékek méreteitől és az alkatrészben való tájolástól (különösen a megerősített fajtáknál), az anyagot egyedi körülmények között külön vizsgálat nélkül nem szabad felhasználni. A termékek minőségéért és az alkalmazáshoz való alkalmasságáért kizárólag a megrendelő felelős, és a felhasználás és a feldolgozás előtt a felhasználást és a feldolgozást kell tesztelnie. Az adatlap értékek időszakos felülvizsgálatnak vannak alávetve, a legfrissebb frissítés a www.ensinger-online.com oldalon található. A műszaki változtatások fenntartva.