

TECASINT 6032 black - Doğrudan Şekillendirme

Kimyasal Tanım

PI (Poliimid)

Renk

Yoğunluk

1.57 g/cm³

Dolgular

grafit

Üretim prosesi : doğrudan şekillendirme

Temel özellikler

- çok iyi termal kararlılık
- çok iyi yataklama ve aşınma özellikleri
- iyi aşınma direnci
- düşük termal genleşme
- yüksek sünme dayanımı
- yüksek boyutsal kararlılık
- yüksek sıcaklık aralığında hidrolize karşı hassas

Hedef Sektörler

- sıcak cam teknolojisi
- makine mühendisliği
- Uçak ve havacılık teknolojisi
- otomotiv sektörü

| Mekanik özellikler | parametre | değer | birim | norm | yorum | |
|----------------------------------|----------------------|---------|----------------------------------|----------------------|-------|---|
| Çekme mukavemeti | 50 mm/min | 51 | MPa | DIN EN ISO 527-1 | | |
| Elastikiyet modülü (çekme testi) | 1 mm/min | 5200 | MPa | DIN EN ISO 527-1 | | |
| Kopmadaki uzama | 50 mm/min | 1.3 | % | DIN EN ISO 527-1 | | |
| Eğilme mukavemeti | 10 mm/min | 70 | MPa | DIN EN ISO 178 | | |
| Eğilme modülü (eğilme testi) | 2 mm/min | 5500 | MPa | DIN EN ISO 178 | | |
| Kopmadaki uzama (eğilme testi) | 10 mm/min | 1.3 | % | DIN EN ISO 178 | | |
| Sıkıştırma kuvveti | 10 mm/min | 125 | MPa | EN ISO 604 | | |
| Sıkıştırma kuvveti | 10mm/min, 10% strain | 120 | MPa | EN ISO 604 | | |
| Kopmadaki sıkıştırma uzaması | 10 mm/min | 12 | % | EN ISO 604 | | |
| Shore sertlik | Shore D | 83 | | DIN EN ISO 868 | | |
| Termal özellikler | parametre | değer | birim | norm | yorum | |
| Camsı geçiş sıcaklığı | | 288 | °C | - | 1) | (1) DMA, maximum loss factor tan d |
| Termal genleşme (CLTE) | 50-200°C | 1.5 / - | 10 ⁻⁵ K ⁻¹ | DIN EN ISO 11359-1;2 | 2) | (2) Thermal expansion XYZ axis |
| Termal genleşme (CLTE) | 200-300°C | 2.7 / - | 10 ⁻⁵ K ⁻¹ | DIN EN ISO 11359-1;2 | 3) | (3) Thermal expansion XYZ axis |
| Özgül ısı | | 0.97 | J/(g*K) | - | | |
| Termal iletkenlik | 40°C | 1.66 | W/(K*m) | DIN EN 821 | | |
| Diğer özellikler | parametre | değer | birim | norm | yorum | |
| Nem emilimi | 24 h in water, 23°C | 0,3 | % | DIN EN ISO 62 | | (1) Corresponding means no listing at UL (yellow card). The information might be taken from resin, stock shape or estimation. Individual testing regarding application conditions is mandatory. |
| Alevlenebilirlik (UL94) | corresponding to | V0 | | DIN IEC 60695-11-10; | 1) | |

Paylaştığımız bilgilerimiz ve beyanlarımız, mevcut bilgimizi ve tecrübemizi yansıtır ve ürünlerimiz ve uygulamaları hakkında bilgi verir. Kimyasal dayanımı, ürünlerin kalitesini ve satılabilirliklerini yasal olarak bağlayıcı bir şekilde garanti etmezler. Ürünlerimiz medikal veya dental implantlarda kullanım için tanımlanmış değildir. Mevcut ticari patentlere dikkat edilmelidir. Karşılık gelen değerler ve bilgiler minimum veya maksimum değer değildir, ancak öncelikli olarak malzeme seçiminde karşılaştırma amacıyla kullanılabilir kılavuz değerlerdir. Bu değerler, ürün özelliklerinin normal tolerans aralığı içindedir ve garantili özellik değerlerini temsil etmez. Bu nedenle şartname amaçları için kullanılmayacaktır. Aksi belirtilmedikçe, bu değerler referans boyutlarındaki ve işlenmiş numuneye yapılan testlerle belirlendi. Özellikler yarı mamul ürünlerin boyutlarına ve bileşenlerindeki yönelime (özellikle güçlendirilmiş sınıflarda) bağlı olduğundan, malzeme, özel koşullar altında ayrı bir test yapılmadan kullanılamaz. Uygulama için ürünlerin kalitesinden ve uygunluğundan yalnızca müşteri sorumludur ve kullanımdan önce kullanım ve işlemeyi test etmek zorundadır. Veri sayfası değerleri periyodik incelemeye tabidir, en son güncelleme www.ensinger-online.com adresinde bulunabilir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.