

TECASINT 6022 black - formowanie bezpośrednie

Oznaczenie chemiczne

PI (poliimid)

Kolor

czarny

Gęstość

1.47 g/cm³

Dodatki

grafit

Proces produkcyjny: formowanie bezpośrednie

Główne cechy

- bardzo dobre właściwości ślizgowe i cierne
- dobra odporność na zużycie cierne
- bardzo wysoka odporność termiczna i na utlenianie
- wysoko obciążalny termo-mechanicznie
- wysoka odporność na pęcznienie
- niska rozszerzalność termiczna
- odporny na promieniowanie wysoko energetyczne
- odporny na hydrolizę w wyższych temperaturach

Obszar zastosowania

- budowa maszyn
- aeronautyka
- inżynieria kriogeniczna
- technika próżniowa
- motoryzacja

Właściwości mechaniczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Wytrzymałość na rozciąganie	50 mm/min	65	MPa	DIN EN ISO 527-1	
Moduł elastyczności (próba zrywania)	1 mm/min	5000	MPa	DIN EN ISO 527-1	
Wydłużenie przy zerwaniu	50 mm/min	1,7	%	DIN EN ISO 527-1	
Wytrzymałość na zginanie	10 mm/min	100	MPa	DIN EN ISO 178	
Moduł elastyczności (próba zginania)	2 mm/min	5000	MPa	DIN EN ISO 178	
Wydłużenie przy zerwaniu (próba zginania)	10 mm/min	2,1	%	DIN EN ISO 178	
Wytrzymałość na ściskanie	10 mm/min	210	MPa	EN ISO 604	
Wytrzymałość na ściskanie	10mm/min, 10% kompresji	155	MPa	EN ISO 604	
Naprężenie ściskające przy złamaniu	10 mm/min	30	%	EN ISO 604	
Twardość Shore'a	Shore D	86		DIN EN ISO 868	
Właściwości termiczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Temperatura zeszklenia		283	°C	-	1)
Rozszerzalność termiczna	50-200°C	2.4 / -	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	2)
Rozszerzalność termiczna	200-300°C	4.4 / -	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	3)
Inne właściwości	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Wchłanianie wody	24 h w wodzie, 23°C	0,3	%	DIN EN ISO 62	(1) 'Odpowiednik' oznacza brak pozycji na liście UL (Yellow Card). Informacja może pochodzić z surowca, półwyrobu lub oceny i nie może być używana bez indywidualnych testów przez wzgląd na różne warunki użytkowania.
Palność (UL94)	odpowiednik	V0		DIN IEC 60695-11-10;	1)

Nasze informacje i dane odzwierciedlają obecny stan naszej wiedzy i mają na celu poinformowanie o naszych produktach i ich zastosowaniach. Nie zapewniają one ani nie gwarantują w prawnie wiążący sposób odporności chemicznej, jakości produktu i możliwości ich zbycia. Nasze produkty nie są przeznaczone do stosowania jako implanty. Należy zwrócić uwagę na istniejące patenty handlowe. Podane dane i informacje nie są wartościami minimalnymi ani maksymalnymi, ale wskazówką, która może służyć głównie dla celów porównawczych przy wyborze materiału. Wartości mieszczą się w normalnym zakresie tolerancji produktu i nie stanowią gwarancji właściwości. Stąd nie mogą być użyte dla specyfikacji określonego zastosowania. Jeżeli nie jest to inaczej zaznaczone, podane wartości są określone na podstawie badań na referencyjnych średnicach i obrabianych próbkach. Ponieważ właściwości zależą od wymiarów półwyrobu i orientacji komponentów (zwłaszcza w typach wzmocnionych), materiał nie może być używany bez odrębnego badania przy indywidualnych warunkach. Karty materiałowe podlegają okresowemu przeglądowi. Najbardziej aktualne wersje można znaleźć na stronie internetowej www.ensingerplastics.com. Zmiany techniczne zastrzeżone.