

TECASINT 5501 ESD light-brown - Yarı Mamul

Kimyasal Tanım

PI (Polimid)

Renk

kahverengi

Yoğunluk

1.68 g/cm³

Dolgular

cam elyaf

Temel özellikler

- statik elektrik dağıtıcı
- yüksek termal ve mekanik kapasite
- düşük termal genleşme
- yüksek sünme dayanımı
- yüksek enerji radyasyonuna karşı dayanım

Hedef Sektörler

- elektronik
- yarı iletken teknolojisi
- kriyojenik mühendislik
- elektrik mühendisliği
- makine mühendisliği
- nükleer ve vakum teknolojisi

Mekanik özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Çekme mukavemeti	50 mm/min	93	MPa	DIN EN ISO 527-1	(1) eU
Elastikiyet modülü (çekme testi)	1 mm/min	7000	MPa	DIN EN ISO 527-1	
Kopmadaki uzama	50 mm/min	1.5	%	DIN EN ISO 527-1	
Eğilme mukavemeti	10 mm/min	127	MPa	DIN EN ISO 178	
Eğilme modülü (eğilme testi)	2 mm/min	6900	MPa	DIN EN ISO 178	
Kopmadaki uzama (eğilme testi)	10 mm/min	2.7	%	DIN EN ISO 178	
Sıkıştırma kuvveti	10 mm/min	260	MPa	EN ISO 604	
Kopmadaki sıkıştırma uzaması	10 mm/min	20	%	EN ISO 604	
Darbe dayanımı (Charpy)	max 7.5 J	16.1	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1	1)
Shore sertlik	Shore D	93		DIN EN ISO 868	
Rockwell sertlik	M	119		ISO 2039/2	
Termal özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Camsı geçiş sıcaklığı		329	°C	DIN EN ISO 11357	(1) Found in public sources.
Isıl eğilme sıcaklığı	1,8 MPa	347	°C	DIN 53 461	Individual testing regarding application conditions is mandatory.
Çalışma sıcaklığı	kısa dönem	300	°C	-	1)
Termal genleşme (CLTE)	23-100°C	2.6	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN 53 752	2)
Termal genleşme (CLTE)	100-150°C	2.9	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN 53 752	3)
Termal genleşme (CLTE)	50-200°C	2.9	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN 53 752	4)
Özgül ısı		1.04	J/(g*K)	DIN EN 821	
Termal iletkenlik	40°C	0.34	W/(K*m)	DIN EN 821	
Elektriksel özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
yüzeysel direnç	23°C	10 ⁶ - 10 ⁸	Ω	DIN EN 61340-2-3	
hacimsel direnç	23°C	10 ⁶ - 10 ⁸	Ω*cm	DIN EN 61340-2-3	
Diğer özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Nem emilimi	24 h in water, 23°C	0.63	%	DIN EN ISO 62	(1) Corresponding means no listing at UL (yellow card). The information might be taken from resin, stock shape or estimation. Individual testing regarding application conditions is mandatory.
Alevlenebilirlik (UL94)	corresponding to	V0		DIN IEC 60695-11-10;	1)

→ TECASINT 5000 serisi ürünler ciddi nem emilimine sahiptir. Parçalar hızlı sıcaklıklara ulaşacak uygulamalar, 200 °C den yüksek, öncesinde ön kurutma yapılmalıdır. (kurutma: 150 °C 2 saat 3 mm et kalınlığı olan parçalarda).

Paylaştığımız bilgilerimiz ve beyanlarımız, mevcut bilgilerimizi ve tecrübemizi yansıtır ve ürünlerimiz ve uygulamaları hakkında bilgi verir. Kimyasal dayanımı, ürünlerin kalitesini ve satılabilirliklerini yasal olarak bağlayıcı bir şekilde garanti etmezler. Ürünlerimiz medikal veya dental implantlarda kullanım için tanımlanmış değildir. Mevcut ticari patentlere dikkat edilmelidir. Karşılık gelen değerler ve bilgiler minimum veya maksimum değer değildir, ancak öncelikli olarak malzeme seçiminde karşılaştırma amacıyla kullanılacak kılavuz değerlerdir. Bu değerler, ürün özelliklerinin normal tolerans aralığı içindedir ve garantili özellik değerlerini temsil etmez. Bu nedenle şartname amaçları için kullanılmayacaktır. Aksi belirtilmedikçe, bu değerler referans boyutlarındaki ve işlenmiş numuneyle yapılan testlerle belirlenmiştir. Özellikler yarı mamul ürünlerin boyutlarına ve bileşenlerindeki yönelime (özellikle güçlendirilmiş sınıflarda) bağlı olduğundan, malzeme, özel koşullar altında ayrı bir test yapılmadan kullanılamaz. Uygulama için ürünlerin kalitesinden ve uygunluğundan yalnızca müşteri sorumludur ve kullanımdan önce kullanım ve işlemeyi test etmek zorundadır. Veri sayfası değerleri periyodik incelemeye tabidir, en son güncelleme www.ensinger-online.com adresinde bulunabilir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.