

## TECASINT 4121 black - Halvfabrikata

### Kemisk betegnelse

PI (Polyimid)

### Farve

antracit na

1.53 g/cm<sup>3</sup>

### Fillers

15% grafit

### Vigtigste egenskaber

- meget høj termisk og oxidativ resistens
- meget gode glid og slid egenskaber
- høj termisk og mekanisk kapacitet
- meget lav vandabsorption
- høj kryberesistens
- god kemisk resistens
- resistens overfor højenergi stråling
- sensitiv overfor hydrolyse ved højere varme

### Målsegmente

- Bilindustrien
- Transportbånd teknologi
- teknologi til hejt glas
- mekanisk industri
- præcisionindustri

Mekaniske egenskaber	parameter	værdi	enhed	norm	kommentar
Trækstyrke	50 mm/min	93	MPa	DIN EN ISO 527-1	(1) eU (2) eA
Elasticitetsmodul (tensile test)	1 mm/min	6600	MPa	DIN EN ISO 527-1	
Brudforlængelse	50 mm/min	1.6	%	DIN EN ISO 527-1	
Bøjningsstyrke	10 mm/min	113	MPa	DIN EN ISO 178	
Elasticitetsmodul (flexural test)	2 mm/min	6100	MPa	DIN EN ISO 178	
Brudforlængelse (flexural test)	10 mm/min	1.8	%	DIN EN ISO 178	
Kompressionsstyrke	10 mm/min	200	MPa	EN ISO 604	
Kompressionsstyrke	10mm/min, 10% strain	183	MPa	EN ISO 604	
Kompressionsresistens ved brud	10 mm/min	15	%	EN ISO 604	
Kompressionsmodul	1 mm/min	2200	MPa	EN ISO 604	
Slagstyrke (Charpy)	max 7.5 J	11	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1	1)
Slagstyrke med kærv (Charpy)	max 7.5 J	1.4	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1	2)
Shore hårdhed	Shore D	87		DIN EN ISO 868	
Termiske egenskaber	parameter	værdi	enhed	norm	kommentar
Glasovergangstemperatur		n.a.	°C	DIN EN ISO 11357	
Termisk udvidelse (CLTE)	50-200°C	3.3 / 5.0	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN 53 752	1)
Termisk udvidelse (CLTE)	200-300°C	4.2 / 6.6	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN 53 752	2)
Termisk udvidelse (CLTE)	300-400°C	6.0 / 9.7	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN 53 752	3)
Andre egenskaber	parameter	værdi	enhed	norm	kommentar
Vandabsorption	24 h in water, 23°C	0.08	%	DIN EN ISO 62	
Vandabsorption	24 h in water, 80°C	0.38	%	DIN EN ISO 62	
Brandbarhed (UL94)	corresponding to	V0		DIN IEC 60695-11-10;	1)

(1) Corresponding means no listing at UL (yellow card). The information might be taken from resin, stock shape or estimation. Individual testing regarding application conditions is mandatory.  
 (2) Thermal expansion XY/Z axis  
 (3) Thermal expansion XY/Z axis