

TECASINT 2391 black - Sklad polotovarů

Chemické označení

PI (Polyimid)

Barva

černý nespecifikováno

Hustota

1.53 g/cm³

Plniva

15% disulfid molybdenu (MoS₂)

Hlavní funkce

- vysoká tepelná a mechanická kapacita
- velmi dobré vlastnosti kluznosti a opotřebení
- nízké odplynění
- velmi dobrá tepelná stabilita
- dobrá chemická odolnost
- vysoká odolnost proti tečení
- odolnost proti vysokým energetickým zářením
- citlivé na hydrolyzu ve vyšším teplotním rozmezí

Cílený průmysl

- Letecké a palubní technologie
- kryogenní inženýrství
- přesné strojírenství
- vakuová technologie

Mechanické vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma	komentář	
Pevnost v tahu	50 mm/min	95	MPa	DIN EN ISO 527-1	(1) Specimen in 4mm thickness	
Modul pružnosti (tahová zkouška)	1 mm/min	4100	MPa	DIN EN ISO 527-1		
Prodloužení v momentě prasknutí	50 mm/min	3.5	%	DIN EN ISO 527-1		
Pevnost v ohybu	10 mm/min	140	MPa	DIN EN ISO 178		
Moduly elasticity (zkouška ohybem)	2 mm/min	3900	MPa	DIN EN ISO 178		
Prodloužení při přetržení (v ohybu)	10 mm/min	4.0	%	DIN EN ISO 178		
Síla komprese	10 mm/min	230	MPa	EN ISO 604		
Síla komprese	10mm/min, 10% strain	165	MPa	EN ISO 604		
Kompresní napětí při přetržení	10 mm/min	35.6	%	EN ISO 604		
Moduly komprese	1 mm/min	2000	MPa	EN ISO 604		
Tvrdost podle Shora	Shore D	88		DIN EN ISO 868		
Tvrdost vrubu kuličky		265	MPa	ISO 2039-1	1)	
Teplotní vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma	komentář	
Teplota skelného přechodu		357	°C	-	1)	(1) DMA, maximum loss factor tan d
Teplotní roztažnost (CLTE)	200-300°C	5.0 / 5.7	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN 53 752	2)	(2) Thermal expansion XY/Z axis
Teplotní roztažnost (CLTE)	50-200°C	4.0 / 4.7	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN 53 752	3)	(3) Thermal expansion XY/Z axis
Ostatní vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma	komentář	
Absorbce vody	24 h in water, 23°C	0.53	%	DIN EN ISO 62	(1) Corresponding means no listing at UL (yellow card). The information might be taken from resin, stock shape or estimation. Individual testing regarding application conditions is mandatory.	
Absorbce vody	24 h in water, 80°C	1.58	%	DIN EN ISO 62		
Outgassing in high vacuum		passed		ECSS-Q-70-02		
Hořlavost (UL94)	corresponding to	V0		DIN IEC 60695-11-10;	1)	

Naše informace a prohlášení odráží aktuální stav našich vědomostí a měl by informovat ohledně našich produktů a jejich aplikací. Neujišťují ani negarantují chemickým odolnostem, kvalitě produktů a jejich legálně vázané cestě. Naše produkty nejsou definovány pro použití pro lékařské nebo dentální implantáty. Existují komerční patenty, které musí být respektovány. Odpovídající hodnoty a informace nejsou minimum a maximum hodnot, ale slouží jako vodítko, které může být primárně použito pro porovnávací účely při výběru materiálu. Tyto hodnoty jsou mezi normálem rozsahu tolerance vlastností produktu a negarantují aktuální vlastnosti hodnot. Neměly by být použity pro konkrétní případy. Není-li uvedeno jinak, tyto vzorky byly stanoveny zkouškami při testech při referenčních rozměrech a standardně připraveném vzorku. Stejně tak, jako vlastnosti závisí na rozměrech polotovarů a jejich orientaci v dílu (zvláště u aditivovaných typů), materiály nesmí být používány bez samostatného testování za individuálních okolností. Zákazník je výhradně zodpovědný za kvalitu a vhodnost produktů pro svou aplikaci a musí zhodnotit využití a druh zpracování před použitím. Hodnoty z technického listu jsou předmětem periodického posudku, nejnovejší aktualizace můžete najít na www.ensingerplastics.com. Technické změny vyhrazeny.