

TECASINT 2391 black - Semiacabados

Designação Química

PI (Políimida)

Cor

preto

Densidade

1.53 g/cm³

Aditivos

15% bissulfeto de molibdênio

Características principais

- alta capacidade térmica e mecânica
- ótimas prop. de desliz e desgaste
- baixa degasagem
- muito boa estabilidade térmica
- boa resistência química
- alta resistência a def. sob carga (creep)
- resistente a radiação de alta energia
- sensível a hidrólise em alto range de temperatura

Indústrias-alvo

- tecnologia de aviação e aeroespacial
- criogenia
- engenharia de precisão
- tecnologia do vácuo

Propriedades mecânicas	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário
Resistência a tração	50 mm/min	95	MPa	DIN EN ISO 527-1	(1) Espécime com 4mm de espessura
Módulo de elasticidade (teste de tração)	1 mm/min	4100	MPa	DIN EN ISO 527-1	
Alongamento na ruptura	50 mm/min	3.5	%	DIN EN ISO 527-1	
Resistência a flexão	10 mm/min	140	MPa	DIN EN ISO 178	
Módulo de elasticidade (teste de flexão)	2 mm/min	3900	MPa	DIN EN ISO 178	
Alongamento na ruptura (teste de flexão)	10 mm/min	4.0	%	DIN EN ISO 178	
Resistência a compressão	10 mm/min	230	MPa	EN ISO 604	
Resistência a compressão	10mm/min, 10% deformação, 23°C	165	MPa	EN ISO 604	
Compressão na ruptura	10 mm/min	35.6	%	EN ISO 604	
Módulo de compressão	1 mm/min	2000	MPa	EN ISO 604	
Dureza Shore D	Shore D	88		DIN EN ISO 868	
Dureza de indentação		265	MPa	ISO 2039-1	1)
Propriedades térmicas	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário
Temperatura de transição vítrea		357	°C	-	1)
Coefficiente Expansão Térmica Linear (CLTE)	200-300°C	5.0 / 5.7	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN 53 752	2)
Coefficiente Expansão Térmica Linear (CLTE)	50-200°C	4.0 / 4.7	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN 53 752	3)
Outras propriedades	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário
Absorção de água	24 h na água, 23°C	0.53	%	DIN EN ISO 62	(1) "Correspondente" significa sem correlação a UL (cartão amarelo). A informação pode ser obtida da resina, semiacabado ou estimada.
Absorção de água	24 h na água, 80°C	1.58	%	DIN EN ISO 62	
Outgassing in high vacuum		passed		ECSS-Q-70-02	
Flamabilidade (UL 94)	correspondente a	V0		DIN IEC 60695-11-10;	1)

→ Série TECASINT 2000 mostra absorção significativa de água. As peças devem ser pré-secas antes do rápido aquecimento acima de 200 °C (processo de secagem: 2 h a cada 3 mm de espessura da parede a 150 °C).

Nossa informação e comentários refletem o estado atual de nosso conhecimento e deve informar sobre nossos produtos e aplicações. Elas não asseguram ou garantem a resistência química, qualidade dos produtos e sua comercialização, de forma juridicamente legal. Nossos produtos não são recomendados para uso em implantes médicos ou odontológicos. Patentes comerciais existentes devem ser observadas. Os dados e informações declarados não possuem valores mínimos ou máximos, mas valores de referência que podem ser utilizados principalmente para fins de comparação para a seleção de material. Esses valores estão dentro da faixa de tolerância normal das propriedades do produto e não representam valores de propriedade garantidos. Por isso, eles não devem ser usados para propósitos de especificações. Salvo disposição em contrário, estes valores foram determinados por testes em dimensões de referência. Como as propriedades dependem das dimensões do produto semiacabado e a orientação no componente (especialmente nos materiais com carga), o material não pode ser utilizado sem a realização de um ensaio específico em circunstâncias individuais. O cliente é o único responsável pela qualidade e adequação dos produtos para a aplicação e tem que testar o uso e processamento antes da utilização. Valores da folha de dados estão sujeitos a revisões periódicas, a atualização mais recente pode ser encontrada em www.ensingerplastics.com. Alterações técnicas reservadas.