

## TECASINT 2391 black - Halvfabrikata

### Kemisk betegnelse

PI (Polyimid)

### Farve

sort na

1.53 g/cm<sup>3</sup>

### Fillers

15% molybdindisulfid (Mos2)

### Vigtigste egenskaber

- høj termisk og mekanisk kapacitet
- meget gode glid og slid egenskaber
- lav afgasning
- meget god termisk stabilitet
- god kemisk resistens
- høj kryberesistens
- resistens overfor højenergi stråling
- sensitiv overfor hydrolyse ved højere varme

### Målsegmenter

- Luft- og rumfartsteknologi
- Kryogene anvendelser
- præcisionindustri
- vacuum teknologi

Mekaniske egenskaber	parameter	værdi	enhed	norm	kommentar
Trækstyrke	50 mm/min	95	MPa	DIN EN ISO 527-1	(1) Specimen in 4mm thickness
Elasticitetsmodul (tensile test)	1 mm/min	4100	MPa	DIN EN ISO 527-1	
Brudforlængelse	50 mm/min	3.5	%	DIN EN ISO 527-1	
Bøjningsstyrke	10 mm/min	140	MPa	DIN EN ISO 178	
Elasticitetsmodul (flexural test)	2 mm/min	3900	MPa	DIN EN ISO 178	
Brudforlængelse (flexural test)	10 mm/min	4.0	%	DIN EN ISO 178	
Kompressionsstyrke	10 mm/min	230	MPa	EN ISO 604	
Kompressionsstyrke	10mm/min, 10% strain	165	MPa	EN ISO 604	
Kompressionsresistens ved brud	10 mm/min	35.6	%	EN ISO 604	
Kompressionsmodul	1 mm/min	2000	MPa	EN ISO 604	
Shore hårdhed	Shore D	88		DIN EN ISO 868	
Kugletrykshårdhed		265	MPa	ISO 2039-1	1)
Termiske egenskaber	parameter	værdi	enhed	norm	kommentar
Glasovergangstemperatur		357	°C	-	1)
Termisk udvidelse (CLTE)	200-300°C	5.0 / 5.7	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN 53 752	2)
Termisk udvidelse (CLTE)	50-200°C	4.0 / 4.7	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN 53 752	3)
Andre egenskaber	parameter	værdi	enhed	norm	kommentar
Vandabsorption	24 h in water, 23°C	0.53	%	DIN EN ISO 62	(1) Corresponding means no listing at UL (yellow card). The information might be taken from resin, stock shape or estimation. Individual testing regarding application conditions is mandatory.
Vandabsorption	24 h in water, 80°C	1.58	%	DIN EN ISO 62	
Outgassing in high vacuum		passed		ECSS-Q-70-02	
Brandbarhed (UL94)	corresponding to	V0		DIN IEC 60695-11-10;	1)

→ TECASINT 2000 SERIEN VISER SIGNIFIKANT VANDOPTAG. DELE SKAL FOR-TØRRES, FØR OPVARMNING TIL OP OVER 200 GRADER CELSIUS (tørreproces: 2 timer per 3 mm. vægtykkelse ved 150 grader Celsius)