

TECASINT 2061 black - półwyroby (pręty, płyty, rury)

Oznaczenie chemiczne

PI (poliimid)

kolor

antracytowy

Gęstość

1.52 g/cm³

Dodatki

15% grafitu, 10% PTFE

Główne cechy

- bardzo dobre właściwości ślizgowe i cierne
- dobra odporność na zużycie cierne
- wysoko obciążalny termo-mechanicznie
- odporny na promieniowanie wysoko energetyczne
- dobra odporność chemiczna
- odporny na hydroлизę w wyższych temperaturach

Obszar zastosowania

- motoryzacja
- aeronautyka
- technika transportowa
- budowa maszyn
- technika konstrukcji precyzyjnych
- przemysł tekstylny
- technika próżniowa

Właściwości mechaniczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Wytrzymałość na rozciąganie	50 mm/min	63	MPa	DIN EN ISO 527-1	(1) eU (2) eA
Moduł elastyczności (próba zrywania)	1 mm/min	3900	MPa	DIN EN ISO 527-1	
Wydłużenie przy zerwaniu	50 mm/min	2.7	%	DIN EN ISO 527-1	
Wtrzymałość na zginanie	10 mm/min	89	MPa	DIN EN ISO 178	
Moduł elastyczności (próba zginania)	2 mm/min	3400	MPa	DIN EN ISO 178	
Wydłużenie przy zerwaniu (próba zginania)	10 mm/min	3.1	%	DIN EN ISO 178	
Wytrzymałość na ściskanie	10 mm/min	150	MPa	EN ISO 604	
Wytrzymałość na ściskanie	10mm/min, 10% kompresji	126	MPa	EN ISO 604	
Współczynnik sprężystości objętościowej	1 mm/min	1600	MPa	EN ISO 604	
Napężenie ściskające przy złamaniu	10 mm/min	16.4	%	EN ISO 604	
Udarność (Charpy)	max 7.5 J	19.4	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1	1)
Udarność z karbem (Charpy)	max 7.5 J	3.2	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1	2)
Twardość Shore'a	Shore D	84		DIN EN ISO 868	

Właściwości termiczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Temperatura zeszczenia			°C	-	1)
Rozszerzalność termiczna	50-200°C	4.0 /	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN 53 752	2)
Rozszerzalność termiczna	200-300°C	5.0 /	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN 53 752	3)

Inne właściwości	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Wchłanianie wody	24 h w wodzie, 23°C	0.63	%	DIN EN ISO 62	
Wchłanianie wody	24 h w wodzie, 80°C	1.8	%	DIN EN ISO 62	
Palność (UL94)	odpowiednik	V0		DIN IEC 60695-11-10;	1)

→ Seria TECASINT 2000 wykazuje znaczną absorpcję wody. Elementy muszą być wstępnie wysuszone przed szybkim podgrzaniem do temperatury powyżej 200 °C (proces suszenia: 2 godziny na 3 mm grubości ścianki w temperaturze 150 °C).

Nasze informacje i dane odzwierciedlają obecny stan naszej wiedzy i mają na celu poinformowanie o naszych produktach i ich zastosowaniach. Nie zapewniają one ani nie gwarantują w prawnie wiążący sposób odporności chemicznej, jakości produktu i możliwości ich zbycia. Nasze produkty nie są przeznaczone do stosowania jako implanty. Należy zwrócić uwagę na istniejące patenty handlowe. Podane dane i informacje nie są wartościami minimalnymi ani maksymalnymi, ale wskazówką, która może służyć głównie dla celów porównawczych przy wyborze materiału. Wartości mieszczą się w normalnym zakresie tolerancji produktu i nie stanowią gwarancji właściwości. Stąd nie mogą być użyte dla specyfikacji określonego zastosowania. Jeżeli nie jest to inaczej zaznaczone, podane wartości są określone na podstawie badań na referencyjnych średnicach i obrabianych próbkach. Ponieważ właściwości zależą od wymiarów półwyrobu i orientacji komponentów (zwłaszcza w typach wzmocnionych), materiał nie może być używany bez odrębnego badania przy indywidualnych warunkach. Karty materiałowe podlegają okresowemu przeglądowi. Najbardziej aktualne wersje można znaleźć na stronie internetowej www.ensingerplastics.com Zmiany techniczne zastrzeżone.