

TECASINT 1061 black - 型材 (棒材, 板材, 管件)

化學命名

PI (聚噻亞胺)

顏色

黑色

密度

1.48 g/cm³

添加物

石墨15%, 鐵氟龍10%

主要特色

- 優異的滑動和耐磨特性
- 高熱與機械能力
- 良好的耐磨性
- 高能輻射抗性
- 良好的耐化學性
- 在高熱氣範圍內對水解敏感

目標產業

- 汽車工業
- 航空與航太科技
- 輸送機技術
- 機械工程
- 精密工程
- 紡織工業
- 真空科技

機械特性	參數	值	單位	標準	註解
抗拉強度	50 mm/min	77	MPa	DIN EN ISO 527-1	(1) eU (2) eA
彈性模數 (張力測試)	50 mm/min	4400	MPa	DIN EN ISO 527-1	
斷裂伸長率	50 mm/min	2.9	%	DIN EN ISO 527-1	
抗彎強度	10 mm/min	120	MPa	DIN EN ISO 178	
彈性模數 (彎曲測試)	10 mm/min	4000	MPa	DIN EN ISO 178	
斷裂伸長率 (彎曲測試)	10 mm/min	3.6	%	DIN EN ISO 178	
壓縮強度	10 mm/min	170	MPa	EN ISO 604	
衝擊強度(Charpy)	max 7.5 J	25.8	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1	1)
缺口衝擊強度(Charpy)	max 7.5 J	3.9	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1	2)
蕭氏硬度	Shore D	85		DIN EN ISO 868	
熱特性	參數	值	單位	標準	註解
玻璃轉化溫度		353	°C	-	1) (1) DMA, maximum loss factor tan d
其他特性	參數	值	單位	標準	註解
吸水率	24 h in water, 23°C	0.64	%	DIN EN ISO 62	(1) Corresponding means no listing at UL (yellow card). The information might be taken from resin, stock shape or estimation. Individual testing regarding application conditions is mandatory.
吸水率	24 h in water, 80°C	1.82	%	DIN EN ISO 62	
耐燃性(UL94)	corresponding to	V0		DIN IEC 60695-11-10;	1)

→ TECASINT 1000系列顯示出明顯的吸水性。零件必須在快速加熱至200°C以上之前預先乾燥 (乾燥過程: 2 h per 3 mm wall thickness at 150 °C)。