

TECAPEEK UD blue - Yarı Mamul

Kimyasal Tanım

PEEK (Polietereketon)

Renk

mavi gri opak

Yoğunluk

1.71 g/cm³

Dolgular

tespit edilebilir dolgu

Temel özellikler

- iyi kimyasal dayanımı
- metal dedektörü ile tespit edilebilir
- x-ışınında tespit edilebilir
- yüksek süne dayanımı
- kendinden alev geciktirici özellik
- iyi yük altında deformasyon sıcaklığı
- hidroliz ve süper ısıtılmış buhar dayanımı
- iyi işlenebilirlik

Hedef Sektörler

- gıda mühendisliği
- gıda işleme
- içecek dolum sistemleri için mühendislik
- konveyör teknolojisi
- ilaç endüstrisi
- makine mühendisliği

Mekanik özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Çekme mukavemeti	50 mm/dk	94	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Çekme testi için: 1b tipi test plakası
Elastikiyet modülü (çekme testi)	1mm/min	5300	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) (2) Eğilme testi için: destek aralığı 64mm, standart test plakası
Akma mukavemeti	50 mm/dk	94	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Test plakası 10x10x10mm
Akma uzaması	50 mm/dk	4	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Test plakası 10x10x50mm, modül aralığı %0.5 ve 1 sıkıştırma
Kopmadaki uzama	50 mm/dk	4	%	DIN EN ISO 527-2	(5) Charpy testi için: destek aralığı 64mm, standart test plakası
Eğilme mukavemeti	2mm/min, 10 N	155	MPa	DIN EN ISO 178	(2) (6) Test plakası kalınlığı 4 mm
Eğilme modülü (eğilme testi)	2mm/dk, 10 N	5000	MPa	DIN EN ISO 178	
Sıkıştırma kuvveti	%1 / %2 / %5 5mm/min, 10 N	25/46/113	MPa	EN ISO 604	(3)
Sıkıştırma modülü	5mm/min, 10 N	1800	MPa	EN ISO 604	(4)
Darbe dayanımı (Charpy)	max. 7,5J	27	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	(5)
Çentikli darbe dayanımı (Charpy)	maks. 7.5 J	4	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Bilya baskı sertliği		257	MPa	ISO 2039-1	(6)
Termal özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Camsı geçiş sıcaklığı		151	°C	DIN EN ISO 11357	(1) Literatürden alınan bilgidir. Uygulama koşullarına göre özel test edilmesi zorunludur.
Eriye sıcaklığı		340	°C	DIN EN ISO 11357	
Çalışma sıcaklığı	uzun dönem	260	°C	-	
Çalışma sıcaklığı	kısa dönem	300	°C	-	(1)
Termal genleşme (CLTE)	23-60°C, boylamsal	5	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Termal genleşme (CLTE)	23-100°C, boylamsal	5	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Termal genleşme (CLTE)	100-150°C, boylamsal	7	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Diğer özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Nem emilimi	24sa / 96sa (23°C)	0.02 / 0.03	%	DIN EN ISO 62	(1) (2) Øca. 50mm, h=13mm (3) + iyi dayanım (4) Uygunluk, UL94 listesinde (sarı kart) anlamına gelmez. Yanmazlık bilgisi reçine sağlayıcısından, yarı mamulden ya da genel bilgi üzerinden edinilmiş olabilir. Uygulama koşullarına göre özel test edilmesi zorunludur.
Sıcak suya/bazılara dayanım		+		-	(2)
Hava koşullarına dayanımlı		-		-	(3)
Alevlenebilirlik (UL94)	karşılık gelen	V0		DIN IEC 60695-11-10;	(4)

Paylaştığımız bilgilerimiz ve beyanlarımız, mevcut bilgilerimiz ve tecrübemizi yansıtır ve ürünlerimiz ve uygulamaları hakkında bilgi verir. Kimyasal dayanımı, ürünlerin kalitesini ve satılabilirliklerini yasal olarak bağlayıcı bir şekilde garanti etmez. Ürünlerimiz medikal veya dental implantlarda kullanım için tanımlanmış değildir. Mevcut ticari patentlere dikkat edilmelidir. Karşılık gelen değerler ve bilgiler minimum veya maksimum değer değildir, ancak öncelikli olarak malzeme seçiminde karşılaştırma amacıyla kullanılabilir. Aksi belirtilmedikçe, bu değerler ekstrüde edilmiş ve işlenmiş numune üzerinde referans boyutlarında (tipik olarak DIN EN 15860'a göre çapı 40-60 mm olan çubuklar) yapılan testlerle belirlenmiştir. Özellikler yarı mamul ürünlerin boyutlarına ve bileşenlerindeki yönelime (özellikle güçlendirilmiş sınıflarda) bağlı olduğundan, malzeme, özel koşullar altında ayrı bir test yapılmadan kullanılamaz. Uygulama için ürünlerin kalitesinden ve uygunluğundan yalnızca müşteri sorumludur ve kullanımdan önce kullanım ve işleme testi yapmak zorundadır. Veri sayfası değerleri periyodik inceleme tabidir, en son güncelleme www.ensingerplastics.com adresinde bulunabilir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.