

TECAPEEK TF10 blue - Yarı Mamul

Kimyasal Tanım

PEEK (Polietereketon)

Renk

mavi opak

Yoğunluk

1.38 g/cm³

Dolgu

PTFE

Temel özellikler

- iyi işlenebilirlik
- iyi kayma ve aşınma özellikleri
- kendinden alev geciktirici özellik
- iyi yük altında deformasyon sıcaklığı
- hidroliz ve süper ısıtılmış buhar dayanımı

Hedef Sektörler

- makine mühendisliği
- gıda teknolojisi
- otomotiv sektörü
- kimyasal teknoloji

| Mekanik özellikler | parametre | değer | birim | norm | yorum |
|---------------------------------|-------------------------------|------------------|----------------------------------|----------------------|--|
| Çekme mukavemeti | 50 mm/dk | 95 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | (1) Çekme testi için: 1b tipi test plakası |
| Elastikite modülü (çekme testi) | 1mm/min | 3400 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | (1) (2) Eğilme testi için: destek aralığı 64mm, standart test plakası |
| Akma mukavemeti | 50 mm/dk | 95 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | (3) Test plakası 10x10x10mm |
| Akma uzaması | 50 mm/dk | 5 | % | DIN EN ISO 527-2 | (4) Test plakası 10x10x50mm, modül aralığı %0.5 ve 1 |
| Kopmadaki uzama | 50 mm/dk | 8 | % | DIN EN ISO 527-2 | (5) Charpy testi için: destek aralığı 64mm, standart test plakası |
| Eğilme mukavemeti | 2mm/min, 10 N | 149 | MPa | DIN EN ISO 178 | (2) |
| Eğilme modülü (eğilme testi) | 2mm/dk, 10 N | 3900 | MPa | DIN EN ISO 178 | |
| Sıkıştırma kuvveti | %1 / %2 / %5 5mm/min, 10 N | 22/39/93 | MPa | EN ISO 604 | (3) |
| Sıkıştırma modülü | 5mm/min, 10 N | 3000 | MPa | EN ISO 604 | (4) |
| Darbe dayanımı (Charpy) | max. 7,5J | 48 | kJ/m ² | DIN EN ISO 179-1eU | (5) |
| Shore sertlik | D | 87 | | DIN EN ISO 868 | |
| Termal özellikler | parametre | değer | birim | norm | yorum |
| Camsı geçiş sıcaklığı | | 157 | °C | DIN EN ISO 11357 | (1) |
| Eriye sıcaklığı | | 340 | °C | DIN EN ISO 11357 | |
| Çalışma sıcaklığı | kısa dönem | 300 | °C | | (2) |
| Çalışma sıcaklığı | uzun dönem | 260 | °C | | |
| Termal genişleme (CLTE) | 23-60°C, boylamsal | 6 | 10 ⁻⁵ K ⁻¹ | DIN EN ISO 11359-1;2 | |
| Termal genişleme (CLTE) | 23-100°C, boylamsal | 6 | 10 ⁻⁵ K ⁻¹ | DIN EN ISO 11359-1;2 | |
| Termal genişleme (CLTE) | 100-150°C, boylamsal | 7 | 10 ⁻⁵ K ⁻¹ | DIN EN ISO 11359-1;2 | |
| Elektriksel özellikler | parametre | değer | birim | norm | yorum |
| yüzeysel direnç | | 10 ¹⁴ | Ω | - | |
| hacimsel direnç | | 10 ¹⁴ | Ω*cm | - | |
| Diğer özellikler | parametre | değer | birim | norm | yorum |
| Nem emilimi | 24sa / 96sa (23°C) | 0.02 / 0.03 | % | DIN EN ISO 62 | (1) (2) Øca. 50mm ,h=13mm (2) + iyi dayanım (3) - zayıf dayanım (4) Uygunluk, UL94 listesinde (sarı kart) anlamına gelmez. Yanmazlık bilgisi reçine sağlayıcısından, yarı mamulden ya da genel bilgi üzerinden edinilmiş olabilir. Uygulama koşullarına göre özel test edilmesi zorunludur. |
| Sıcak suya/bazılara dayanım | | + | | - | (2) |
| Hava koşullarına dayanımlı | | - | | - | (3) |
| Alevlenebilirlik (UL94) | karşılık gelen | V0 | | DIN IEC 60695-11-10; | (4) |

→ TECAPEEK ürünler Victrex® PEEK polimeri bazlıdır.

Paylaştığımız bilgilerimiz ve beyanlarımız, mevcut bilgimizi ve tecrübemizi yansıtır ve ürünlerimiz ve uygulamaları hakkında bilgi verir. Kimyasal dayanımı, ürünlerin kalitesini ve satılabilirliklerini yasal olarak bağlayıcı bir şekilde garanti etmezler. Ürünlerimiz medikal veya dental implantlarda kullanım için tanımlanmış değildir. Mevcut ticari patentlere dikkat edilmelidir. Karşılık gelen değerler ve bilgiler minimum veya maksimum değer değildir, ancak öncelikli olarak malzeme seçiminde karşılaştırma amacıyla kullanılabilir. Aksi belirtilmediği sürece, bu değerler ekstrüde edilmiş ve işlenmiş numune üzerinde referans boyutlarında (tipik olarak DIN EN 15860'a göre çapı 40-60 mm olan çubuklar) yapılan testlerle belirlenmiştir. Özellikler yarı mamul ürünlerin boyutlarına ve bileşen içerisindeki yönelime (özellikle güçlendirilmiş sınıflarda) bağlı olduğundan, malzeme, özel koşullar altında ayrı bir test yapılmadan kullanılamaz. Uygulama için ürünlerin kalitesinden ve uygunluğundan yalnızca müşteri sorumludur ve kullanımdan önce kullanım ve işlemeyi test etmek zorundadır. Veri sayfası değerleri periyodik incelemeye tabidir, en son güncelleme www.ensingerplastics.com adresinde bulunabilir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.