

## TECAPEEK RP natural - półwyroby (pręty, płyty, rury)

### Oznaczenie chemiczne

PEEK (polieteroeteroketon)

### Kolor

beżowy nieprzezroczysty

### Gęstość

1.31 g/cm<sup>3</sup>

Ta karta materiałowa stworzona została dla celów prac rozwojowych i może być zmieniona bez uprzedzenia. Brak gwarancji wprowadzenia produktu na rynek.

### Główne cechy

- z przetworzonych produktów ubocznych/ pozostałości produkcyjnych ze zoptymalizowanym PCF
- inherentnie opóźniający palenie
- dobra odporność na odkształcenia termiczne
- dobra obrabialność
- odporny na promieniowanie wysokoenergetyczne
- bardzo dobra odporność chemiczna
- wysoka odporność na pękanie
- odporny na hydrolizę i parę przegrzaną

### Obszar zastosowania

- technologia chemiczna
- budowa maszyn
- przemysł spożywczy
- elektronika
- przemysł energetyczny
- przemysł paliwowy
- aeronautyka
- motoryzacja
- technika półprzewodników
- technika próżniowa

Właściwości mechaniczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Wytrzymałość na rozciąganie	50mm/min	109	MPa	DIN EN ISO 527-2	
Moduł elastyczności (próba zrywania)	1mm/min	4200	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)
Granica plastyczności	50mm/min	109	MPa	DIN EN ISO 527-2	
Wydłużenie przy granicy plastyczności	50mm/min	5	%	DIN EN ISO 527-2	
Wydłużenie przy zerwaniu	50mm/min	15	%	DIN EN ISO 527-2	
Wtrzymałość na zginanie	2mm/min, 10 N	175	MPa	DIN EN ISO 178	2)
Moduł elastyczności (próba zginania)	2mm/min, 10 N	4200	MPa	DIN EN ISO 178	
Wytrzymałość na ściskanie	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10 N	23/43/102	MPa	EN ISO 604	3)
Współczynnik sprężystości objętościowej	5mm/min, 10 N	3400	MPa	EN ISO 604	4)
Udarność (Charpy)	max. 7,5J	n.b.	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	5)
Udarność z karbem (Charpy)	max. 7,5J	4	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eA	
Twardość Shore'a	D	89		DIN EN ISO 868	
Właściwości termiczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Temperatura zeszklenia		150	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Temperatura topnienia		341	°C	DIN EN ISO 11357	
Temperatura odkształcenia cieplnego	HDT, Metoda A	162	°C	ISO-R 75 Method A	
Temperatura użytkowa	krótkotrwała	300	°C		2)
Temperatura użytkowa	długotrwała	260	°C	-	
Rozszerzalność termiczna	23-60°C, liniowa	5	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Rozszerzalność termiczna	23-100°C, liniowa	5	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Rozszerzalność termiczna	100-150°C, liniowa	7	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Pojemność cieplna właściwa		1.1	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Przewodność termiczna		0.27	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	
Właściwości elektryczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Rezystywność powierzchniowa	Srebrna elektroda, 23°C, 12% wzgl. wilg.	10 <sup>15</sup>	Ω	-	1)
Rezystywność skrośna	Srebrna elektroda, 23°C, 12% wzgl. wilg.	10 <sup>15</sup>	Ω*cm	DIN IEC 60093	
Wytrzymałość elektryczna	23°C, 50% wzgl. wilg.	73	kV/mm	ISO 60243-1	2)
Odporność na prądy pełzające	Platynowa elektroda, 23°C, 50% wzgl. wilg., rozpuszczalnik A	125	V	DIN EN 60112	
Inne właściwości	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Wchłanianie wody	24h / 96h (23°C)	0.02 / 0.03	%	DIN EN ISO 62	1)
Odporność na gorącą wodę / zasady		+		-	2)
Wpływ warunków atmosferycznych		-		-	3)
Palność (UL94)	na liście (wartość przy 1.5mm)	V0		DIN IEC 60695-11-10;	

→ Produkty TECAPEEK mogą być oparte na polimerze Victrex® PEEK lub Solvay KetaSpire®.

Nasze informacje i dane odzwierciedlają obecny stan naszej wiedzy i mają na celu poinformowanie o naszych produktach i ich zastosowaniach. Nie zapewniamy one ani nie gwarantujemy wprawdzie wiążący sposób odporności chemicznej, jakości produktu i możliwości ich zbycia. Nasze produkty nie są przeznaczone do stosowania jako implanty. Należy zwrócić uwagę na istniejące patenty handlowe. Podane dane i informacje nie są wartościami minimalnymi ani maksymalnymi, ale wskazówką, która może służyć głównie dla celów porównawczych przy wyborze materiału. Wartości mieszczą się w normalnym zakresie tolerancji produktu i nie stanowią gwarancji właściwości. Stąd nie mogą być użyte dla specyfikacji określonego zastosowania. Jeżeli nie jest to inaczej zaznaczone, podane wartości są określone na podstawie badań na referencyjnych średnicach (typowo pręty o średnicy 40-60 mm wg DIN EN 15860) wylaczanych, odlewanych, prasowanych tłocznie i obrabianych próbkach. Ponieważ właściwości zależą od wymiarów półwyrobu i orientacji komponentów (zwłaszcza w typach wzmacnionych), materiał nie może być używany bez odrębnego badania przy indywidualnych warunkach. Karty materiałowe podlegają okresowemu przeglądowi. Najbardziej aktualne wersje można znaleźć na stronie internetowej [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com). Zmiany techniczne zastrzeżone.