

TECAPEEK MT ivory - Semiacabados

Designação Química

PEEK (Poli-éter-éter-cetona)

Cor

marfim opaco

Densidade

1.42 g/cm³

Características principais

- alta resistência a def. sob carga (creep)
- ótima resistência química
- resistente a radiação de alta energia
- boas propriedades de desliz
- muito boa resistência à quebra por stress
- resistente a hidrólise e vapor superaquecido
- boa usinabilidade
- muito boa esterilização

Indústrias-alvo

- tecnologia médica
- indústria de alimentos
- engenharia mecânica

Propriedades mecânicas	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário
Resistência a tração	50mm/min	114	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Para teste de tração: espécime tipo 1b (2) Para teste de flexão: suporte span 64mm, espécime conforme a norma. (3) Espécime 10x10x10mm (4) Espécime 10x10x50mm, módulo (range) entre 0,5 e 1% de compressão. (5) Para teste Charpy: suporte span 64mm, espécime da norma. n.b.=not broken (6) Espécime com 4mm de espessura
Módulo de elasticidade (teste de tração)	1mm/min	4400	MPa	DIN EN ISO 527-2	
Resistência a tração no escoamento	50mm/min	114	MPa	DIN EN ISO 527-2	
Alongamento no escoamento	50mm/min	4	%	DIN EN ISO 527-2	
Alongamento na ruptura	50mm/min	12	%	DIN EN ISO 527-2	
Resistência a flexão	2mm/min, 10 N	171	MPa	DIN EN ISO 178	
Módulo de elasticidade (teste de flexão)	2mm/min, 10 N	4400	MPa	DIN EN ISO 178	
Resistência a compressão	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10N	/ 24/44/103	MPa	EN ISO 604	3)
Módulo de compressão	5mm/min, 10 N	3400	MPa	EN ISO 604	4)
Resistência ao impacto (Charpy)	max. 7,5J	n.b.	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	5)
Resistência ao impacto c/ entalhe (Charpy)	max. 7,5J	4	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Dureza de indentação		250	MPa	ISO 2039-1	6)
Propriedades térmicas	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário
Temperatura de transição vítrea		150	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Temperatura de fusão		340	°C	DIN EN ISO 11357	
Temperatura de serviço	curta duração	300	°C		2)
Temperatura de serviço	longa duração	260	°C		
Coefficiente Expansão Térmica Linear (CLTE)	23-60°C, long.	5	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Coefficiente Expansão Térmica Linear (CLTE)	23-100°C, long.	5	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Coefficiente Expansão Térmica Linear (CLTE)	100-150°C, long.	7	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Propriedades elétricas	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário
Resistência superficial		10 ¹⁴	Ω	-	
Resistividade de volume específico		10 ¹⁴	Ω*cm	-	
Outras propriedades	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário
Absorção de água	24h / 96h (23°C)	0.02 / 0.03	%	DIN EN ISO 62	1)
Resistência a água quente / bases		+		-	2)
Resistência ao intemperismo		-		-	3)
Flamabilidade (UL 94)	correspondente a	V0		DIN IEC 60695-11-10;	4)

→ Semiacabados TECAPEEK são baseados em resina VICTREX® PEEK.

Nossas informações e declarações refletem o estado atual de nosso conhecimento e informam sobre os nossos produtos e suas aplicações. Eles não asseguram ou garantem a resistência química, qualidade dos produtos e sua comercialização, de forma juridicamente legal. Nossos produtos não são recomendados para uso em implantes médicos ou odontológicos. Patentes comerciais existentes têm que ser observadas. Os dados e informações declarados não possuem valores mínimos ou máximos, mas valores de referência que podem ser utilizados principalmente para fins de comparação para a seleção de material. Esses valores estão dentro da faixa de tolerância normal das propriedades do produto e não representam valores de propriedade garantidos. Por isso, eles não devem ser usados para propósitos de especificações. Salvo disposição em contrário, estes valores foram determinados por testes em dimensões de referência (normalmente barras com diâmetro de 40-60 mm de acordo com DIN EN 15860) na amostra de extrudados e usinados. Como as propriedades dependem das dimensões dos produtos semi-acabados e a orientação em que o componente (especialmente nos materiais com carga), o material não pode ser utilizado sem a realização de um ensaio específico em circunstâncias individuais. O cliente é o único responsável pela qualidade e adequação dos produtos para a aplicação e tem que testar o uso e processamento antes da utilização. Valores da folha de dados estão sujeitos a revisões periódicas, a atualização mais recente pode ser encontrada em www.ensingerplastics.com. Alterações técnicas reservadas.