

TECAPEK MT ivory - Halbzeuge (Rundstäbe, Platten, Hohlstäbe)

Chemische Bezeichnung

PEEK (Polyetheretherketon)

Farhe

elfenbein opak

Dichte

1,42 g/cm³

Hauptmerkmale

- → hohe Kriechfestigkeit
- → sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- → beständig gegen energiereiche Strahlung
- → gute Gleit- Reibeigenschaften
- → hohe Spannungsrissbeständigkeit
- → hydrolyse- und heißdampfbeständig
- → gut zerspanbar
- → sehr gut sterilisationsbeständig

Zielindustrien

- → Medizintechnik
- → Lebensmitteltechnik
- → Maschinenbau

→ senr gut sternisationspestandig								
Mechanische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm		Kommentar		
Zugfestigkeit	50mm/min	114	MPa	DIN EN ISO 527-2		(1) Für Zugversuch: Probekörper Typ 1b (2) Für Biegeversuch: Stützweite 64mm, Normprüfkörper. (3) Probekörper 10x10x10mm (4) Probekörper 10x10x50mm, Modul zwischen 0,5 und 1% Kompression ermittelt. (5) Für Charpy-Test: Stützweite 64mm, Normprüfkörper. n.b. = ohne Bruch (6) Probekörper mit 4mm Dicke		
Zug-Elastizitätsmodul	1mm/min	4400	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)			
Streckspannung	50mm/min	114	MPa	DIN EN ISO 527-2				
Streckdehnung (Zugversuch)	50mm/min	4	%	DIN EN ISO 527-2				
Bruchdehnung (Zugversuch)	50mm/min	12	%	DIN EN ISO 527-2				
Biegefestigkeit	2mm/min, 10 N	171	MPa	DIN EN ISO 178	2)			
Biege-Elastizitätsmodul	2mm/min, 10 N	4400	MPa	DIN EN ISO 178				
Druckfestigkeit	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10N	/ 24/44/103	MPa	EN ISO 604	3)			
Druck-Elastizitätsmodul	5mm/min, 10 N	3400	MPa	EN ISO 604	4)			
Schlagzähigkeit (Charpy)	max. 7,5J	n.b.	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	5)			
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	max. 7,5J	4	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA				
Kugeldruckhärte		250	MPa	ISO 2039-1	6)			
Thermische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm		Kommentar		
Glasübergangstemperatur		150	°C	DIN EN ISO 11357	1)	(1) Literaturwerte. (2) Anwendungstemperaturen entstammen der Literatur und dürfen nicht ohne individuelle Prüfung hinsichtlich Anwendungsbedingungen genutzt werden.		
Schmelztemperatur		340	°C	DIN EN ISO 11357				
Einsatztemperatur	kurzzeitig	300	°C	-	2)			
Einsatztemperatur	dauernd	260	°C	_				
Wärmeausdehnung (CLTE)	23-60°C, längs	5	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2				
Wärmeausdehnung (CLTE)	23-100°C, längs	5	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2				
Wärmeausdehnung (CLTE)	100-150°C, längs	7	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2				
Elektrische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm				
spezifischer Oberflächenwiderstand		10 ¹⁴	Ω	-				
spezifischer Durchgangswiderstand		10 ¹⁴	Ω*cm	-				
Sonstige Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm		Kommentar		
Wasseraufnahme	24h / 96h (23°C)	0.02 / 0.03	%	DIN EN ISO 62	1)	(1) Ø ca. 50mm, h=13mm		
Beständigkeit gegen heißes Wasser/ Laugen		+		-	2)	(2) + beständig (3) - unbeständig (4) Entsprechend bedeutet		
Verhalten bei Freibewitterung		-		-	3)	keine Listung bei UL (Yellow Card). Die Information kann		
Brennverhalten (UL94)	entsprechend	<u>V</u> 0		DIN IEC 60695-11-10;	4)	von Rohware, Halbzeug oder Abschätzung stammen und darf nicht ohne individuelle Prüfung hinsichtlich		

[→] TECAPEEK Produkte basieren auf Victrex® PEEK Polymer.

Unsere Informationen und Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung die chemische Beständigkeit, die Beschaffenheit der Produkte und die Handelsfähigkeit rechtlich verbindlich zuzusichern oder zu garantieren. Unsere Produkte sind nicht für eine Verwendung in medizinischen oder zahnmedizinischen Implantaten bestimmt. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Die aufgeführten Werte und Informationen sind keine Mindest- oder Höchstwerte, sondern Richtwerte, die vor allem für Vergleichszwecke zur Materialauswahl verwendet werden können. Diese Werte liegen im normalen Toleranzbereich der Produkteigenschaften, jedoch stellen sie keine zugesicherten Eigenschaftswerte dar und sollten demnach nicht zu Spezifikationszwecken herangezogen werden. Soweit nicht anders vermerkt, wurden die Werte aus Versuchen an Referenzabmessungen (in der Regel Rundstäbe mit Durchmesser 40-60mm nach DIN EN 15860) an extrudierten und zerspanten Prüfkrörpern ermittelt. Da die Eigenschaften von den Dimensionen der Halbzeuge und der Orientierung im Bauteil (insbesondere bei verstärkten Werkstoffen) abhängen, dürfen die Werkstoffen nicht ohne gesonderte Prüfung im Einzelfall eingesetzt werden! Der Kunde ist allein verantwortlich für die Qualität und die Eignung der Produkte für die Anwendung und hat die Verwendung und Verarbeitung vor dem Gebrauch zu testen. Datenblattwerte unterliegen einer regelmäßigen Überprüfung, die aktuellen Stände finden Sie unter www.ensingerplastics.com. Technische Änderungen vorbehalten.

Anwendungsbedingungen genutzt werden.

Stand: 20.02.2018