

TECAPEEK MT XRO yellow - División de semielaborados

Designación química

PEEK (Polietereftercetona)

Color

amarillo opaco

Densidad

1.43 g/cm³

Carga

sulfato de bario

Características principales

- alta resistencia al creep
- opaco a los rayos X
- buena resistencia química
- buenas propiedades tribológicas
- resistente contra alta radiación
- muy buena resistencia al agrietamiento por estrés
- resistente a la hidrólisis y al vapor
- muy buen esterilizable

Sectores estratégicos

- industria médica
- Industria de la Alimentación
- ingeniería mecánica

Propiedades mecánicas	parámetro	valor	unidad	norma	comentario
Resistencia a tracción	50mm/min	116	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Para ensayo de tracción: probeta tipo 1b
Módulo de elasticidad (ensayo a tracción)	1mm/min	4600	MPa	DIN EN ISO 527-2	(2) Para el ensayo Charpy: distancia entre apoyos 64mm, probeta normalizada. n.b.= no rompe
Elongación a rotura	50mm/min	10	%	DIN EN ISO 527-2	
Resistencia al impacto (Charpy)	max. 7,5J	n.b.	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	2)
Resistencia al impacto entallado (Charpy)	max. 7,5J	5.6	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Propiedades térmicas	parámetro	valor	unidad	norma	comentario
Temperatura de fusión		341	°C	DIN 53765	(1) Obtenido de fuentes externas. Debe probarse el material en las condiciones de la aplicación.
Temperatura de servicio	corto tiempo	300	°C	-	1)
Temperatura de servicio	servicio continuo	260	°C	-	

→ Fabricado exclusivamente a partir de Victrex® PEEK

Toda nuestra información refleja el estado actual de nuestros conocimientos acerca de nuestros productos y sus aplicaciones. No aseguran ni garantizan la resistencia química, calidad de los productos y su comercialización de forma jurídicamente vinculante. No están diseñados para su uso en implantes médicos o dentales. Las patentes comerciales existentes han de ser respetadas. Los valores aportados son valores medios aproximados y sólo se pueden emplear para la comparación entre materiales. Estos valores están dentro del rango de tolerancia del producto. Por lo tanto, no deben emplearse en aplicaciones con requisitos específicos. Desde Ensinger siempre recomendamos que se pruebe el material antes de utilizarlo en la aplicación. A menos que se indique lo contrario, estos valores se han determinado a partir de materiales fabricados por extrusión y posteriormente mecanizados (barras de Ø40-60mm acorde con la DIN EN 15860). Como las propiedades dependen de las dimensiones y de la orientación del material (especialmente los reforzados con fibra de vidrio), el material no puede utilizarse sin un ensayo aparte bajo circunstancias específicas. El cliente es el único responsable de la calidad e idoneidad de los productos para la aplicación y tiene que probar la viabilidad y procesamiento antes de su uso. Las fichas técnicas están sujetas a una revisión periódica, la actualización más reciente la encontrará en www.ensingerplastic.com. Se reserva el derecho a realizar cambios técnicos.

Ensinger Indústria Plásticos Técnicos Ltda. Rua Christopher Levalley, 153 - 93037-730 São Leopoldo-RS, Brasil

Tel. +55 51 3579-8800 Fax +55 51 3588-3804
www.ensingerplastics.com.br

Fecha: 2017/03/30

Versión: AB