

TECAPEEK MT XRO yellow - Semiacabados

Designação Química

PEEK (Poli-éter-éter-cetona)

Cor

amarelo opaco

Densidade

1.43 g/cm³

Aditivos

sulfato de bário

Características principais

- alta resistência a def. sob carga (creep)
- opaco aos raios X
- boa resistência química
- boas propriedades de deslize
- resistente a radiação de alta energia
- muito boa resistência à quebra por stress
- resistente a hidrólise e vapor superaquecido
- muito boa esterilização

Indústrias-alvo

- tecnologia médica
- indústria de alimentos
- engenharia mecânica

Propriedades mecânicas	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário
Resistência a tração	50mm/min	116	MPa	DIN EN ISO 527-2	
Módulo de elasticidade (teste de tração)	1mm/min	4600	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)
Alongamento na ruptura	50mm/min	10	%	DIN EN ISO 527-2	
Resistência ao impacto (Charpy)	max. 7,5J	n.b.	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	2)
Resistência ao impacto c/ entalhe (Charpy)	max. 7,5J	5.6	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Propriedades térmicas	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário
Temperatura de fusão		341	°C	DIN 53765	
Temperatura de serviço	curta duração	300	°C	-	1)
Temperatura de serviço	longa duração	260	°C	-	

→ Semiacabados TECAPEEK são baseados em resina VICTREX® PEEK.

Nossas informações e declarações refletem o estado atual de nosso conhecimento e informam sobre os nossos produtos e suas aplicações. Eles não asseguram ou garantem a resistência química, qualidade dos produtos e sua comercialização, de forma juridicamente legal. Nossos produtos não são recomendados para uso em implantes médicos ou odontológicos. Patentes comerciais existentes têm que ser observadas. Os dados e informações declarados não possuem valores mínimos ou máximos, mas valores de referência que podem ser utilizados principalmente para fins de comparação para a seleção de material. Esses valores estão dentro da faixa de tolerância normal das propriedades do produto e não representam valores de propriedade garantidos. Por isso, eles não devem ser usados para propósitos de especificações. Salvo disposição em contrário, estes valores foram determinados por testes em dimensões de referência (normalmente barras com diâmetro de 40-60 mm de acordo com DIN EN 15860) na amostra de extrudados e usinados. Como as propriedades dependem das dimensões dos produtos semi-acabados e a orientação em que o componente (especialmente nos materiais com carga), o material não pode ser utilizado sem a realização de um ensaio específico em circunstâncias individuais. O cliente é o único responsável pela qualidade e adequação dos produtos para a aplicação e tem que testar o uso e processamento antes da utilização. Valores da folha de dados estão sujeitos a revisões periódicas, a atualização mais recente pode ser encontrada em www.ensingerplastics.com. Alterações técnicas reservadas.