

TECAPEEK MT XRO green - półwyroby (pręty, płyty, rury)

Oznaczenie chemiczne

PEEK (polieteroeteroketon)

kolor

zielony nieprzezroczysty

Gęstość

1.38 g/cm³

Dodatki

siarczan baru

Główne cechy

- wysoka odporność na pełzanie
- kontrastujący w promieniowaniu rentgenowskim
- dobra odporność chemiczna
- dobre właściwości ślizgowe i cierne
- odporny na promieniowanie wysoko energetyczne
- bardzo dobra odporność na pęknięcia naprężeniowe
- odporny na hydrolizę i parę przegrzaną
- bardzo dobrze poddaje się sterylizacji

Obszar zastosowania

- technika medyczna
- budowa maszyn
- technika spożywcza

<i>Właściwości mechaniczne</i>	<i>parametr</i>	<i>wartość</i>	<i>jednostka</i>	<i>norma</i>	<i>komentarz</i>
Wytrzymałość na rozciąganie	50mm/min	117	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Do próby rozciągania: próbka typ 1b
Moduł elastyczności (próba zrywania)	1mm/min	4400	MPa	DIN EN ISO 527-2	(2) Do testu Charpy'ego: rozstaw podpór 64mm, próbka wg normy n.b. = bez złamania
Wydłużenie przy zerwaniu	50mm/min	11	%	DIN EN ISO 527-2	
Udarność (Charpy)	max. 7,5J	n.b.	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	2)
Udarność z karbem (Charpy)	max. 7,5J	5,6	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
<i>Właściwości termiczne</i>	<i>parametr</i>	<i>wartość</i>	<i>jednostka</i>	<i>norma</i>	<i>komentarz</i>
Temperatura topnienia		343	°C	DIN 53765	
Temperatura użytkowa	krótkotrwała	300	°C	-	1)
Temperatura użytkowa	długotrwała	260	°C	-	

→ Produkcja wyłącznie z surowców Victrex® PEEK

Nasze informacje i dane odzwierciedlają obecny stan naszej wiedzy i mają na celu poinformowanie o naszych produktach i ich zastosowaniach. Nie zapewniają one ani nie gwarantują w prawnie wiążący sposób odporności chemicznej, jakości produktu i możliwości ich zbycia. Nasze produkty nie są przeznaczone do stosowania jako implanty. Należy zwrócić uwagę na istniejące patenty handlowe. Podane dane i informacje nie są wartościami minimalnymi ani maksymalnymi, ale wskazówką, która może służyć głównie dla celów porównawczych przy wyborze materiału. Wartości mieszczą się w normalnym zakresie tolerancji produktu i nie stanowią gwarancji właściwości. Stąd nie mogą być użyte dla specyfikacji określonego zastosowania. Jeżeli nie jest to inaczej zaznaczone, podane wartości są określone na podstawie badań na referencyjnych średnicach (typowo pręty o średnicy 40-60 mm wg DIN EN 15860) wylączanych, odlewanych, prasowanych tłocznie i obrabianych próbkach. Ponieważ właściwości zależą od wymiarów półwyrobu i orientacji komponentów (zwłaszcza w typach wzmocnionych), materiał nie może być używany bez odrębnego badania przy indywidualnych warunkach Karty materiałowe podlegają okresowemu przeglądowi. Najbardziej aktualne wersje można znaleźć na stronie internetowej www.ensingerplastics.com. Zmiany techniczne zastrzeżone.