

## TECAPEEK HT black - Semiacabados

### Designação Química

PEK (Poli-éter-cetona)

### Cor

preto opaco

### Densidade

1.31 g/cm<sup>3</sup>

### Características principais

- alta capacidade térmica e mecânica
- boa resistência ao desgaste
- boa resistência química
- inerentemente retardante de chama
- ótimas prop. de desliz e desgaste
- eletricamente isolante
- alta resistência a def. sob carga (creep)
- resistente a radiação de alta energia

### Indústrias-alvo

- engenharia mecânica
- tecnologia de transporte
- indústria automotiva
- engenharia de processo (plantas químicas)

Propriedades mecânicas	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário
Resistência a tração	50mm/min	120	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Para corpo de prova de tração: espécime tipo 1b
Módulo de elasticidade (teste de tração)	1mm/min	4600	MPa	DIN EN ISO 527-2	(2) Para teste de flexão: suporte span 64mm, espécime conforme a norma
Resistência a tração no escoamento	50mm/min	120	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Espécime 10x10x10mm
Alongamento no escoamento	50mm/min	4	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Espécime 10x10x50mm, módulo (range) entre 0,5 e 1% compressão.
Alongamento na ruptura	50mm/min	5	%	DIN EN ISO 527-2	(5) Para teste Charpy: suporte span 64mm, espécime da norma. n.b.=not broken
Resistência a flexão	2mm/min, 10 N	192	MPa	DIN EN ISO 178	2)
Módulo de elasticidade (teste de flexão)	2mm/min	4600	MPa	DIN EN ISO 178	
Resistência a compressão	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10N	25/45/100	MPa	EN ISO 604	3)
Módulo de compressão	5mm/min, 10N	3500	MPa	EN ISO 604	4)
Resistência ao impacto (Charpy)	max. 7,5J	n.b.	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	5)
Resistência ao impacto c/ entalhe (Charpy)	max. 7,5J	4	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eA	
Dureza Shore D	D	90		DIN EN ISO 868	
Propriedades térmicas	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário
Temperatura de transição vítrea		160	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Temperatura de fusão		375	°C	DIN EN ISO 11357	
Temperatura de serviço	curta duração	300	°C		2)
Temperatura de serviço	longa duração	260	°C		
Coefficiente Expansão Térmica Linear (CLTE)	23-60°C, long.	5	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Coefficiente Expansão Térmica Linear (CLTE)	23-100°C, long.	5	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Coefficiente Expansão Térmica Linear (CLTE)	100-150°C, long.	6	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Propriedades elétricas	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário
Resistência superficial	Eletrodo de prata, 23°C, 12% U.R.	10 <sup>14</sup>	Ω	-	1)
Resistividade de volume específico	Eletrodo de platina, 23°C, 50% U.R., solvente A	10 <sup>14</sup>	Ω*cm	-	2)
Resistência dielétrica	23°C, 50% U.R.	62	kV/mm	ISO 60243-1	2)
Resistência à detecção (CTI)	Eletrodo de platina, 23°C, 50% U.R., solvente A	200	V	DIN EN 60112	
Outras propriedades	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário
Absorção de água	24h / 96h (23°C)	0.02 / 0.04	%	DIN EN ISO 62	1)
Resistência a água quente / bases		+	-	-	2)
Resistência ao intemperismo		(+)	-	-	3)
Flamabilidade (UL 94)	correspondente a	V0		DIN IEC 60695-11-10;	4)

→ Semiacabados TECAPEEK são baseados em resina VICTREX® PEEK.

Nossas informações e declarações refletem o estado atual de nosso conhecimento e informam sobre os nossos produtos e suas aplicações. Eles não asseguram ou garantem a resistência química, qualidade dos produtos e sua comercialização, de forma juridicamente legal. Nossos produtos não são recomendados para uso em implantes médicos ou odontológicos. Patentes comerciais existentes têm que ser observadas. Os dados e informações declarados não possuem valores mínimos ou máximos, mas valores de referência que podem ser utilizados principalmente para fins de comparação para a seleção de material. Esses valores estão dentro da faixa de tolerância normal das propriedades do produto e não representam valores de propriedade garantidos. Por isso, eles não devem ser usados para propósitos de especificações. Salvo disposição em contrário, estes valores foram determinados por testes em dimensões de referência (normalmente barras com diâmetro de 40-60 mm de acordo com DIN EN 15860) na amostra de extrudados e usinados. Como as propriedades dependem das dimensões dos produtos semi-acabados e a orientação em que o componente (especialmente nos materiais com carga), o material não pode ser utilizado sem a realização de um ensaio específico em circunstâncias individuais. O cliente é o único responsável pela qualidade e adequação dos produtos para a aplicação e tem que testar o uso e processamento antes da utilização. Valores da folha de dados estão sujeitos a revisões periódicas, a atualização mais recente pode ser encontrada em [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com). Alterações técnicas reservadas.