

TECAPEEK CM XP98 black - półwyroby (pręty, płyty, rury)

Oznaczenie chemiczne

PEEK (polieteroeteroketon)

Kolor

czarny nieprzezroczysty

Gęstość

1.43 g/cm³

Dodatki

włókna węglowe

proces produkcyjny: odlewanie tłoczne

Główne cechy

- inherentnie opóźniający palenie
- dobra odporność na odkształcenia termiczne
- odporny na hydrolizę i parę przegrzaną
- dobra obrabialność
- dobre właściwości ślizgowe i cierne

Obszar zastosowania

- przemysł paliwowy

<i>Właściwości mechaniczne</i>	<i>parametr</i>	<i>wartość</i>	<i>jednostka</i>	<i>norma</i>	<i>komentarz</i>
Wytrzymałość na rozciąganie		126	MPa	ASTM D 638	
Moduł elastyczności (próba zrywania)		9600	MPa	ASTM D 638	
Wydłużenie przy zerwaniu		2.2	%	ASTM D 638	
Wytrzymałość na zginanie		210	MPa	ASTM D 790	
Moduł elastyczności (próba zginania)		11000	MPa	ASTM D 790	
Wytrzymałość na ściskanie		181	MPa	ASTM D 695	
Twardość Shore'a	Shore D	93		ASTM D 2240	
<i>Właściwości termiczne</i>	<i>parametr</i>	<i>wartość</i>	<i>jednostka</i>	<i>norma</i>	<i>komentarz</i>
Temperatura topnienia	DSC	342	°C	-	
Temperatura odkształcenia cieplnego		> 237	°C	ASTM D 648	
<i>Właściwości elektryczne</i>	<i>parametr</i>	<i>wartość</i>	<i>jednostka</i>	<i>norma</i>	<i>komentarz</i>
Rezystywność powierzchniowa		10 ⁶	Ω	-	

→ Produkcja wyłącznie z surowców Victrex® PEEK

Nasze informacje i dane odzwierciedlają obecny stan naszej wiedzy i mają na celu poinformowanie o naszych produktach i ich zastosowaniach. Nie zapewniają one ani nie gwarantują w prawnie wiążący sposób odporności chemicznej, jakości produktu i możliwości ich zbycia. Nasze produkty nie są przeznaczone do stosowania jako implanty. Należy zwrócić uwagę na istniejące patenty handlowe. Podane dane i informacje nie są wartościami minimalnymi ani maksymalnymi, ale wskazówką, która może służyć głównie dla celów porównawczych przy wyborze materiału. Wartości mieszczą się w normalnym zakresie tolerancji produktu i nie stanowią gwarancji właściwości. Stąd nie mogą być użyte dla specyfikacji określonego zastosowania. Jeżeli nie jest to inaczej zaznaczone, podane wartości są określone na podstawie badań na referencyjnych średnicach (typowo pręty o średnicy 40-60 mm wg DIN EN 15860) prasowanych tłocznie i obrabianych próbkach. Ponieważ właściwości zależą od wymiarów półwyrobu i orientacji komponentów (zwłaszcza w typach wzmocnionych), materiał nie może być używany bez odrębnego badania przy indywidualnych warunkach Karty materiałowej podlegają okresowemu przeglądowi. Najbardziej aktualne wersje można znaleźć na stronie internetowej www.ensingerplastics.com. Zmiany techniczne zastrzeżone.

Ensinger Polska Sp.z o.o.
ul. Geodetów 2
64-100 Leszno

Tel +48 65 529 5810
Fax +48 65 529 5811
www.ensingerplastics.com

Data: 2019/01/07

Wersja: AC