

## TECAPEEK CM XP98 black - Yarı Mamul

### Kimyasal Tanım

PEEK (Polietereketon)

### Renk

opak

### Yoğunluk

1.43 g/cm<sup>3</sup>

### Dolgular

karbon elyaf

Üretim prosesi : sıkıştırma kalıplama

### Temel özellikler

- kendinden alev geciktirici özellik
- iyi yük altında deformasyon sıcaklığı
- hidroliz ve süper ısıtılmış buhar dayanımı
- iyi işlenebilirlik
- iyi kayma ve aşınma özellikleri

### Hedef Sektörler

- petrol ve gas sektörü

Mekanik özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Çekme mukavemeti		126	MPa	ASTM D 638	
Elastikite modülü (çekme testi)		9600	MPa	ASTM D 638	
Kopmadaki uzama		2.2	%	ASTM D 638	
Eğilme mukavemeti		210	MPa	ASTM D 790	
Eğilme modülü (eğilme testi)		11000	MPa	ASTM D 790	
Sıkıştırma kuvveti		181	MPa	ASTM D 695	
Shore sertlik	Shore D	93		ASTM D 2240	
Termal özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Erime sıcaklığı	DSC	342	°C	-	
Isıl eğilme sıcaklığı		> 237	°C	ASTM D 648	
Elektriksel özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
yüzeysel direnç		10 <sup>6</sup>	Ω	-	

→ TECAPEEK ürünler Victrex® PEEK polimeri bazlıdır.

Paylaştığımız bilgilerimiz ve beyanlarımız, mevcut bilgilerimizi ve tecrübemizi yansıtır ve ürünlerimiz ve uygulamaları hakkında bilgi verir. Kimyasal dayanımı, ürünlerin kalitesini ve satılabilirliklerini yasal olarak bağlayıcı bir şekilde garanti etmezler. Ürünlerimiz medikal veya dental implantlarda kullanım için tanımlanmış değildir. Mevcut ticari patentlere dikkat edilmelidir. Karşılık gelen değerler ve bilgiler minimum veya maksimum değer değildir, ancak öncelikli olarak malzeme seçiminde karşılaştırma amacıyla kullanılacak kılavuz değerlerdir. Bu değerler, ürün özelliklerinin normal tolerans aralığı içindedir ve garantili özellik değerlerini temsil etmez. Bu nedenle şartname amaçları için kullanılmayacaktır. Aksi belirtilmediği sürece, bu değerler referans kalıplarında (tipik olarak DIN EN 15860 a göre çapı 40-60 mm olan çubuklar) sıkıştırma kalıplı ve işlenmiş numune üzerindeki testlerle belirlenmiştir. Özellikler yarı mamul ürünlerin boyutlarına ve bileşen içerisindeki yönelime (özellikle güçlendirilmiş sınıflarda) bağlı olduğundan, malzeme, özel koşullar altında ayrı bir test yapılmadan kullanılamaz. Uygulama için ürünlerin kalitesinden ve uygunluğundan yalnızca müşteri sorumludur ve kullanımdan önce kullanım ve işlemeyi test etmek zorundadır. Veri sayfası değerleri periyodik incelemeye tabidir, en son güncelleme [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com) adresinde bulunabilir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.