

TECAPEEK CMF white - półwyroby (pręty, płyty, rury)

Oznaczenie chemiczne

PEEK (polieteroeteroketon)

kolor

biały nieprzezroczysty

Gęstość

1.65 g/cm³

Dodatki

ceramika

Główne cechy

- dobra obrabialność
- wysoka stabilność wymiarowa
- wysoka wytrzymałość
- wysoka sztywność
- niska rozszerzalność termiczna
- niskie tworzenie się zadziorów
- dobra odporność na odkształcenia termiczne
- bardzo dobra stabilność termiczna

Obszar zastosowania

- technika półprzewodników
- elektronika
- budowa maszyn
- technika próżniowa

Właściwości mechaniczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Wytrzymałość na rozciąganie	50mm/min	105	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) do próby ciągnięcia: próbka typ 1b
Moduł elastyczności (próba zrywania)	1mm/min	5500	MPa	DIN EN ISO 527-2	1) (2) próba zginania: próbka wg normy; szerokość podpór 64mm
Granica plastyczności	50mm/min	102	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) próbka 10x10x10mm
Wydłużenie przy granicy plastyczności	50mm/min	3	%	DIN EN ISO 527-2	(4) próbka 10x10x50mm; zakres modułu między 0,5 i 1% kompresji
Wydłużenie przy zerwaniu	50mm/min	4	%	DIN EN ISO 527-2	(5) do testu Charpy'ego: rozstaw podpór 64mm, próbka znormalizowana
Wtrzymaność na zginanie	2mm/min, 10 N	170	MPa	DIN EN ISO 178	2)
Moduł elastyczności (próba zginania)	2mm/min, 10 N	5500	MPa	DIN EN ISO 178	
Wytrzymałość na ściskanie	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10N	25/46/105	MPa	EN ISO 604	3)
Współczynnik sprężystości objętościowej	5mm/min, 10 N	4300	MPa	EN ISO 604	4)
Udarność (Charpy)	max. 7,5J	65	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	5)
Twardość Shore'a	D	90		DIN EN ISO 868	
Właściwości termiczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Temperatura zeszczenia		151	°C	DIN EN ISO 11357	1) (1) wartość teoretyczna
Temperatura topnienia		339	°C	DIN EN ISO 11357	(2) temperatura użytkowa
Temperatura użytkowa	krótkookresowa	300	°C		2) (3) - słaba odporność
Temperatura użytkowa	długookresowa	260	°C		(4) 'odpowiednik' oznacza brak pozycji na liście UL (Yellow Card). Informacja może pochodzić z surowca, półwyrobu lub oceny i nie może być używana bez indywidualnych testów na względnie warunki użytkowania
Rozszerzalność termiczna	23-60°C, dl.	5	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Rozszerzalność termiczna	23-100°C, dl.	5	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Rozszerzalność termiczna	100-150°C, dl.	6	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Pojemność cieplna właściwa		1.0	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Przewodność termiczna		0.38	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	
Właściwości elektryczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Rezystywność powierzchniowa	srebrna elektroda, 23°C, 12% wzgl. wilg.	10 ¹⁴	Ω	-	1) (1) próbka o grubości 20mm (2) próbka o grubości 1mm
Rezystywność skrośna	srebrna elektroda, 23°C, 12% wzgl. wilg.	10 ¹⁴	Ω*cm	-	
Wytrzymałość elektryczna	23°C, 50% wzgl. wilg.	57	kV/mm	ISO 60243-1	2)
Odporność na prądy pelzające	platynowa elektroda, 23°C, 50% wzgl. wilg., rozpuszczalnik A	175	V	DIN EN 60112	
Inne właściwości	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Wchłanianie wody	24h / 96h (23°C)	0.02 / 0.03	%	DIN EN ISO 62	1) (1) Ø ok. 50mm, h=13mm (2) + dobra odporność (3) - słaba odporność (4) 'odpowiednik' oznacza brak pozycji na liście UL (Yellow Card). Informacja może pochodzić z surowca, półwyrobu lub oceny i nie może być używana bez indywidualnych testów na względnie warunki użytkowania
Odporność na gorącą wodę / zasady		+		-	2)
Wpływ warunków atmosferycznych		-		-	3)
Palność (UL94)	o	V0		DIN IEC 60695-11-10;	4)

→ Produkcja wyłącznie z surowców Victrex® PEEK

Nasze informacje i dane odzwierciedlają obecny stan naszej wiedzy i mają na celu poinformowanie o naszych produktach i ich zastosowaniach. Nie zapewniają one ani nie gwarantują w prawnie wiążący sposób odporności chemicznej, jakości produktu i możliwości ich zbycia. Nasze produkty nie są przeznaczone do stosowania jako implanty. Należy zwrócić uwagę na istniejące patenty handlowe. Podane dane i informacje nie są wartościami minimalnymi ani maksymalnymi, ale wskazówką, która może służyć głównie dla celów porównawczych przy wyborze materiału. Wartości mieszczą się w normalnym zakresie tolerancji produktu i nie stanowią gwarancji właściwości. Stąd nie mogą być użyte dla specyfikacji określonego zastosowania. Jeżeli nie jest to inaczej zaznaczone, podane wartości są określone na podstawie badań na referencyjnych średnicach (typowo pręty o średnicy 40-60 mm wg DIN EN 15860) wytłaczanych, odlewanych, prasowanych, tłoczonych i obrabianych próbkach. Ponieważ właściwości zależą od wymiarów półwyrobu i orientacji komponentów (zwłaszcza w typach wzmacnionych), materiał nie może być używany bez odrębnego badania przy indywidualnych warunkach. Kartę materiałową podlegającą okresowemu przeglądowi. Najbardziej aktualne wersje można znaleźć na stronie internetowej www.ensingerplastics.com. Zmiany techniczne zastrzeżone.