

## TECAPEEK CMF white - División de semielaborados

### Designación química

PEEK (Polieterecetona)

### Color

blanco opaco

### Densidad

1.65 g/cm<sup>3</sup>

### Carga

ceramico

### Características principales

- buena mecanizabilidad
- elevada estabilidad dimensional
- alta resistencia mecánica
- alta rigidez
- baja expansión térmica
- poca viruta
- alta temperatura de deformación bajo carga (HDT)
- muy buena estabilidad térmica

### Sectores estratégicos

- tecnología semiconductor
- electrónica
- ingeniería mecánica
- tecnología de vacío

Propiedades mecánicas	parámetro	valor	unidad	norma	comentario
Resistencia a tracción	50mm/min	105	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Para ensayo de tracción: probeta tipo 1b
Módulo de elasticidad (ensayo a tracción)	1mm/min	5500	MPa	DIN EN ISO 527-2	1) (2) Para ensayo de flexión: distancia entre apoyos 64mm, probeta normalizada.
Tensión límite elástico	50mm/min	102	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Probeta 10x10x10mm
Elongación a la fluencia	50mm/min	3	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Probeta 10x10x50mm, rango del módulo entre 0.5 y 1% de compresión.
Elongación a rotura	50mm/min	4	%	DIN EN ISO 527-2	(5) Para el ensayo Charpy: distancia entre apoyos 64mm, probeta normalizada.
Resistencia a flexión	2mm/min, 10 N	170	MPa	DIN EN ISO 178	2)
Módulo de elasticidad (ensayo a flexión)	2mm/min, 10 N	5500	MPa	DIN EN ISO 178	
Resistencia a compresión	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10 N	25/46/105	MPa	EN ISO 604	3)
Módulo de compresión	5mm/min, 10 N	4300	MPa	EN ISO 604	4)
Resistencia al impacto (Charpy)	max. 7,5J	65	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	5)
Dureza Shore	D	90		DIN EN ISO 868	

Propiedades térmicas	parámetro	valor	unidad	norma	comentario
Temperatura de transición vítrea		151	°C	DIN EN ISO 11357	1) (1) Obtenido de fuentes externas.
Temperatura de fusión		339	°C	DIN EN ISO 11357	(2) Obtenido de fuentes externas. Debe probarse el material en las condiciones de la aplicación.
Temperatura de servicio	corto tiempo	300	°C		2)
Temperatura de servicio	servicio continuo	260	°C		
Expansión térmica (CLTE)	23-60°C, long.	5	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Expansión térmica (CLTE)	23-100°C, long.	5	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Expansión térmica (CLTE)	100-150°C, long.	6	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Calor específico		1.0	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Conductividad térmica		0.38	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	

Propiedades eléctricas	parámetro	valor	unidad	norma	comentario
Resistencia superficial específica	Electrodo de plata, 23°C, 12% h.r.	10 <sup>14</sup>	Ω	-	1) (1) Probeta espesor 20mm (2) Probeta espesor 1mm
Resistencia volumétrica específica	Electrodo de plata, 23°C, 12% h.r.	10 <sup>14</sup>	Ω*cm	-	
Rigidez dieléctrica	23°C, 50% r.h.	57	kV/mm	ISO 60243-1	2)
Resistencia al tracking (CTI)	Electrodo de platino, 23°C, 50% h.r. solvente A	175	V	DIN EN 60112	

Otras propiedades	parámetro	valor	unidad	norma	comentario
Absorción de agua	24h / 96h (23°C)	0.02 / 0.03	%	DIN EN ISO 62	1) (1) Ø ca. 50mm, h=13mm (2) + buena resistencia (3) - poca resistencia
Resistencia al agua caliente		+	-	-	2) (4) No aparece en el listado de UL (Tarjeta amarilla). La información se ha obtenido de la resina, el semielaborado o de una estimación. Debe probarse el material en las condiciones de la aplicación.
Resistencia a la intemperie		-	-	-	3)
Resistencia a la llama (UL94)	corresponde a	V0		DIN IEC 60695-11-10;	4)

→ Fabricado exclusivamente a partir de Victrex® PEEK

Toda nuestra información refleja el estado actual de nuestros conocimientos acerca de nuestros productos y sus aplicaciones. No aseguran ni garantizan la resistencia química, calidad de los productos y su comercialización de forma jurídicamente vinculante. No están diseñados para su uso en implantes médicos o dentales. Las patentes comerciales existentes han de ser respetadas. Los valores aportados son valores medios aproximados y sólo se pueden emplear para la comparación entre materiales. Estos valores están dentro del rango de tolerancia del producto. Por lo tanto, no deben emplearse en aplicaciones con requisitos específicos. Desde Ensinger siempre recomendamos que se pruebe el material antes de utilizarlo en la aplicación. A menos que se indique lo contrario, estos valores se han determinado a partir de materiales fabricados por extrusión y posteriormente mecanizados (barras de Ø40-60mm acorde con la DIN EN 15860). Como las propiedades dependen de las dimensiones y de la orientación del material(especialmente los reforzados con fibra de vidrio), el material no puede utilizarse sin un ensayo aparte bajo circunstancias específicas. El cliente es el único responsable de la calidad e idoneidad de los productos para la aplicación y tiene que probar la viabilidad y procesamiento antes de su uso. Las fichas técnicas están sujetas a una revisión periódica, la actualización más reciente la encontrará en [www.ensingerplastic.com](http://www.ensingerplastic.com). Se reserva el derecho a realizar cambios técnicos.