

TECAPEEK CMF white - Yarı Mamul

Kimyasal Tanım

PEEK (Polietereterketon)

Renk

beyaz opak

Yoğunluk

1.65 g/cm³

Dolgular

seramik

Temel özellikler

- iyi işlenebilirlik
- yüksek boyutsal kararlılık
- yüksek mukavemet
- yüksek sağlamlık
- düşük termal genleşme
- düşük çapaklanma
- iyi yük altında deformasyon sıcaklığı
- çok iyi termal kararlılık

Hedef Sektörler

- yarı iletken teknolojisi
- elektronik
- makine mühendisliği
- vakum teknolojisi

Mekanik özellikler

| | parametre | değer | birim | norm | yorum |
|----------------------------------|-------------------------------|-----------|-------------------|--------------------|-------|
| Cekme mukavemeti | 50 mm/dk | 105 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | |
| Elastikiyet modülü (çekme testi) | 1mm/min | 5500 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | 1) |
| Akma mukavemeti | 50 mm/dk | 102 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | |
| Akma uzaması | 50 mm/dk | 3 | % | DIN EN ISO 527-2 | |
| Kopmadaki uzama | 50 mm/dk | 4 | % | DIN EN ISO 527-2 | |
| Eğilme mukavemeti | 2mm/min, 10 N | 170 | MPa | DIN EN ISO 178 | 2) |
| Eğilme modülü (eğilme testi) | 2mm/dk, 10 N | 5500 | MPa | DIN EN ISO 178 | |
| Sıkıştırma kuvveti | 1% / 2% / 5% 5mm/min, 10 N | 25/46/105 | MPa | EN ISO 604 | 3) |
| Sıkıştırma modülü | 5mm/min, 10 N | 4300 | MPa | EN ISO 604 | 4) |
| Darbe dayanımı (Charpy) | max. 7,5J | 65 | kJ/m ² | DIN EN ISO 179-1eU | 5) |
| Shore sertlik | D | 90 | | DIN EN ISO 868 | |

Termal özellikler

| | parametre | değer | birim | norm | yorum |
|------------------------|----------------------|---------|----------------------------------|----------------------|-------|
| Camsı geçiş sıcaklığı | | 151 | °C | DIN EN ISO 11357 | 1) |
| Erime sıcaklığı | | 339 | °C | DIN EN ISO 11357 | |
| Çalışma sıcaklığı | kısa dönem | 300 | °C | | 2) |
| Çalışma sıcaklığı | uzun dönem | 260 | °C | | |
| Termal genleşme (CLTE) | 23-60°C, boylamsal | 5 | 10 ⁻⁵ K ⁻¹ | DIN EN ISO 11359-1;2 | |
| Termal genleşme (CLTE) | 23-100°C, boylamsal | 5 | 10 ⁻⁵ K ⁻¹ | DIN EN ISO 11359-1;2 | |
| Termal genleşme (CLTE) | 100-150°C, boylamsal | 6 | 10 ⁻⁵ K ⁻¹ | DIN EN ISO 11359-1;2 | |
| Özgül ısı | 1.0 | J/(g*K) | | ISO 22007-4:2008 | |
| Termal iletkenlik | 0.38 | W/(K*m) | | ISO 22007-4:2008 | |

Elektriksel özellikler

| | parametre | değer | birim | norm | yorum |
|-------------------------------------|--|------------------|-------|--------------|-------|
| yüzeysel direnç | Gümüş elektrot, 23°C, %12 r.h. | 10 ¹⁴ | Ω | - | 1) |
| hacimsel direnç | Gümüş elektrot, 23°C, %12 r.h. | 10 ¹⁴ | Ω*cm | - | |
| Dielektrik mukavemeti | 23°C, 50% r.h. | 57 | kV/mm | ISO 60243-1 | 2) |
| Karşılatırmalı atlama indeksi (CTI) | Platin elektrot, 23°C, 50% r.h., çözelti A | 175 | V | DIN EN 60112 | |

Diğer özellikler

| | parametre | değer | birim | norm | yorum |
|----------------------------|--------------------|-------------|-------|----------------------|-------|
| Nem emilimi | 24sa / 96sa (23°C) | 0.02 / 0.03 | % | DIN EN ISO 62 | 1) |
| Sıcak suya/bazlara dayanım | + | | - | | 2) |
| Hava koşullarına dayanımlı | - | | - | | 3) |
| Alevlenebilirlik (UL94) | karşılık gelen | V0 | | DIN IEC 60695-11-10; | 4) |

→ TECAPEEK ürünler Victrex® PEEK polimeri bazlıdır.

Paylaştığımız bilgilerimiz ve beyanlarımız, mevcut bilgimizi ve tecrübeimizi yansıtır ve ürünlerimiz ve uygulamaları hakkında bilgi verir. Kimyasal dayanımı, ürünlerin kalitesini ve satılabilirliklerini yasal olarak bağlayıcı bir şekilde garanti etmezler. Ürünlerimiz medikal veya dental implantlarda kullanım için tanınmış değildir. Mevcut ticari patentlere dikkat edilmelidir. Karşılık gelen değerler ve bilgiler minimum veya maksimum değer değildir, ancak öncelikli olarak malzeme seçiminde karşılaştırma amacıyla kullanılabilecek kılavuz değerlerdir. Bu değerler, ürün özelliklerinin normal tolerans aralığı içindedir ve garantili özellik değerlerini temsil etmez. Bu nedenle şartname amaçları için kullanılmayacaktır. Aksı belirttilmediği sürece, bu değerler ekstrüde edilmiş ve işlenmiş numune üzerinde referans boyutlarında (tipik olarak DIN EN 15860 a göre çapı 40-60 mm olan cubuklar) yapılan testlerle belirlenir. Özellikler yarı mamul ürünlerin boyutlarına ve bileşen içerisindeki yönetime (özellikle güçlendirilmiş sınıflarda) bağlı olduğundan, malzeme, özel koşullar altında ayrı bir test yapılmadan kullanılamaz. Uygulama için ürünlerin kalitesinden ve uygunluğundan yalnızca müsteri sorumludur ve kullanımdan önce kullanım ve işleme test etmek zorundadır. Veri sayfası değerleri periyodik incelemeye tabidir, en son güncelleme www.ensingerplastics.com adresinde bulunabilir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.