

# TECAPEEK CMF grey - Halbzeuge (Rundstäbe, Platten, Hohlstäbe)

## Chemische Bezeichnung

PEEK (Polyetheretherketon)

## Farbe

grau opak

## Dichte

1,65 g/cm<sup>3</sup>

## Zusätze

Keramik

## Hauptmerkmale

- gut zerspanbar
- hohe Festigkeit
- hohe Steifigkeit
- geringe Wärmeausdehnung
- geringe Gratbildung
- gute Wärmeformbeständigkeit
- sehr hohe Temperaturbeständigkeit

## Zielindustrien

- Halbleitertechnologie
- Elektronik
- Maschinenbau
- Vakuumtechnik

Mechanische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
Zugfestigkeit	50mm/min	105	MPa	DIN EN ISO 527-2	
Zug-Elastizitätsmodul	1mm/min	5500	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)
Streckspannung	50mm/min	102	MPa	DIN EN ISO 527-2	
Streckdehnung (Zugversuch)	50mm/min	4	%	DIN EN ISO 527-2	
Bruchdehnung (Zugversuch)	50mm/min	5	%	DIN EN ISO 527-2	
Biegefestigkeit	2mm/min, 10 N	170	MPa	DIN EN ISO 178	2)
Biege-Elastizitätsmodul	2mm/min, 10 N	5500	MPa	DIN EN ISO 178	
Druckfestigkeit	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10N	25/46/105	MPa	EN ISO 604	3)
Druck-Elastizitätsmodul	5mm/min, 10 N	4300	MPa	EN ISO 604	4)
Schlagzähigkeit (Charpy)	max. 7,5J	35	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	5)
Kugeldruckhärte		286	MPa	ISO 2039-1	6)
<b>Thermische Eigenschaften</b>	<b>Mess-Parameter</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Norm</b>	<b>Kommentar</b>
Glasübergangstemperatur		151	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Schmelztemperatur		339	°C	DIN EN ISO 11357	
Einsatztemperatur	kurzzeitig	300	°C		2)
Einsatztemperatur	dauernd	260	°C		
Wärmeausdehnung (CLTE)	23-60°C, längs	5	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Wärmeausdehnung (CLTE)	23-100°C, längs	5	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Wärmeausdehnung (CLTE)	100-150°C, längs	6	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Spezifische Wärmekapazität		1.0	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Wärmeleitfähigkeit		0.38	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	
<b>Elektrische Eigenschaften</b>	<b>Mess-Parameter</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Norm</b>	<b>Kommentar</b>
spezifischer Oberflächenwiderstand		10 <sup>14</sup>	Ω	-	
spezifischer Durchgangswiderstand		10 <sup>14</sup>	Ω*cm	-	
<b>Sonstige Eigenschaften</b>	<b>Mess-Parameter</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Norm</b>	<b>Kommentar</b>
Wasseraufnahme	24h / 96h (23°C)	0.02 / 0.03	%	DIN EN ISO 62	1)
Beständigkeit gegen heißes Wasser/ Laugen		+	-	-	2)
Verhalten bei Freibewitterung		-	-	-	3)
Brennverhalten (UL94)	entsprechend	V0	-	DIN IEC 60695-11-10;	4)

→ TECAPEEK Produkte basieren auf Victrex® PEEK Polymer.

Unsere Informationen und Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung die chemische Beständigkeit, die Beschaffenheit der Produkte und die Handelsfähigkeit rechtlich verbindlich zuzusichern oder zu garantieren. Unsere Produkte sind nicht für eine Verwendung in medizinischen oder zahntechnischen Implantaten bestimmt. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Die aufgeführten Werte und Informationen sind keine Mindest- oder Höchstwerte, sondern Richtwerte, die vor allem für Vergleichszwecke zur Materialauswahl verwendet werden können. Diese Werte liegen im normalen Toleranzbereich der Produkteigenschaften, jedoch stellen sie keine zugesicherten Eigenschaftswerte dar und sollten demnach nicht zu Spezifikationszwecken herangezogen werden. Soweit nicht anders vermerkt, wurden die Werte aus Versuchen an Referenzabmessungen (in der Regel Rundstäbe mit Durchmesser 40-60mm nach DIN EN 15860) an extrudierten und zerspannten Prüfkörpern ermittelt. Da die Eigenschaften von den Dimensionen der Halbzeuge und der Orientierung im Bauteil (insbesondere bei verstärkten Werkstoffen) abhängen, dürfen die Werkstoffe nicht ohne gesonderte Prüfung im Einzelfall eingesetzt werden! Der Kunde ist allein verantwortlich für die Qualität und die Eignung der Produkte für die Anwendung und hat die Verwendung und Verarbeitung vor dem Gebrauch zu testen. Datenblattwerte unterliegen einer regelmäßigen Überprüfung, die aktuellen Stände finden Sie unter [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com). Technische Änderungen vorbehalten.