

## TECAPAI CM XP730 black - półwyroby (pręty, płyty, rury)

### Oznaczenie chemiczne

PAI (poliamidoimid)

### kolor

czarny nieprzezroczysty

### Gęstość

1.47 g/cm<sup>3</sup>

### Dodatki

włókna węglowe

proces produkcyjny: odlewanie tłoczne

### Główne cechy

- świetna wytrzymałość i sztywność
- bardzo dobra stabilność termiczna
- świetna stabilność wymiarowa
- świetna odporność chemiczna

### Obszar zastosowania

- aeronautyka
- inżynieria produkcyjna
- przemysł chemiczny i rafineryjny
- przemysł paliwowy

<i>Właściwości mechaniczne</i>	<i>parametr</i>	<i>wartość</i>	<i>jednostka</i>	<i>norma</i>	<i>komentarz</i>
Moduł elastyczności (próba zrywania)	1mm/min	12100	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)
Wytrzymałość na rozciąganie	5mm/min	176	MPa	DIN EN ISO 527-2	
Wydłużenie przy zerwaniu	5mm/min	2,8	%	DIN EN ISO 527-2	
Wtrzymałość na zginanie	2mm/min, 10 N	296	MPa	DIN EN ISO 178	2)
Moduł elastyczności (próba zginania)	2mm/min, 10 N	9900	MPa	DIN EN ISO 178	
Wytrzymałość na ściskanie	1% / 2% / 5%	18/46/136	MPa	EN ISO 604	3)
Udarność (Charpy)	max 7,5J	50	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	4)
Twardość - indentacja kulki		321	MPa	ISO 2039-1	5)
Twardość Shore'a	skala D	94		DIN EN ISO 868	
<i>Właściwości termiczne</i>	<i>parametr</i>	<i>wartość</i>	<i>jednostka</i>	<i>norma</i>	<i>komentarz</i>
Temperatura zeszklenia		286	°C	-	
Rozszerzalność termiczna	23-60°C, liniowa	2,3	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Rozszerzalność termiczna	23-100°C, liniowa	2,1	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
<i>Inne właściwości</i>	<i>parametr</i>	<i>wartość</i>	<i>jednostka</i>	<i>norma</i>	<i>komentarz</i>
Wchłanianie wilgoci	24h / 96h (23°C)	0,3 / 0,44	%	DIN EN ISO 62	
Palność (UL94)	3,2 mm	V0		-	

Nasze informacje i dane odzwierciedlają obecny stan naszej wiedzy i mają na celu poinformowanie o naszych produktach i ich zastosowaniach. Nie zapewniają one ani nie gwarantują w prawnie wiążący sposób odporności chemicznej, jakości produktu i możliwości ich zbycia. Nasze produkty nie są przeznaczone do stosowania jako implanty. Należy zwrócić uwagę na istniejące patenty handlowe. Podane dane i informacje nie są wartościami minimalnymi ani maksymalnymi, ale wskazówką, która może służyć głównie dla celów porównawczych przy wyborze materiału. Wartości mieszczą się w normalnym zakresie tolerancji produktu i nie stanowią gwarancji właściwości. Stąd nie mogą być użyte dla specyfikacji określonego zastosowania. Jeżeli nie jest to inaczej zaznaczone, podane wartości są określone na podstawie badań na referencyjnych średnicach (typowo pręty o średnicy 40-60 mm wg DIN EN 15860) prasowanych tłocznie i obrabianych próbkach. Ponieważ właściwości zależą od wymiarów półwyrobu i orientacji komponentów (zwłaszcza w typach wzmocnionych), materiał nie może być używany bez odrębnego badania przy indywidualnych warunkach Karty materiałowej podlegają okresowemu przeglądowi. Najbardziej aktualne wersje można znaleźć na stronie internetowej [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com). Zmiany techniczne zastrzeżone.