

## TECAPAI CM XP730 black - Félkész termékek (rudak, lemezek, csövek)

### Kémiai megnevezés

PAI (Poliamidimid)

### Szín

fekete opak

### Sűrűség

1.47 g/cm<sup>3</sup>

### Töltőanyag

szénszál

gyártási folyamat: formasajtolás

### Főbb jellemzők

- kiváló szilárdság és merevség
- nagyon jó hőstabilitás
- kiváló méretstabilitás
- kiváló vegyszerállóság

### Alkalmazási területek

- repülőgép- és űrtechnológia
- folyamatmérnökség
- vegyipar és finomító ipar
- olaj- és gázipar

Mechanikai tulajdonságok	Paraméter	Érték	ME	Vizsgálat	Megjegyzés
E-modulus húzás	1mm/min	12100	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)
Szakítószilárdság szakadáskor	5mm/min	176	MPa	DIN EN ISO 527-2	
Szakadási nyúlás	5mm/min	2,8	%	DIN EN ISO 527-2	
Hajlító szilárdság	2mm/min, 10 N	296	MPa	DIN EN ISO 178	2)
E-modulus hajlítás	2mm/min, 10 N	9900	MPa	DIN EN ISO 178	
Nyomó szilárdság	1% / 2% / 5%	18/46/136	MPa	EN ISO 604	3)
Ütésállóság (Charpy)	max. 7,5J	50	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	4)
Golyóbenyomódásos keménység		321	MPa	ISO 2039-1	5)
Shore keménység	D scale	94		DIN EN ISO 868	
Hőtani tulajdonságok	Paraméter	Érték	ME	Vizsgálat	Megjegyzés
Üvegesedési hőmérséklet		286	°C	-	
Lineáris hőtágulási együttható (CLTE)	23-60°C, hosszirányú	2,3	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Lineáris hőtágulási együttható (CLTE)	23-100°C, hosszirányú	2,1	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
További tulajdonságok	Paraméter	Érték	ME	Vizsgálat	Megjegyzés
Nedvesség felvétel	24h / 96h (23°C)	0,3 / 0,44	%	DIN EN ISO 62	
Éghetőség (UL94)	3,2 mm	V0		-	

A megadott adatok és információk ismereteink jelenlegi állását tükrözik, és célja, hogy tájékoztatást nyújtsanak termékeinkről és azok alkalmazásáról. Nem kötelező érvényűek, és nem jelentenek biztosítékot vagy garanciát a termékek vegyi ellenállására, minőségére és alkalmazására vonatkozóan. Termékeinket nem fogászati vagy orvosi implantációs alkalmazásokhoz tervezték. Biztosítjuk, hogy termékeink mentesek a harmadik fél kereskedelmi és szellemi tulajdonon alapuló jogaitól és igényeitől. A megadott értékek és információk nem minimumok és nem maximumok, hanem átlagértékek, amelyek összehasonlítási célokra használhatók az anyagválasztás során. Ezek az értékek a terméktulajdonságok normál tűréshatárain belül vannak megadva, és nem jelentenek garanciát a termék minőségére. Ezért nem használhatók specifikációs célokra. Eltérő megjegyzés hiányában ezeket az értékeket referenciameretekben (jellemzően 40-60 mm átmérőjű rudak a DIN EN 15860 szabvány szerint) kompressziós öntött és megmunkált mintákon végzett vizsgálatokkal határozták meg. Mivel a tulajdonságok a félkész termékek méreteitől és az alkatrészben való tájolástól függnek (különösen a megerősített fajtáknál), az anyagot egyedi körülmények között külön vizsgálat nélkül nem szabad felhasználni. Az ügyfél kizárólagos felelősséggel tartozik a termékek kompatibilitásáért és minőségéért a saját alkalmazásaiban, valamint a használatot megelőző tesztekért és eljárásokért. Az adatlapi értékek időszakos felülvizsgálatnak vannak alávetve, a legfrissebb adatok a [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com) oldalon található. A technikai változtatások minden joga fenntartva.