

TECAPAI CM XP730 black - Halvfabrikata

Kemisk betegnelse

PAI (Polyamidimid)

Farve

sort uigennemsigtig

1.47 g/cm³

Fillers

carbon fibre

produktionsproces: kompressionsstøbning

Vigtigste egenskaber

- fremragende styrke og stivhed
- meget god termisk stabilitet
- fremragende dimensionsstabilitet
- fremragende kemisk resistens

Målsegmenter

- Luft- og rumfartsteknologi
- procesindustri
- chemical and refinery industry
- olie og gasindustri

Mekaniske egenskaber	parameter	værdi	enhed	norm	kommentar
Elasticitetsmodul (tensile test)	1mm/min	12100	MPa	DIN EN ISO 527-2	1) (1) For tensile test: specimen type 1b
Trækstyrke ved brud	5mm/min	176	MPa	DIN EN ISO 527-2	(2) For flexural test: support span 64mm, norm specimen.
Brudforlængelse	5mm/min	2,8	%	DIN EN ISO 527-2	(3) Specimen 10x10x10mm
Bøjningsstyrke	2mm/min, 10 N	296	MPa	DIN EN ISO 178	2) (4) For Charpy test: support span 64mm, norm specimen.
Elasticitetsmodul (flexural test)	2mm/min, 10 N	9900	MPa	DIN EN ISO 178	(5) Specimen in 4mm thickness
Kompressionsstyrke	1% / 2% / 5%	18/46/136	MPa	EN ISO 604	3)
Slagstyrke (Charpy)	max. 7,5J	50	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	4)
Kugletrykshårdhed		321	MPa	ISO 2039-1	5)
Shore hårdhed	D scale	94		DIN EN ISO 868	
Termiske egenskaber	parameter	værdi	enhed	norm	kommentar
Glasovergangstemperatur		286	°C	-	
Termisk udvidelse (CLTE)	23-60°C, longitudinal	2,3	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Termisk udvidelse (CLTE)	23-100°C, longitudinal	2,1	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Andre egenskaber	parameter	værdi	enhed	norm	kommentar
Fugtabsorption	24h / 96h (23°C)	0,3 / 0,44	%	DIN EN ISO 62	
Brandbarhed (UL94)	3,2 mm	V0		-	

Ensinger Danmark
Huginsvej 15
4100 Ringsted

Tel +45 7810 4410
Fax +45 7810 4420
www.ensingerplastics.com/da-dk/

Dato: 2019/09/04

Version: AA