

TECAPAI CM XP403 green - Yarı Mamul

Kimyasal Tanım

PAI (Poliamid-imid)

Renk

yeşil opak

Yoğunluk

1.41 g/cm³

Dolgular

katkısız

Üretim prosesi : sıkıştırma kalıplama

Temel özellikler

- iyi aşınma özellikleri
- mükemmel mukavemet ve sağlamlık
- mükemmel boyutsal kararlılık
- çok iyi termal kararlılık
- mükemmel kimyasal dayanım

Hedef Sektörler

- elektronik
- Uçak ve havacılık teknolojisi
- petrol ve gas sektörü
- kimyasal ve rafineri sektörü
- üretim mühendisliği

| Mekanik özellikler | parametre | değer | birim | norm | yorum |
|----------------------------------|-------------------------|------------|----------------------------------|----------------------|-------|
| Elastikiyet modülü (çekme testi) | 1 mm/min | 3600 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | 1) |
| Çekme mukavemeti | 5mm/min | 122 | MPa | DIN EN ISO 527-2 | |
| Kopmadaki uzama | 5mm/min | 8 | % | DIN EN ISO 527-2 | |
| Eğilme mukavemeti | 2mm/min, 10 N | 173 | MPa | DIN EN ISO 178 | 2) |
| Eğilme modülü (eğilme testi) | 2mm/min, 10 N | 3600 | MPa | DIN EN ISO 178 | |
| Sıkıştırma kuvveti | 1% / 2% / 5% | 12/32/90 | MPa | EN ISO 604 | 3) |
| Darbe dayanımı (Charpy) | max. 7.5J | 81 | kJ/m ² | DIN EN ISO 179-1eU | 4) |
| Bilya baskı sertliği | | 221 | MPa | ISO 2039-1 | 5) |
| Shore sertlik | D scale | 85 | | DIN EN ISO 868 | |
| Termal özellikler | parametre | değer | birim | norm | yorum |
| Camsı geçiş sıcaklığı | | 285 | °C | DIN EN ISO 11357 | |
| Termal genleşme (CLTE) | 23-60°C, longitudinal | 4,2 | 10 ⁻⁵ K ⁻¹ | DIN EN ISO 11359-1;2 | |
| Termal genleşme (CLTE) | 23-100°C, longitudinal | 4,3 | 10 ⁻⁵ K ⁻¹ | DIN EN ISO 11359-1;2 | |
| Termal genleşme (CLTE) | 100-150°C, longitudinal | 4,7 | 10 ⁻⁵ K ⁻¹ | DIN EN ISO 11359-1;2 | |
| Elektriksel özellikler | parametre | değer | birim | norm | yorum |
| Dielektrik mukavemeti | | 26 | kV/mm | ISO 60243-1 | 1) |
| Dağılım faktörü | @ 1 MHz | 0,019 | Ω/sq | DIN 53 481 | |
| Dağılım faktörü | @ 100 Hz | 0,0055 | % | DIN 53 481 | |
| Dielektrik sabiti | @ 1 MHz | 3,5 | | DIN 53 481 | |
| Dielektrik sabiti | @ 100 Hz | 3,8 | | DIN 53 481 | |
| Diğer özellikler | parametre | değer | birim | norm | yorum |
| Nem emilimi | 24h / 96h (23°C) | 0,4 / 0,57 | % | DIN EN ISO 62 | |
| Alevlenebilirlik (UL94) | 3,2 mm | V0 | | - | |

Paylaştığımız bilgilerimiz ve beyanlarımız, mevcut bilgilerimiz ve tecrübemizdir ve ürünlerimiz ve uygulamaları hakkında bilgi verir. Kimyasal dayanımı, ürünlerin kalitesini ve satılabilirliklerini yasal olarak bağlayıcı bir şekilde garanti etmezler. Ürünlerimiz medikal veya dental implantlarda kullanım için tanımlanmış değildir. Mevcut ticari patentlere dikkat edilmelidir. Karşılık gelen değerler ve bilgiler minimum veya maksimum değer değildir, ancak öncelikli olarak malzeme seçiminde karşılaştırma amacıyla kullanılabilir. Aksi belirtilmedikçe, bu değerler, ürün özelliklerinin normal tolerans aralığı içindedir ve garantili özellik değerlerini temsil etmez. Bu nedenle şartname amaçları için kullanılmayacaktır. Aksi belirtilmedikçe, bu değerler referans kalıplarında (tipik olarak DIN EN 15860 a göre çapı 40-60 mm olan çubuklar) sıkıştırma kalıplı ve işlenmiş numune üzerindeki testlerle belirlenmiştir. Özellikler yarı mamul ürünlerin boyutlarına ve bileşen içerisindeki yönelime (özellikle güçlendirilmiş sınıflarda) bağlı olduğundan, malzeme, özel koşullar altında ayrı bir test yapılmadan kullanılamaz. Uygulama için ürünlerin kalitesinden ve uygunluğundan yalnızca müşteri sorumludur ve kullanımdan önce kullanım ve işleme testi yapılmalıdır. Veri sayfası değerleri periyodik inceleme tabidir, en son güncelleme www.ensingerplastics.com adresinde bulunabilir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.