

TECANYL VH2 grey - Yarı Mamul

Kimyasal Tanım

PPE (Polifenilen eter)

Renk

gri opak

Yoğunluk

1.1 g/cm³

Dolgular

alev geciktirici (halojensiz)

Temel özellikler

- FAR 25.853 standardına uygun alev dayanımı
- mükemmel boyutsal kararlılık
- çok iyi kimyasal dayanım
- UL94 V-0 alev yanmazlık sınıfı
- düşük duman salınımı
- düşük nem emilimi
- iyi elektrik yalıtıncılığı

Hedef Sektörler

- Uçak ve havacılık kabin içi
- Uçak ve havacılık teknolojisi
- Tren kabin içi
- ulaşım

Mekanik özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Çekme mukavemeti	50 mm/dk	57	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Çekme testi için: 1b tipi test plakası
Elastikiyet modülü (çekme testi)	1mm/dk	2300	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) (2) Eğilme testi için : destek aralığı 64mm, standart test plakası
Akma mukavemeti	50 mm/dk	57	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Test plakası 10x10x10mm
Akma uzaması	50 mm/dk	14	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Test plakası 10x10x50mm, modül aralığı %0.5 ve 1 sıkıştırma
Kopmadaki uzama	50 mm/dk	22	%	DIN EN ISO 527-2	(5) Charpy testi için : destek aralığı 64mm, standart test plakası
Eğilme mukavemeti	2mm/dk, 10 N	95	MPa	DIN EN ISO 178	(2) (6) Testr plakası kalınlığı 4 mm
Eğilme modülü (eğilme testi)	2mm/dk, 10 N	2070	MPa	DIN EN ISO 178	
Sıkıştırma kuvveti	%1 / %2 / %5	19/34/78	MPa	EN ISO 604	(3)
Sıkıştırma modülü	5 mm/dk	1300	MPa	EN ISO 604	(4)
Darbe dayanımı (Charpy)	maks. 7.5 J	96	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	(5)
Çentikli darbe dayanımı (Charpy)	maks. 7.5 J	11	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Bilya baskı sertliği		141	MPa	ISO 2039-1	(6)
Termal özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Camsı geçiş sıcaklığı		151	°C	DIN EN ISO 11357	(1) Literatürden alınan bilgidir. Uygulama koşullarına göre özel test edilmesi zorunludur.
Çalışma sıcaklığı	uzun dönem	85	°C	-	
Çalışma sıcaklığı	kısa dönem	110	°C	-	(1)
Termal genleşme (CLTE)	23-60°C, boylamsal	8,1	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Termal genleşme (CLTE)	23-100°C, boylamsal	8,1	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Diğer özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Nem emilimi	24sa / 96sa (23°C)	0.09/0.15	%	DIN EN ISO 62	(1) 3 mm test plakası
Alevlenebilirlik	60 sn. Dikey Bunsen Alevi testi FAR 25.853 Ek F, Kısım 1. (a), 1, (Hava)	+		FAR 25.853	(2) Birimler: 1.5 mm (3) Birimler: mm ASTM Test Metodu 60695-2 (4) ASTM Test Metodu 60695-2 (5) ASTM Test Metodu 60695-2 (6) ASTM Test Metodu 60695-2 (7) ASTM Test Metodu 60695-2 (8) passed, FAA Smoke Density Test (resin data) (9) passed, Toxicity - Draeger Tube (resin data) (10) Alev yayılım indeksi (11) FAR 25.853 (12) FAR 25.853
Alevlenebilirlik (UL94)		V0		-	(2)
Alevlenebilirlik	Akkor tel tutuşabilirlik indeksi 960°C standarda uygun	1.0	mm	-	(3)
Alevlenebilirlik	Akkor tel tutuşabilirlik Sıcaklık, 1.0 mm	775	°C	-	(4)
Alevlenebilirlik	Akkor tel tutuşabilirlik Sıcaklık, 1.5 mm	775	°C	-	(5)
Alevlenebilirlik	Akkor tel tutuşabilirlik Sıcaklık, 2.0 mm	775	°C	-	(6)
Alevlenebilirlik	Akkor tel tutuşabilirlik Sıcaklık, 3.0 mm	800	°C	-	(7)
Alevlenebilirlik	FAR 25.853 Appx F, Prt 1, (a), 1, (Air)	+		FAR 25.853	(8)
Alevlenebilirlik	FAR 25.853 Appx F, Prt 1, (a), 1, (Air)	+		-	(9)
Alevlenebilirlik	ASTM E 162 (ray)	~15		-	(10)
Alevlenebilirlik	ASTM E 662 (Hava/Ray) 1.5 dk.da	11-13		-	(11)
Alevlenebilirlik	ASTM E 662 (Hava/Ray) 4 dk.da	20-40		-	(12)

Paylaştığımız bilgilerimiz ve beyanlarımız, mevcut bilginizi ve tecrübemizi yansıtır ve ürünlerimiz ve uygulamaları hakkında bilgi verir. Kimyasal dayanımı, ürünlerin kalitesini ve satılabilirliklerini yasal olarak bağlayıcı bir şekilde garanti etmezler. Ürünlerimiz medikal veya dental implantlarda kullanım için tanımlanmış değildir. Mevcut ticari patentlere dikkat edilmelidir. Karşılık gelen değerler ve bilgiler minimum veya maksimum değer değildir, ancak öncelikli olarak malzeme seçiminde karşılaştırma amacıyla kullanılabilir kılavuz değerlerdir. Bu değerler, ürün özelliklerinin normal tolerans aralığı içindedir ve garantili özellik değerlerini temsil etmez. Bu nedenle şartname amaçlı kullanım için kullanılmayacaktır. Özellikler yarı mamul ürünlerin boyutlarına ve bileşen içerisindeki yönelime (özellikle güçlendirilmiş sınıflarda) bağlı olduğundan, malzeme, özel koşullar altında ayrı bir test yapılmadan kullanılamaz. Uygulama için ürünlerin kalitesinden ve uygunluğundan yalnızca müşteri sorumludur ve kullanımdan önce kullanım ve işleme testi zorundadır. Veri sayfası değerleri periyodik incelemeye tabidir, en son güncelleme www.ensingerplastics.com adresinde bulunabilir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.