

TECANYL VH2 black - Sklad polotovarů

Chemické označení

PPE (Polyphenylen ether)

Barva

černý neprůhledný

Hustota

1.1 g/cm³

Plniva

pomaluhovací (bez halogenů)

Hlavní funkce

- flame retardant as per FAR 25.853
- vynikající rozměrová stabilita
- velmi dobrá chemická odolnost
- zpomalovač hoření podle UL94 V-0
- nízké emise kouře
- nízká absorpce vlhkosti
- dobrá elektroizolace

Cílený průmysl

- Letecké a palubní interiéry
- Letecké a palubní technologie
- Železniční interiéry
- Doprava

Mechanické vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma	komentář
Pevnost v tahu	50 mm/min	57	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Pro zkoušku tahem: vzorek typ 1b
Modul pružnosti (tahová zkouška)	1mm/min	2300	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) (2) Pro zkoušku ohybem: podporovaný rozsah 64mm, normovaný vzorek.
Pevnost v tahu	50mm/min	57	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Vzorek 10x10x10mm
Prodloužení	50mm/min	11	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Vzorek 10x10x50mm, rozsah modulu mezi 0,5 a 1% komprese.
Prodloužení v momentě prasknutí	50mm/min	20	%	DIN EN ISO 527-2	(5) Charpyho test: podporovaný rozsah 64mm, normovaný vzorek.
Pevnost v ohybu	2mm/min, 10 N	96	MPa	DIN EN ISO 178	(2) (6) Vzorek o tloušťce 4mm
Moduly elasticity (zkouška ohybem)	2mm/min, 10 N	2100	MPa	DIN EN ISO 178	
Síla komprese	1% / 2% / 5%	19/34/77	MPa	EN ISO 604	(3)
Moduly komprese	5mm/min	1300	MPa	EN ISO 604	(4)
Nárazová síla (Charpy)	max. 7,5J	91	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	(5)
Zkouška rázem v ohybu (Charpy)	max. 7,5J	16	%	DIN EN ISO 179-1eA	
Tvrdost vrubu kuličky		143	MPa	ISO 2039-1	(6)
Teplotní vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma	komentář
Teplota skelného přechodu		152	°C	DIN EN ISO 11357	(1)
Provozní teplota	long term	85	°C	-	(1) LA 9191
Provozní teplota	short term	110	°C	-	(2) Nalezeno ve veřejných zdrojích. Individuální testování podmínek aplikace je povinné.
Teplotní roztažnost (CLTE)	23-60°C, longitudinal	8,1	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	(2)
Teplotní roztažnost (CLTE)	23-100°C, longitudinal	8,1	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Ostatní vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma	komentář
Absorpce vody	24h / 96h (23°C)	0.08/0.15	%	DIN EN ISO 62	(1) Metoda měření ASTM 60695-2
Hořlavost	Glow Wire Ignitability Temp, 3.0 mm	800	°C	-	(1) (2) Metoda měření ASTM 60695-2
Hořlavost	Glow Wire Ignitability Temp, 2.0 mm	775	°C	-	(2) (3) Metoda měření ASTM 60695-2
Hořlavost	Glow Wire Ignitability Temp, 1.5 mm	775	°C	-	(3) (4) Metoda měření ASTM 60695-2
Hořlavost	Glow Wire Ignitability Temp, 1.0 mm	775	°C	-	(4) (5) Jednotky: 1.5mm
Hořlavost (UL94)		V0	-	-	(6) Jednotky: mm Metoda měření ASTM 60695-2
Hořlavost	Glow Wire Flammability Index 960°C passes @	1.0	mm	-	(7) vzorek 3 mm
Hořlavost	60 sec. Vertical Bunsen Burner test FAR 25.853 Appx F, Prt 1, (a), 1, (Air)	+	-	FAR 25.853	(8) FAA zkouška hustoty kouře (pryskyřice)
Hořlavost	FAR 25.853 Appx F, Prt 1, (a), 1, (Air)	+	-	FAR 25.853	(9) Toxicita - Dragerova trubička (pryskyřice)
Hořlavost	FAR 25.853 Appx F, Prt 1, (a), 1, (Air)	+	-	-	(10) Index šíření plamene
Hořlavost	ASTM E 162 (rail)	~15	-	-	(11) passed, FAR 25.853
Hořlavost	ASTM E 662 (Air/Rail) Ds @ 1.5 min	11-13	-	-	(12) passed, FAR 25.853
Hořlavost	ASTM E 662 (Air/Rail) Ds @ 4.0 min	20-40	-	-	

This information reflects the current state of our knowledge and is intended only to assist and advise. It is given without obligation or liability. It does not assure or guarantee chemical resistance, quality of products or their suitability in any legally binding way. Values are not minimum or maximum values, but guidelines that can be used for comparative purposes in material selection. They are within the normal range of product properties and do not represent guaranteed property values. Testing under individual application circumstances is always recommended. Data is obtained from extruded shapes material unless otherwise noted. References to FDA compliance refer to the resins from which the products were made unless otherwise noted. All trade and patent rights should be observed. All rights reserved. Data sheet values are subject to periodic review, the most recent update can be found at www.ensingerplastics.com.