

TECANYL VH2 black - Yarı Mamul

Kimyasal Tanım

PPE (Polifenilen eter)

Renk

opak

Yoğunluk

1.1 g/cm³

Dolgular

alev geciktirici (halojensiz)

Temel özellikler

- FAR 25.853 standardına uygun alev dayanımı
- mükemmel boyutsal kararlılık
- çok iyi kimyasal dayanım
- UL94 V-0 alev yanmazlık sınıfı
- düşük duman salınımı
- düşük nem emilimi
- iyi elektrik yalıtıklığı

Hedef Sektörler

- Uçak ve havacılık kabin içi
- Uçak ve havacılık teknolojisi
- Tren kabin içi
- ulaşım

Mekanik özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Çekme mukavemeti	50 mm/dk	57	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Çekme testi için: 1b tipi test plakası
Elastikiyet modülü (çekme testi)	1mm/min	2300	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) (2) Eğilme testi için: destek aralığı 64mm, standart test plakası
Akma mukavemeti	50 mm/dk	57	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Test plakası 10x10x10mm
Akma uzaması	50 mm/dk	11	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Test plakası 10x10x50mm, modül aralığı %0.5 ve 1 sıkıştırma
Kopmadaki uzama	50 mm/dk	20	%	DIN EN ISO 527-2	(5) Charpy testi için: destek aralığı 64mm, standart test plakası
Eğilme mukavemeti	2mm/min, 10 N	96	MPa	DIN EN ISO 178	(2) (6) Test plakası kalınlığı 4mm
Eğilme modülü (eğilme testi)	2mm/dk, 10 N	2100	MPa	DIN EN ISO 178	
Sıkıştırma kuvveti	%1 / %2 / %5	19/34/77	MPa	EN ISO 604	(3)
Sıkıştırma modülü	5mm/min	1300	MPa	EN ISO 604	(4)
Darbe dayanımı (Charpy)	max. 7.5J	91	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	(5)
Çentikli darbe dayanımı (Charpy)	maks. 7.5 J	16	%	DIN EN ISO 179-1eA	
Bilya baskı sertliği		143	MPa	ISO 2039-1	(6)
Termal özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Camsı geçiş sıcaklığı		152	°C	DIN EN ISO 11357	(1) Literatürden alınan bilgidir. Uygulama koşullarına göre özel test edilmesi zorunludur.
Çalışma sıcaklığı	uzun dönem	85	°C	-	
Çalışma sıcaklığı	kısa dönem	110	°C	-	(1)
Termal genleşme (CLTE)	23-60°C, boylamsal	8,1	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Termal genleşme (CLTE)	23-100°C, boylamsal	8,1	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Diğer özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Nem emilimi	24sa / 96sa (23°C)	0.08/0.15	%	DIN EN ISO 62	(1) ASTM test metodu 60695-2
Alevlenebilirlik	Akkor tel tutuşabilirlik Sıcaklık, 3.0 mm	800	°C	-	(1) (2) ASTM test metodu 60695-2
Alevlenebilirlik	Akkor tel tutuşabilirlik Sıcaklık, 2.0 mm	775	°C	-	(2) (3) ASTM test metodu 60695-2
Alevlenebilirlik	Akkor tel tutuşabilirlik Sıcaklık, 1.5 mm	775	°C	-	(3) (4) ASTM Test Method 60695-2
Alevlenebilirlik	Akkor tel tutuşabilirlik Sıcaklık, 1.0 mm	775	°C	-	(4) (5) Birimler: 1.5 mm
Alevlenebilirlik (UL94)		V0		-	(6) Birimler: mm ASTM test metodu 60695-2
Alevlenebilirlik	Akkor tel tutuşabilirlik indeksi 960°C standarda uygun	1.0	mm	-	(7) 3 mm test plakası
Alevlenebilirlik	60 sn. Dikey Bunsen Alevi testi FAR 25.853 Ek F, Kısım 1. (a), 1. (Hava)	+		FAR 25.853	(8) passed, FAA Smoke Density Test (resin data)
Alevlenebilirlik	FAR 25.853 Appx F, Prt 1, (a), 1, (Air)	+		FAR 25.853	(9) passed, Toxicity - Draeger Tube (resin data)
Alevlenebilirlik	FAR 25.853 Appx F, Prt 1, (a), 1, (Air)	+		-	(10) Alev Yayılım indeksi
Alevlenebilirlik	ASTM E 162 (ray)	~15		-	(11) FAR 25.853
Alevlenebilirlik	ASTM E 662 (Hava/Ray) 1.5 dk.da	11-13		-	(12) FAR 25.853
Alevlenebilirlik	ASTM E 662 (Hava/Ray) 4 dk.da	20-40		-	

Bu bilgi, mevcut bilgi ve tecrübemizi yansıtır ve sadece yardım ve tavsiye amaçlıdır. Yükümlülük veya bağlayıcılığı olmaksızın verilir. Kimyasal dayanımı, ürünlerin kalitesini veya yasal olarak bağlayıcı bir şekilde uygunluklarını garanti etmez. Değerler minimum veya maksimum değerler değil, malzeme seçiminde karşılaşılabilecek amaçlar için kullanılabilir kurallardır. Normal ürün özellikleri aralığındadır ve garantili mülk değerleri göstermezler. Uygulamaya özel koşullarda test yapmak her zaman tavsiye edilir. Aksi belirtilmediği sürece, ekstrüzyon şekilli malzemeden veri elde edilir. FDA uygunluğuna yapılan referanslar, aksi belirtilmediği sürece ürünlerin yapıldığı hammaddede reçineleri belirtir. Tüm ticari ve patent hakları korumalıdır. Tüm hakları saklıdır. Veri sayfası değerleri periyodik incelemeye tabidir, en son güncelleme www.ensingerplastics.com adresinde bulunabilir.