

TECAMID 6 ID blue - Halvfabrikata

Kemisk betegnelse

PA 6 (Polyamid 6)

Farve

blå grå uigennemsigtig

1.24 g/cm³

Fillers

sporbar filler

Data genereret direkte efter bearbejdning (standard klima- og UV-behandling)

Vigtigste egenskaber

- høj sejhed
- resistent overfor mange olier, fedt og brændstoffer
- elektrisk isolerende
- gode slidegenskaber
- God svejse og klæbeevne
- gode glid- og slidegenskaber
- høj styrke

→ god bearbejdning

Målsegmenter

- elektronik
- Fødevareteknologi
- mekanisk industri

Mekaniske egenskaber	parameter	værdi	enhed	norm	kommentar
Trækstyrke	50mm/min	80	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) For tensile test: specimen type 1b
Elasticitetsmodul (tensile test)	1mm/min	3600	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)
Trækforsøg -Forlængelse ved brud	50mm/min	80	MPa	DIN EN ISO 527-2	(2) For Charpy test: support span 64mm, norm specimen. n.b. = not broken
Forlængelse ved brud	50mm/min	4	%	DIN EN ISO 527-2	
Brudforlængelse	50mm/min	21	%	DIN EN ISO 527-2	
Slagstyrke (Charpy)	max. 7,5J	n.b.	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	2)
Slagstyrke med kærø (Charpy)	max. 7,5J	4	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Shore hårdhed	D	81		DIN EN ISO 868	
Termiske egenskaber	parameter	værdi	enhed	norm	kommentar
Glasovergangstemperatur		45	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Smeltetemperatur		220	°C	DIN EN ISO 11357	(1) Found in public sources. (2) Found in public sources. Individual testing regarding application conditions is mandatory.
Servicetemperatur	short term	160	°C		2)
Servicetemperatur	long term	100	°C		
Elektriske egenskaber	parameter	værdi	enhed	norm	kommentar
Specifik overflademodstand	Silver electrode, 23°C, 12% r.h.	> 10 ¹³	Ω	-	1)
					(1) Specimen in 20mm thickness
Andre egenskaber	parameter	værdi	enhed	norm	kommentar
Vandabsorption	24h / 96h (23°C)	0.3 / 0.6	%	DIN EN ISO 62	1)
Resistens overfor hedt vand / baser		(+)		-	2)
Resistens overfor vejrpåvirkning		-		-	3)
Brandbarhed (UL94)	corresponding to	HB		DIN IEC 60695-11-10;	4)
					(1) Ø ca. 50mm, h=13mm (2) (+) limited resistance (3) - poor resistance (4) Corresponding means no listing at UL (yellow card). The information might be taken from resin, stock shape or estimation. Individual testing regarding application conditions is mandatory.