

TECAMID 66 MO black - półwyroby (pręty, płyty, rury)

Oznaczenie chemiczne

PA 66 (poliamid 66)

Kolor

czarny nieprzezroczysty

Gęstość

1.15 g/cm³

Dodatki

dwusiarczek molibdenu

Dane generowane bezpośrednio po obróbce
(klimat standardowy w Niemczech)

Główne cechy

- dobre właściwości ślizgowe i cierne
- wysoka sztywność
- odporny na wiele olejów, tłuszczów i paliw
- łatwy w sklejeniu i spawaniu
- wysoka wytrzymałość
- dobra odporność na zużycie cierne
- wysoka ciągliwość

Obszar zastosowania

- budowa maszyn
- aeronautyka
- elektronika
- motoryzacja

Właściwości mechaniczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Wytrzymałość na rozciąganie	50mm/min	84	MPa	DIN EN ISO 527-2	1) do próby ciągnięcia: próbka typ 1b (2) próba zginania: próbka wg normy; szerokość podpór 64mm (3) próbka 10x10x10mm (4) próbka 10x10x50mm; zakres modułu między 0,5 i 1% kompresji (5) do testu Charpy'ego: rozstaw podpór 64mm, próbka znormalizowana n.b. = bez złamania
Moduł elastyczności (próba zrywania)	1mm/min	3200	MPa	DIN EN ISO 527-2	
Granica plastyczności	50mm/min	83	MPa	DIN EN ISO 527-2	
Wydłużenie przy granicy plastyczności	50mm/min	10	%	DIN EN ISO 527-2	
Wydłużenie przy zerwaniu	50mm/min	40	%	DIN EN ISO 527-2	
Wtrzymalność na zginanie	2mm/min, 10 N	114	MPa	DIN EN ISO 178	2)
Moduł elastyczności (próba zginania)	2mm/min, 10 N	3100	MPa	DIN EN ISO 178	
Wytrzymałość na ściskanie	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10N	20/38/86	MPa	EN ISO 604	3)
Współczynnik sprężystości objętościowej	5mm/min, 10 N	2700	MPa	EN ISO 604	4)
Udarność (Charpy)	max. 7,5J	n.b.	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	5)
Udarność z karbem (Charpy)	max. 7,5J	5	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Twardość Shore'a	D	81		DIN EN ISO 868	
Właściwości termiczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Temperatura zeszklenia		52	°C	DIN EN ISO 11357	1) (1) wartość teoretyczna (2) wartość teoretyczna - należy przeprowadzić indywidualne testy przez wzgląd na różne warunki użytkowania
Temperatura topnienia		253	°C	DIN EN ISO 11357	
Temperatura użytkowa	krótkotrwała	170	°C		2)
Temperatura użytkowa	długotrwała	100	°C		
Rozszerzalność termiczna	23-60°C, liniowa	10	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Rozszerzalność termiczna	23-100°C, liniowa	10	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Pojemność cieplna właściwa		1.5	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Przewodność termiczna		0.36	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	
Właściwości elektryczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Rezystywność powierzchniowa	srebrna elektroda, 23°C, 12% wzgl. wilg.	10 ¹⁴	Ω	-	1) (1) próbka o grubości 20mm (2) ze względu na czarny barwnik i chłonięcie wilgoci przez materiał, nie można zagwarantować 100% izolacji elektrycznej pomimo, że pojedyncze pomiary sugerują inaczej. (3) próbka o grubości 1mm
Rezystywność skośna	srebrna elektroda, 23°C, 12% wzgl. wilg.	10 ¹⁴	Ω*cm	-	
Wytrzymałość elektryczna	23°C, 50% wzgl. wilg.	35	kV/mm	ISO 60243-1	3)
Odporność na prądy pelzające	platynowa elektroda, 23°C, 50% wzgl. wilg., rozpuszczalnik A	600	V	DIN EN 60112	
Inne właściwości	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Wchłanianie wody	24h / 96h (23°C)	0.2 / 0.4	%	DIN EN ISO 62	1) (1) Ø ok. 50mm, h=13mm (2) (+) ograniczona odporność (3) 'odpowiednik' oznacza brak pozycji na liście UL (Yellow Card). Informacja może pochodzić z surowca, półwyrobu lub oceny i nie może być używana bez indywidualnych testów przez wzgląd na różne warunki użytkowania
Odporność na gorącą wodę / zasady		(+)		-	
Wpływ warunków atmosferycznych		(+)			
Palność (UL94)	odpowiednik	HB		DIN IEC 60695-11-10;	3)

Nasze informacje i dane odzwierciedlają obecny stan naszej wiedzy i mają na celu poinformowanie o naszych produktach i ich zastosowaniach. Nie zapewniają one ani nie gwarantują w prawnie wiążący sposób odporności chemicznej, jakości produktu i możliwości ich zbycia. Nasze produkty nie są przeznaczone do stosowania jako implanty. Należy zwrócić uwagę na istniejące patenty handlowe. Podane dane i informacje nie są wartościami minimalnymi ani maksymalnymi, ale wskazówką, która może służyć głównie dla celów porównawczych przy wyborze materiału. Wartości mieszczą się w normalnym zakresie tolerancji produktu i nie stanowią gwarancji właściwości. Stąd nie mogą być użyte dla specyfikacji określonego zastosowania. Jeżeli nie jest to inaczej zaznaczone, podane wartości są określone na podstawie badań na referencyjnych średnicach (typowo pręty o średnicy 40-60 mm wg DIN EN 15860) wylanych, odlewanych, prasowanych tłocznie i obrabianych próbkach. Ponieważ właściwości zależą od wymiarów półwyrobu i orientacji komponentów (zwłaszcza w typach wzmocnionych), materiał nie może być używany bez odrębnego badania przy indywidualnych warunkach Karty materiałowej podlegają okresowemu przeglądowi. Najbardziej aktualne wersje można znaleźć na stronie internetowej www.ensingerplastics.com. Zmiany techniczne zastrzeżone.

