

## TECAMID 66 LA natural - Yarı Mamul

### Kimyasal Tanım

PA 66 (Poliamid 66)

### Renk

fildişi opak

### Yoğunluk

1.11 g/cm<sup>3</sup>

### Dolgular

yağlayıcı

Bilgiler malzeme işlendikten sonra elde edilmiştir.  
(Standart Almanya ikliminde)

### Temel özellikler

- iyi kayma ve aşınma özellikleri
- iyi kimyasal dayanım
- iyi aşınma özellikleri
- bir çok yağa, grese ve yakıta karşı dayanımlı
- yüksek tokluk
- iyi kaynaklanabilme ve yapıştırılabilme

### Hedef Sektörler

- makine mühendisliği
- otomotiv sektörü

| Mekanik özellikler              | parametre                    | değer            | birim                            | norm                 | yorum  |
|---------------------------------|------------------------------|------------------|----------------------------------|----------------------|--|
| Çekme mukavemeti                | 50 mm/dk                     | 76               | MPa                              | DIN EN ISO 527-2     | (1) Çekme testi için: 1b tipi test plakası                         |
| Elastikyet modülü (çekme testi) | 1mm/min                      | 3100             | MPa                              | DIN EN ISO 527-2     | (2) Eğilme testi için : destek aralığı 64mm, standart test plakası |
| Akma mukavemeti                 | 50 mm/dk                     | 76               | MPa                              | DIN EN ISO 527-2     | (3) Test plakası 10x10x10mm  |
| Akma uzaması                    | 50 mm/dk                     | 11               | %                                | DIN EN ISO 527-2     | (4) Test plakası 10x10x50mm, modül aralığı %0.5 ve 1 sıkıştırma    |
| Kopmadaki uzama                 | 50 mm/dk                     | 14               | %                                | DIN EN ISO 527-2     | (5) Charpy testi için : destek aralığı 64mm, standart test plakası |
| Eğilme mukavemeti               | 2mm/dk, 10 N                 | 102              | MPa                              | DIN EN ISO 178       | (2)  |
| Eğilme modülü (eğilme testi)    | 2mm/dk, 10 N                 | 2800             | MPa                              | DIN EN ISO 178       |  |
| Sıkıştırma kuvveti              | %1 / %2 / %5<br>5mm/dk, 10 N | 20/35/75         | MPa                              | EN ISO 604           | (3)  |
| Sıkıştırma modülü               | 5mm/dk, 10 N                 | 2400             | MPa                              | EN ISO 604           | (4)  |
| Darbe dayanımı (Charpy)         | maks. 7.5 J                  | 37               | kJ/m <sup>2</sup>                | DIN EN ISO 179-1eU   | (5)  |
| Bilya baskı sertliği            |                              | 145              | MPa                              | ISO 2039-1           | (6)  |
|                                 |                              |                  |                                  |                      | (6) Test plakası kalınlığı 4mm                                     |
| Termal özellikler               | parametre                    | değer            | birim                            | norm                 | yorum  |
| Camsı geçiş sıcaklığı           |                              | 54               | °C                               | DIN EN ISO 11357     | (1)  |
| Eriye sıcaklığı                 |                              | 261              | °C                               | DIN EN ISO 11357     | (2)  |
| Çalışma sıcaklığı               | kısa dönem                   | 120              | °C                               |                      | (2)  |
| Çalışma sıcaklığı               | uzun dönem                   | 90               | °C                               |                      |  |
| Termal genleşme (CLTE)          | 23-60°C, boylamsal           | 11               | 10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup> | DIN EN ISO 11359-1;2 |  |
| Termal genleşme (CLTE)          | 23-100°C, boylamsal          | 12               | 10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup> | DIN EN ISO 11359-1;2 |  |
| Özgül ısı                       |                              | 1.6              | J/(g*K)                          | ISO 22007-4:2008     |  |
| Termal iletkenlik               |                              | 0.36             | W/(K*m)                          | ISO 22007-4:2008     |  |
| Elektriksel özellikler          | parametre                    | değer            | birim                            | norm                 | yorum  |
| yüzeysel direnç                 |                              | 10 <sup>14</sup> | Ω                                | -                    |  |
| hacimsel direnç                 |                              | 10 <sup>14</sup> | Ω*cm                             | -                    |  |
| Diğer özellikler                | parametre                    | değer            | birim                            | norm                 | yorum  |
| Nem emilimi                     | 24sa / 96sa (23°C)           | 0.2 / 0.4        | %                                | DIN EN ISO 62        | (1)  |
| Sıcak suya/bazlara dayanım      |                              | (+)              | -                                | -                    | (2)  |
| Hava koşullarına dayanımlı      |                              | -                | -                                | -                    | (3)  |
| Alevlenebilirlik (UL94)         | karşılık gelen               | HB               |                                  | DIN IEC 60695-11-10; | (4)  |

Paylaştığımız bilgilerimiz ve beyanlarımız, mevcut bilgimizi ve tecrübemizi yansıtır ve ürünlerimiz ve uygulamaları hakkında bilgi verir. Kimyasal dayanımı, ürünlerin kalitesini ve satılabilirliklerini yasal olarak bağlayıcı bir şekilde garanti etmezler. Ürünlerimiz medikal veya dental implantlarda kullanım için tanımlanmış değildir. Mevcut ticari patentlere dikkat edilmelidir. Karşılık gelen değerler ve bilgiler minimum veya maksimum değer değildir, ancak öncelikli olarak malzeme seçiminde karşılaştırma amacıyla kullanılacak kılavuz değerlerdir. Bu değerler, ürün özelliklerinin normal tolerans aralığı içindedir ve garantili özellik değerlerini temsil etmez. Bu nedenle şartname amaçları için kullanılmayacaktır. Aksi belirtilmediği sürece, bu değerler ekstrüde edilmiş ve işlenmiş numune üzerinde referans boyutlarında (tipik olarak DIN EN 15860'a göre çapı 40-60 mm olan çubuklar) yapılan testlerle belirlendi. Özellikler yarı mamul ürünlerin boyutlarına ve bileşen içerisindeki yönelime (özellikle güçlendirilmiş sınıflarda) bağlı olduğundan, malzeme, özel koşullar altında ayrı bir test yapılmadan kullanılamaz. Uygulama için ürünlerin kalitesinden ve uygunluğundan yalnızca müşteri sorumludur ve kullanımdan önce kullanım ve işleme testi etmemek zorundadır. Veri sayfası değerleri periyodik incelemeye tabidir, en son güncelleme [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com) adresinde bulunabilir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.