

TECAMID 66 GF35 natural - półwyroby (pręty, płyty, rury)

Oznaczenie chemiczne

PA 66 (poliamid 66)

kolor

kość słoniowa nieprzezroczysty

Gęstość

1.4 g/cm³

Dodatki

włókna szklane

Główne cechy

- bardzo wysoka sztywność
- odporny na wiele olejów, tłuszczów i paliw
- dobra odporność na zużycie cieple
- bardzo wysoka wytrzymałość
- wysoka stabilność wymiarowa
- dobra odporność na odkształcenia termiczne
- łatwy w sklejananiu i spawaniu

Obszar zastosowania

- aeronautyka
- budowa maszyn
- motoryzacja

Dane generowane bezpośrednio po obróbce (klimat standardowy w Niemczech)

Właściwości mechaniczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Wytrzymałość na rozciąganie	50mm/min	103	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Do próby rozciągania: próbka typ 1b
Moduł elastyczności (próba zrywania)	1mm/min	5500	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)
Wydłużenie przy granicy plastyczności	50mm/min	7	%	DIN EN ISO 527-2	
Wydłużenie przy zerwaniu	50mm/min	11	%	DIN EN ISO 527-2	
Wtrzymałość na zginanie		150	MPa	DIN EN ISO 178	
Moduł elastyczności (próba zginania)		5100	MPa	DIN EN ISO 178	
Udarność (Charpy)		85	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	
Udarność z karbem (Charpy)		5	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Twardość Shore'a	D	84		DIN EN ISO 868	
Właściwości termiczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Temperatura zeszczenia		48	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Temperatura topnienia		254	°C	DIN EN ISO 11357	
Temperatura użytkowa	krótkotrwała	170	°C		2)
Temperatura użytkowa	długotrwała	110	°C		
Właściwości elektryczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Rezystywność powierzchniowa	srebrna elektroda, 23°C, 12% wzgl. wilg	10 ¹⁴		DIN IEC 60093	
Rezystywność skrośna	srebrna elektroda, 23°C, 12% wzgl. wilg	10 ¹⁴		DIN IEC 60093	1)
Inne właściwości	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Odporność na gorącą wodę / zasady		(+)		-	1)
Wpływ warunków atmosferycznych		(+)			
Palność (UL94)	odpowiednik	HB		DIN IEC 60695-11-10;	2)

Nasze informacje i dane odzwierciedlają obecny stan naszej wiedzy i mają na celu poinformowanie o naszych produktach i ich zastosowaniach. Nie zapewniają one ani nie gwarantują w prawnie wiążący sposób odporności chemicznej, jakości produktu i możliwości ich zbycia. Nasze produkty nie są przeznaczone do stosowania jako implanty. Należy zwrócić uwagę na istniejące patenty handlowe. Podane dane i informacje nie są wartościami minimalnymi ani maksymalnymi, ale wskazówką, która może służyć głównie dla celów porównawczych przy wyborze materiału. Wartości mieszczą się w normalnym zakresie tolerancji produktu i nie stanowią gwarancji właściwości. Stąd nie mogą być użyte dla specyfikacji określonego zastosowania. Jeżeli nie jest to inaczej zaznaczone, podane wartości są określone na podstawie badań na referencyjnych średnicach (typowo pręty o średnicy 40-60 mm wg DIN EN 15860) wylaczanych, odlewanych, prasowanych tłocznie i obrabianych próbkach. Ponieważ właściwości zależą od wymiarów półwyrobu i orientacji komponentów (zwłaszcza w typach wzmocnionych), materiał nie może być używany bez odrębnego badania przy indywidualnych warunkach przy indywidualnych warunkach Karty materiałowej podlegają okresowemu przeglądowi. Najbardziej aktualne wersje można znaleźć na stronie internetowej www.ensingerplastics.com. Zmiany techniczne zastrzeżone.