

TECAMID 66 GF35 natural - 절삭 가공용 반제품

화학적 명칭

PA 66 (폴리아미드(Polyamide) 66)

색상

아이보리 불투명

밀도

1.4 g/cm³

보강재

유리 섬유

주요 특징

- 매우 높은 강도
- 오일, 그리스 및 연료에 대한 내성
- 우수한 내마모성
- 매우 높은 강도
- 높은 치수 안정성
- 우수한 열 변형 온도
- 우수한 용접성 및 접착성

적용분야

- 항공기 및 우주 항공 기술
- 기계 공정
- 자동차 산업

기계적특성	조건	측정값	단위	기준	주석
인장 강도	50mm/분	103	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) 인장 시험: 시편타입 1b
탄성률(인장 시험)	1mm/분	5500	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)
신율	50mm/분	7	%	DIN EN ISO 527-2	
파단신율	50mm/분	11	%	DIN EN ISO 527-2	
굴곡 강도		150	MPa	DIN EN ISO 178	
탄성률(굴곡 시험)		5100	MPa	DIN EN ISO 178	
충격 강도 (샤르피)		85	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	
노치 충격 강도 (샤르피)		5	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
쇼어 경도	D	84		DIN EN ISO 868	
열적특성	조건	측정값	단위	기준	주석
유리 전이 온도		48	°C	DIN EN ISO 11357	1)
용융 온도		254	°C	DIN EN ISO 11357	(1) 공공자료에서 확인. (2) 공공자료에서 확인, 적용조건에 대한 개별 시험은 필수임.
사용 온도	단기	170	°C		2)
사용 온도	장기	110	°C		
전기적특성	조건	측정값	단위	기준	주석
표면저항	은 전극, 23°C, 12% r.h.	10 ¹⁴		DIN IEC 60093	(1) 전기절연성은 소재의 수분 흡수로 인해 측정 결과와 100% 같지 않을 수 있음.
체적저항	은 전극, 23°C, 12% r.h.	10 ¹⁴		DIN IEC 60093	1)
기타특성	조건	측정값	단위	기준	주석
온수/염기에 대한 저항성		(+)		-	1)
내후성		(+)			(1) (+) 제한적 내성 (2) UL(벨로우 카드)에 목록이 없을을 의미함. 이 정보는 수치 및 반제품의 형태로 추정될 수 있으며 적용 조건에 관한 개별 시험은 필수임.
가연성 (UL94)	해당 값	HB		DIN IEC 60695-11-10;	2)

여기에 기술된 정보와 내용은 당사의 최근 기술지식이 반영된 것이며, 당사의 제품과 적용분야에 대해 설명하고 있습니다. 이 내용들은 제품의 내화학적, 품질 및 가공성에 대해 번적으로 보장하지 않으며, 또한 당사의 제품들은 의료용 및 치과 임플란트용으로 사용되지 않고, 기존의 상업용 사황을 준수합니다. 해당 수치값과 정보는 소재 선택을 위해 비교 목적으로 사용되는 지침값으로 최소값 또는 최대값은 없습니다. 이 수치값은 제품특성에 대한 일반적인 허용범위 내의 값이며, 보증된 값이 아닙니다. 따라서 이 수치값을 특정 목적을 위해 사용해서는 안 됩니다. 특별히 명시되지 않는 한, 이 수치값들은 기준 치수(일반적으로 DIN EN 15860에 따른 직경 40-60mm의 통재)로 가공된 압출 시편 사이즈를 테스트해서 얻은 결과치입니다. 반제품의 특성, 치수 및 유리섬유와 같은 보강재의 방향성(보강제품)에 따라 달라지므로, 특정상황에 맞는 테스트를 거친후 사용하기를 권장합니다. 따라서 고객은 최종 제품의 품질 및 적합성에 대해 전적으로 책임이 있으며, 사용 전 용법과 가공에 대한 테스트를 거쳐야 합니다. 당사는 물성표내의 수치들은 주기적으로 검토하고 있으며, 최신 업데이트는 www.ensingerplastics.com에서 확인할 수 있으며, 기술변경은 제한됩니다.