

TECAMID 66 GF30 black - Sklad polotovarů

Chemické označení

PA 66 (Polyamid 66)

Barva

černý neprůhledný

Hustota

1.34 g/cm³

Plníva

skelná vlákna

Hlavní funkce

- velmi vysoká tuhost
- odolný pro mnoho olejů, tuků a paliv
- dobré vlastnosti proti opotřebení
- velmi vysoká pevnost
- vysoká rozměrová stabilita
- dobrá teplotní stálost
- dobrá svařitelnost a pojivost

Cílený průmysl

- strojní inženýrství
- Letecké a palubní technologie
- automobilový průmysl

Data generated directly after machining
(standard climate Germany).

Mechanické vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma	komentář
Pevnost v tahu	50mm/min	91	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) For tensile test: specimen type 1b
Modul pružnosti (tahová zkouška)	1mm/min	5500	MPa	DIN EN ISO 527-2	(2) For flexural test: support span 64mm, norm specimen.
Pevnost v tahu	50mm/min	91	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Specimen 10x10x10mm
Prodĺoužení	50mm/min	8	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Specimen 10x10x50mm, modulus range between 0.5 and 1% compression.
Prodĺoužení v momentě prasknutí	50mm/min	14	%	DIN EN ISO 527-2	(5) For Charpy test: support span 64mm, norm specimen.
Pevnost v ohybu	2mm/min, 10 N	135	MPa	DIN EN ISO 178	(2)
Moduly elasticity (zkouška ohybem)	2mm/min, 10 N	4700	MPa	DIN EN ISO 178	
Síla komprese	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10 N	25/46/104	MPa	EN ISO 604	(3)
Moduly komprese	5mm/min, 10 N	4100	MPa	EN ISO 604	(4)
Nárazová síla (Charpy)	max. 7,5J	97	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	(5)
Tvrdost podle Shora	D	86		DIN EN ISO 868	
Teplotní vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma	komentář
Teplota skelného přechodu		48	°C	DIN EN ISO 11357	(1) Found in public sources.
Teplota tání		254	°C	DIN EN ISO 11357	(2) Found in public sources.
Provozní teplota	short term	180	°C	-	(2) Individual testing regarding application conditions is mandatory.
Provozní teplota	long term	110	°C		
Teplotní roztažnost (CLTE)	23-60°C, long.	5	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Teplotní roztažnost (CLTE)	23-100°C, long.	5	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Specifické teplo		1.2	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Teplotní vodivost		0.39	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	
Elektrické vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma	komentář
Specifický povrchový odpor	Silver electrode, 23°C, 12% r.h.	10 ¹⁴	Ω	-	(1) Specimen in 20mm thickness
Zvláštní odolnost	Silver electrode, 23°C, 12% r.h.	10 ¹⁴	Ω*cm	-	(2) Due to the black colourant and moisture uptake of the material the electrical insulation properties cannot be 100% guaranteed, despite single measurements suggesting otherwise.
Dielektrická síla	23°C, 50% r.h.	35	kV/mm	ISO 60243-1	(3) Specimen in 1mm thickness
Odolnost vůči sledování (CTI)	Platin electrode, 23°C, 50% r.h., solvent A	550 / 475	V	DIN EN 60112	
Ostatní vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma	komentář
Absorbce vody	24h / 96h (23°C)	0.1 / 0.2	%	DIN EN ISO 62	(1) Ø ca. 50mm, h=13mm
Odolnost vůči horké vodě		(+)		-	(2) (+) limited resistance
Odolnost vůči povětrnostním vlivům		(+)			(3) Corresponding means no listing at UL (yellow card). The information might be taken from resin, stock shape or estimation. Individual testing regarding application conditions is mandatory.
Hořlavost (UL94)	corresponding to	HB		DIN IEC 60695-11-10;	(3)

Uvedené informace a prohlášení odrážejí současný stav našich znalostí a informují o našich produktech a jejich aplikacích. Právně závazným způsobem nezaručují ani nezaručují chemickou odolnost, kvalitu výrobků a jejich prodejnost. Naše výrobky nejsou definovány pro použití v lékařských nebo zubních implantátech. Je třeba dodržovat stávající komerční patenty. Odpovídající hodnoty a informace nejsou žádné minimální nebo maximální hodnoty, ale směrné hodnoty, které lze použít především pro účely srovnání pro výběr materiálu. Tyto hodnoty jsou v rozsahu normální tolerance vlastností produktu a nepředstavují zaručené hodnoty vlastností. Proto se nesmějí používat pro účely specifikace. Pokud není uvedeno jinak, byly tyto hodnoty stanoveny zkouškami při referenčních rozměrech (typicky tyče o průměru 40-60 mm podle DIN EN 15860) na extrudovaném a opracovaném vzorku. Protože vlastnosti závisí na rozměrech polotovarů a orientaci v konstrukční součásti (zejména ve vyztužených ocelích), nelze materiál za zvláštních okolností použít bez samostatného testování. Za kvalitu a vhodnost produktů pro danou aplikaci nese výhradní odpovědnost zákazník a musí před použitím otestovat použití a zpracování. Hodnoty datových listů jsou pravidelně přezkoumávány, nejnovější aktualizaci najdete na www.ensingerplastics.com. Technické změny vyhrazeny.