

TECAMID 66 GF30 black - Félkész termékek (rudak, lemezek, csövek)

Kémiai megnevezés

PA 66 (Poliamid 6.6)

Szín

fekete opak

Sűrűség

1.34 g/cm³

Töltőanyag

üvegszál

Főbb jellemzők

- nagyon nagy merevség
- ellenáll számos olajnak, zsírnak és üzemanyagoknak
- jó kopási jellemzők
- nagyon nagy szilárdság
- nagyfokú méretstabilitás
- jó hőterhelési képesség
- jól hegeszthető és ragasztható

Alkalmazási területek

- gépgyártás
- repülőgép- és űrtechnológia
- járműipar

Közvetlenül a megmunkálás után megállapított adatok (szabványos éghajlat Németország).

Mechanikai tulajdonságok	Paraméter	Érték	ME	Vizsgálat	Megjegyzés
Folyáshatár	50mm/min	91	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Húzóvizsgálat: próbatest típusa 1b
E-modulus húzás	1mm/min	5500	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Hajlítóvizsgálat: támaszok távolsága 64mm, szabványos vizsgálat
Szakító szilárdság	50mm/min	91	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Próbatest 10x10x10mm
Nyúlás legnagyobb terheléskor	50mm/min	8	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Próbatest 10x10x50mm, modulus 0.5 és 1% közötti kompresszió
Szakadási nyúlás	50mm/min	14	%	DIN EN ISO 527-2	(5) Charpy-teszt: támaszok távolsága 64mm, szabványos vizsgálat
Hajlító szilárdság	2mm/min, 10 N	135	MPa	DIN EN ISO 178	(2)
E-modulus hajlítás	2mm/min, 10 N	4700	MPa	DIN EN ISO 178	
Nyomó szilárdság	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10 N	25/46/104	MPa	EN ISO 604	(3)
Kompressziós modulus	5mm/min, 10 N	4100	MPa	EN ISO 604	(4)
Útésállóság (Charpy)	max. 7.5J	97	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	(5)
Shore keménység	D	86		DIN EN ISO 868	
Hőltani tulajdonságok	Paraméter	Érték	ME	Vizsgálat	Megjegyzés
Üvegesedési hőmérséklet		48	°C	DIN EN ISO 11357	(1)
Olvadáspont		254	°C	DIN EN ISO 11357	
Alkalmazási hőmérséklet	rövid idejű	180	°C	-	(2)
Alkalmazási hőmérséklet	tartós	110	°C	-	
Lineáris hőtágulási együttható (CLTE)	23-60°C, hosszirányú	5	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Lineáris hőtágulási együttható (CLTE)	23-100°C, hosszirányú	5	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Fajhő		1.2	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Hővezetési tényező		0.39	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	
Elektromos tulajdonságok	Paraméter	Érték	ME	Vizsgálat	Megjegyzés
Felületi ellenállás	Ezüstelektroda, 23°C, 12% R.P.	10 ¹⁴	Ω	-	(1)
Térfogati ellenállás	Ezüstelektroda, 23°C, 12% R.P.	10 ¹⁴	Ω*cm	-	(2)
Átütési szilárdság	23°C, 50% R.P.	35	kV/mm	ISO 60243-1	(3)
Kúszóáram szilárdság (CTI)	Platinaelektroda, 23°C, 50% rel. R.P. A oldal	550 / 475	V	DIN EN 60112	
További tulajdonságok	Paraméter	Érték	ME	Vizsgálat	Megjegyzés
Vízfelvétel	24h / 96h (23°C)	0.1 / 0.2	%	DIN EN ISO 62	(1)
Ellenállóképesség forró víznek / lúgoknak		(+)		-	(2)
Időjárás állóság		(+)			(3)
Éghetőség (UL94)	megfelel	HB		DIN IEC 60695-11-10;	(3)

A megadott adatok és információk ismereteink jelenlegi állását tükrözik, és célja, hogy tájékoztatást nyújtsanak termékeinkről és azok alkalmazásáról. Nem kötelező érvényűek, és nem jelentenek biztosítékot vagy garanciát a termékek vegyi ellenállására, minőségére és alkalmazására vonatkozóan. Termékeinket nem fogászati vagy orvosi implantációs alkalmazásokhoz tervezték. Biztosítjuk, hogy termékeink mentesek a harmadik fél kereskedelmi és szellemi tulajdonon alapuló jogaitól és igényeitől. A megadott értékek és információk nem minimumok és nem maximumok, hanem átlagértékek, amelyek összehasonlítási célokra használhatók az anyagválasztás során. Ezek az értékek a terméktulajdonságok normál tűréshatárain belül vannak megadva, és nem jelentenek garanciát a termék minőségére. Ezért nem használhatók specifikációs célokra. Eltérő megjegyzés hiányában ezeket az értékeket referenciáméretelek (jellemzően 40-60 mm átmérőjű rudak a DIN EN 15860 szabvány szerinti) extrudált és megmunkált mintákon végzett vizsgálatokkal határozták meg. Mivel a tulajdonságok a félkész termékek méreteitől és az alkatrészben való tájolástól függenek (különösen a megerősített fajtáknál), az anyagot egyedi körülmények között külön vizsgálat nélkül nem szabad felhasználni. Az ügyfél kizárólagos felelősséggel tartozik a termékek kompatibilitásáért és minőségéért a saját alkalmazásaiban, valamint a használatot megelőző tesztekért és eljárásokért. Az adatlap értékek időszakos felülvizsgálatnak vannak alávetve, a legfrissebb adatok a www.ensingerplastics.com oldalon található. A technikai változtatások minden joga fenntartva.

Ensinger, s.r.o.
Prumyslová 991
334 41 Dobruška
Ceská republika

Tel.: +420 377 972 056
Fax: +420 377 972 059
e-mail: info@ensinger.cz
www.ensinger.cz

Dátum: 2023/07/19

Verzió: AF