

TECAMID 66 GF15 FR black - Félkész termékek (rudak, lemezek, csövek)

Kémiai megnevezés

PA 66 (Poliamid 6.6)

Szín

fekete opak

Sűrűség

1.31 g/cm³

Töltőanyag

égésgátló (halogénmentes), üvegszál

Főbb jellemzők

- FAR 25.853 szerint égésgátló
- alacsony füst kibocsátás
- ellenáll számos olajnak, zsírnak és üzemanyagnak
- nagy szilárdság
- jó mechanikai tulajdonságok

Alkalmazási területek

- repülőgép és űrhajó beltér
- repülőgép- és űrtechnológia
- gépgyártás
- szállítmányozás

Mechanikai tulajdonságok	Paraméter	Érték	ME	Vizsgálat	Megjegyzés
Folyáshatár	50mm/min	54	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Húzóvizsgálat: próbatest típusa 1b
E-modulus húzás	1mm/min	3700	MPa	DIN EN ISO 527-2	(2) Hajlítóvizsgálat: támaszok távolsága 64mm, szabványos vizsgálat
Szakító szilárdság	50mm/min	54	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Próbatest 10x10x10mm
Nyúlás legnagyobb terheléskor	50mm/min	7	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Próbatest 10x10x50mm, modulus 0,5 és 1% közötti kompresszió
Szakadási nyúlás	50mm/min	7	%	DIN EN ISO 527-2	(5) Charpy-teszt: támaszok távolsága 64mm, szabványos vizsgálat
Hajlító szilárdság	2mm/min, 10 N	103	MPa	DIN EN ISO 178	(6) 4mm vastag próbatest
E-modulus hajlítás	2mm/min, 10 N	3500	MPa	DIN EN ISO 178	
Nyomó szilárdság	1% / 2% / 5%	23/42/90	%	EN ISO 604	
Kompressziós modulus	5mm/min, 10 N	1600	MPa	EN ISO 604	
Útésállóság (Charpy)	max. 7,5J	40	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	
Útésállóság (Charpy)	max. 7,5J	4	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Golyóbenyomódásos keménység		199	MPa	ISO 2039-1	
Hőtani tulajdonságok	Paraméter	Érték	ME	Vizsgálat	Megjegyzés
Olvadáspont		261	°C	DIN EN ISO 11357	(1) A hőmérséklet értékek a szakirodalomból származnak. Az alkalmazási körülményekre vonatkozó egyedi vizsgálat kötelező.
Alkalmazási hőmérséklet	tartós	110	°C	-	
Alkalmazási hőmérséklet	rövid idejű	180	°C	-	(1)
Lineáris hőtágulási együttható (CLTE)	23-60°C, hosszirányú	5	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Lineáris hőtágulási együttható (CLTE)	23-60°C, hosszirányú	5	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
További tulajdonságok	Paraméter	Érték	ME	Vizsgálat	Megjegyzés
Vízfelvétel	24h / 96h (23°C)	0.36/0.76	%	DIN EN ISO 62	(1) vizsgálat 4mm vastag próbatesten
Éghetőség	60 másodperces függőleges Bunsen-égő teszt	pass		AITM 2.0002A	(2) vizsgálat 4mm vastag próbatesten
Éghetőség	15 másodperces vízszintes Bunsen-égő teszt	pass		AITM 2.0003	(3) vizsgálat 4mm vastag próbatesten
Éghetőség	Fajlagos optikai füst sűrűség	pass		AITM 2.0007B	(4) vizsgálat 3mm vastag próbatesten
Éghetőség	60 másodperces függőleges Bunsen-égő teszt, 25.853 (a) Amdt 25-116 App F Part 1(a)(1)(i)	pass		FAR 25.853	(5) vizsgálat 4mm vastag próbatesten
Éghetőség	Gáztoxicitás, az Airbus ABD 0031 irányelv szerint	pass		AITM 3.0005	(5)

A megadott adatok és információk ismereteink jelenlegi állását tükrözik, és célja, hogy tájékoztatást nyújtsanak termékeinkről és azok alkalmazásáról. Nem kötelező érvényűek, és nem jelentenek biztosítékot vagy garanciát a termékek vegyi ellenállására, minőségére és alkalmazására vonatkozóan. Termékeinket nem fogászati vagy orvosi implantációs alkalmazásokhoz tervezték. Biztosítjuk, hogy termékeink mentesek a harmadik fél kereskedelmi és szellemi tulajdonon alapuló jogaitól és igényeitől. A megadott értékek és információk nem minimumok és nem maximumok, hanem átlagértékek, amelyek összehasonlítási célokra használhatók az anyagválasztás során. Ezek az értékek a terméktulajdonságok normál tűréshatárain belül vannak megadva, és nem jelentenek garanciát a termék minőségére. Ezért nem használhatók specifikációs célokra. Mivel a tulajdonságok a félkész termékek méreteitől és az alkatrészben való tájolástól függenek (különösen a megerősített fajtáknál), az anyagot egyedi körülmények között külön vizsgálat nélkül nem szabad felhasználni. Az ügyfél kizárólagos felelősséggel tartozik a termékek kompatibilitásáért és minőségéért a saját alkalmazásaiban, valamint a használatot megelőző tesztekért és eljárásokért. Az adatlap értékek időszakos felülvizsgálatnak vannak alávetve, a legfrissebb adatok a www.ensingerplastics.com oldalon található. A technikai változtatások minden joga fenntartva.